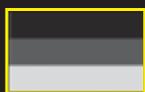




FAMAG®

... a cut above



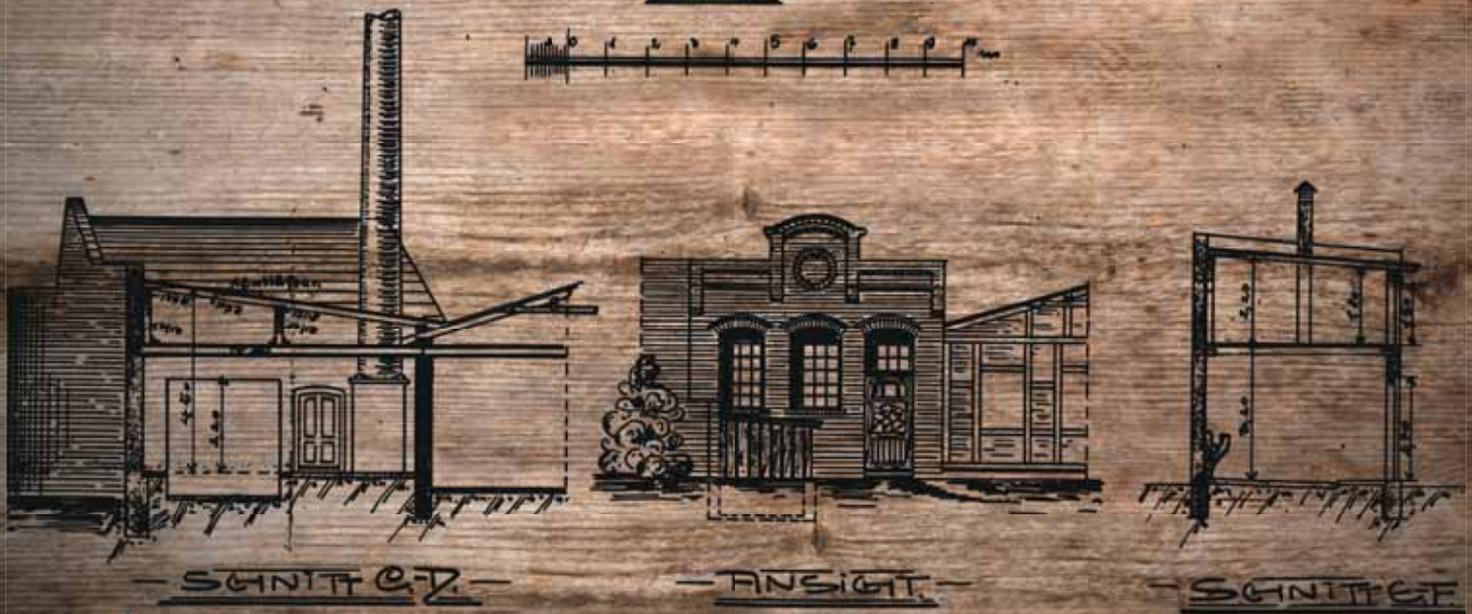
DELTA-F

Nous fabriquons des outils de qualité
pour un meilleur perçage depuis 1865!

Firma Friedr. Aug. Mühlhoff AG

REMSCHIED-RATH.

M 1:100.



Affirmez-vous: devenez un DELTA-F!

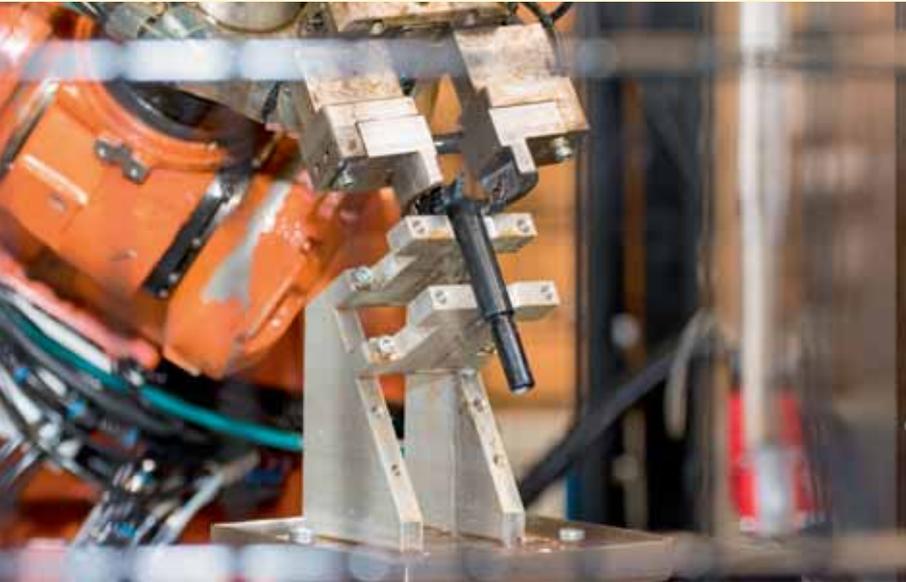
Aujourd'hui, nous sommes fiers de vous présenter le nouveau catalogue FAMAG, dont le titre reflète notre philosophie: DELTA-F. C'est notre empreinte sur le monde moderne en changement perpétuel.



Nous connaissons tous la lettre 'Delta' de l'alphabet grec. Dans les domaines des mathématiques et de la technologie, elle représente notamment la différence entre deux grandeurs. De façon figurée, il s'agit d'une dissemblance entre deux

choses identiques de prime abord, mais très différentes lorsque l'on y regarde de plus près. Cela vous évoque-t-il quelque chose? C'est bien d'outils dont il est question?

Nous pourrions également dire que 'Delta' indique une marque supérieure sur le plan de la qualité. Pour mettre ceci en évidence, nous avons créé notre propre standard Delta. En d'autres termes, DELTA-F, ou DELTA FAMAG. En pratique, cela implique un aspect multidimensionnel.



Prenons pour exemple notre service consommateurs: Si vous nous appelez, vous pouvez avoir la certitude d'être aidé par une personne compétente et professionnelle. Nous vous garantissons de vous fournir le prix d'un article, sa disponibilité et le délai de livraison. S'il a déjà été expédié, nous sommes en mesure de vous dire où il se trouve et quand il vous parviendra. De plus, pour nous, 'service' signifie être capable de vous conseiller l'outil FAMAG le mieux adapté à votre demande, quel que soit

le type de bois. Cela implique également de pouvoir livrer de stock toutes les références reprises dans notre catalogue. Une commande passée aujourd'hui doit pouvoir vous être livrée demain contactez-nous. Nous serons à votre écoute et accueillerons vos suggestions.

Le DELTA-F, ce sont aussi de subtiles améliorations – parfois invisibles à l'œil nu, qui permettent à des outils traditionnels de se démarquer clairement de la concurrence. Plus de 150 ans d'expériences et des machines à la pointe de la technologie nous permettent, en tant que fabricant, de produire de tels outils en série chaque jour. Vous le constaterez immédiatement, c'est un réel plaisir d'utiliser la gamme DELTA-F. Vous serez impressionné par ses propriétés de coupe supérieures, sa facilité d'utilisation, sa performance incroyable et sa longue durée de vie.





En parcourant notre nouveau catalogue, soyez attentif aux gammes DELTA-F, aisément identifiables grâce au logo. En scannant le code QR, découvrez également toutes les propriétés de ces merveilleux outils!

Comme nous, vous pensez qu'ils sont tout simplement uniques? Voici venu le moment de prendre position! N'utilisez que des outils de qualité, fabriqués avec soin en Allemagne! Rejoignez-nous au sein du DELTA-F! Le DELTA-F c'est notre empreinte sur le monde moderne en changement perpétuel - ce petit symbole distingue les personnes qui connaissent et apprécient la qualité FAMAG.



Communiquez-nous vos coordonnées via DELTA-F@famag.com et nous vous ferons parvenir un pin DELTA-F.

Nous vous souhaitons un agréable travail avec les outils de qualité FAMAG «Made in Germany»

Cordialement,

Thomas Pomp & Ralf Hunke

Mèches à bois et fraiseur **5**

Scies cloche **69**

Mèche pour défonceuse **79**

Mèches à métaux et fraiseur **105**

Outillage á main **121**

Information **125**

Répertoire **140**


NEW

Vous cherchez la différence?

Quels sont les points forts dans ce catalogue? Quels sont les produits incomparables avec des arguments de vente uniques? Nous les avons mis en évidence au moyen du sceau DELTA-F. Prenez votre temps et regardez attentivement le catalogue – pour la première fois, tous les produits DELTA-F sont accompagnés d'un code QR. En scannant le code, vous découvrirez les détails intéressants de ces outils. Vous en saurez plus sur l'histoire de ces outils et leur utilisation actuelle. Leurs caractéristiques sont décrites en détail et nous en spécifions l'application parfaite. Nous montrons également leurs



propriétés uniques et définissons les paramètres du produit ainsi que leur conditionnement. Pour les best-sellers d'un groupe de produit, nous vous donnons une recommandation de vitesse. Enfin, nous vous ferons savoir dans quel set est disponible chaque article DELTA-F et s'il peut être accompagné d'accessoires pratiques. Peut-être un autre outil vous conviendrait-il mieux? Nous vous informerons des alternatives. Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir avec nos nouveaux DELTA-F! N'hésitez pas de nous contacter pour tout complément d'information, par email ou par téléphone. Nous sommes à votre disposition!

Abréviations

Ø Ext	Diamètre extérieur
Ø I	Diamètre intérieur
Ø Tiges	Diamètre de la queue
LT	Total longueur
N.d.c.	Nombre de traçoir
L.u	Longueur utile
L.m	Longueur d'hélice
P	Poids
N.d.	Nombre de dents
V.f.	Version de filetage
R	Rayon
A	Angle
L.c.	Longueur de coupe (fraiseur)
V.d.r.a.	Vitesse de rotation max. autorisée
P	Dimension
L 1	Longueur de première étape
L 2	Longueur de deuxième étape
Ø d.n	Diamètre du noyau
Steig./1"	Nombre de filets sur 1" longueur de filetage
Cond.	Conditionnement

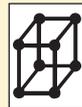
Bloc d'information



La différence fine



Description de l'exécution d'outil



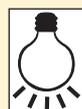
Matériau d'outil



Recommandation de vitesse et exemple concret pour l'application correspondante



Description de l'application



Conseils et particularités de l'outil



Conditionnement et information sur emballage individuel

Classification de qualité

○ Qualité "Hobby"

Outil de qualité au prix économique pour le segment bricolage

○○ Qualité "Classique"

Pour l'utilisateur axé sur la qualité

○○○ Qualité "Professionnelle"

Outil professionnel pour l'artisan avec des demandes élevées en matière d'outillage et d'application

○○○○ Qualité "Excellente"

Outil résistant à l'usure de la plus haute qualité, même pour des charges extrêmes

Mèches et fraises à bois

5

Bormax®, Mèche à façonner Forstner	6
Bormax®, Mèche à façonner Forstner	9
Bormax® 2.0 prima, longue (Fraise spécial)	10
Bormax³ prima au carbure de tungstène	12
Bormax³, Mèche à façonner au carbure de tungstène	14
Mèche précision au carbure de tungstène	15
SUPER-Mèche à façonner Forstner, Classic	17
SUPER-Mèche à tête cylindrique	18
Butée de profondeur pour 1622, 1630, 1663	19
Fraise à Tampon	20
Allonge	22
Mèche à mortaiser et percer, coupe hélicoïdale	24
Mèche à spirale, façon Lewis	27
Fraisoir pour logement à 180°	30
Mèche pour centres d'usinage	31
Mèche à spirale queue cône morse 2	32
Mèche à spirale unique avec tranchant inférieur	34
Adaptateur spécial	35
Foret spécial pour coffrage	37
Guide de profondeur	41
Support de frage pour la construction d'escaliers	44
Mèche pour construction d'escalier	45
Foret à bois auto centreur HSS-G	46
Renvoi d'angles 90fix	55
Mèche à bois auto-centreuse pour porte-embout	56
Mèche à bois étagée	58
Fraise à ebavurer	60
Fraisoir conique	62
Set foret-fraisoir	63
Mèche extensible pour machine	67
Mèche plate double	68

1622


 Profi

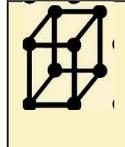
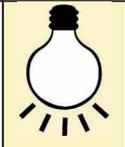
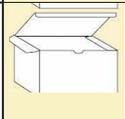
Bormax®, Mèche à façonner Forstner

FAMAG®
 ...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1622.008	8	6,5	8	90	57	21,80
1622.009	9	7,5	8	90	57	21,80
1622.010	10	8	8	90	57	21,80
1622.011	11	8	8	90	57	21,80
1622.012	12	8	8	90	57	21,80
1622.013	13	8	8	90	57	21,80
1622.014	14	8	8	90	57	22,50
1622.015	15	8	8	90	57	22,00
1622.016	16	8	8	90	57	22,00
1622.017	17	8	8	90	57	23,95
1622.018	18	8	8	90	57	23,95
1622.019	19	8	8	90	57	28,75
1622.020	20	8	8	90	57	23,95
1622.021	21	8	8	90	57	28,75
1622.022	22	10	10	90	57	25,90
1622.023	23	10	10	90	57	26,70
1622.024	24	10	10	90	57	26,70
1622.025	25	10	10	90	57	27,65
1622.026	26	10	10	90	57	27,65
1622.027	27	10	10	90	57	35,65
1622.028	28	12	10	90	57	32,00
1622.029	29	12	10	90	57	38,80
1622.030	30	12	10	90	57	32,00
1622.032	32	12	10	90	57	32,00
1622.033	33	12	10	90	57	38,80
1622.034	34	12	10	90	57	38,80
1622.035	35	12	10	90	57	38,80
1622.036	36	14	10	90	57	45,10
1622.038	38	14	10	90	57	45,10
1622.040	40	14	10	90	57	45,10
1622.042	42	16	10	90	57	59,05
1622.043	43	16	10	90	57	59,05
1622.044	44	16	10	90	57	59,05
1622.045	45	16	10	90	57	59,05
1622.046	46	16	10	90	57	65,50
1622.048	48	16	10	90	57	65,50
1622.049	49	18	10	90	57	96,00
1622.050	50	18	10	90	57	65,50
1622.054	54	18	10	90	57	105,55
1622.055	55	20	13	90	57	96,00
1622.058	58	20	13	90	57	98,45
1622.060	60	20	13	90	57	99,15

Jeux

No. d'Article	Description	€
1622.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	129,75
1622.606	Jeu de 6 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	170,30
1622.570	Jeu de 7 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm dans un coffret en bois	229,20
1622.508	Jeu de 8 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	282,25
1622.515	Jeu de 15 pièces Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	439,50
1622.504	Jeu de 4 pièces Ø 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	187,50
1622.530	Jeu de 3 pièces Ø 40, 50, 60 mm dans un coffret en bois	188,70

	<p>Mèche à façonner ayant les caractéristiques suivantes: extrêmement rapide, pointe de centrage, 2 tranchants principaux en niveau circonférentiel. Mèche universelle pour une coupe rapide et facile d'usage avec moins de force d'appui que les mèches à façonner traditionnelles</p>		<p>S'utilise dans le bois tendre et dur, les bois agglomérés et le MDF</p>
	<p>Alliage d'acier, facilement réaffûtable.</p>		<p>Pour le perçage à main et stationnaire. Longue durée de vie et qualité de travail parfait. Dégagement de chaleur insignifiant</p>
	<p>900 - 3200 t/min, par exemple Ø 35mm = 1500 t/min dans le bois lamellé collé. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité sous blister</p>



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1622.214	7,94	5/16	6,5	8	90	57	24,25
1622.215	9,53	3/8	8	8	90	57	24,25
1622.217	12,7	1/2	8	8	90	57	24,25
1622.219	15,88	5/8	8	8	90	57	24,25
1622.220	17,46	11/16	8	8	90	57	26,30
1622.221	19,05	3/4	8	8	90	57	26,30
1622.222	20,64	13/16	8	8	90	57	31,60
1622.223	22,23	7/8	10	10	90	57	28,50
1622.224	23,81	15/16	10	10	90	57	29,30
1622.225	25,4	1	10	10	90	57	30,50
1622.226	26,99	1 1/16	10	10	90	57	35,65
1622.227	28,58	1 1/8	12	10	90	57	42,60
1622.228	30,16	1 3/16	12	10	90	57	35,20
1622.229	31,75	1 1/4	12	10	90	57	35,20
1622.230	33,34	1 5/16	12	10	90	57	42,60
1622.231	34,93	1 3/8	12	10	90	57	38,80
1622.233	38,05	1 1/2	14	10	90	57	49,65
1622.235	41,28	1 5/8	14	10	90	57	64,95
1622.237	44,45	1 3/4	16	10	90	57	64,95
1622.239	47,63	1 7/8	16	10	90	57	72,05
1622.241	50,8	2	18	10	90	57	72,05
1622.243	53,98	2 1/8	18	10	90	57	105,55
1622.245	57,15	2 1/4	20	13	90	57	109,05

Jeux

No. d'Article	Description	€
1622.605	Jeu de 5 pièces Ø 5/8, 3/4, 1, 1 1/8, 1 3/8 pouces dans un coffret en bois	161,15
1622.607	Jeu de 7 pièces Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1 pouces dans un coffret en bois	161,15
1622.616	Jeu de 16 pièces Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8, 1 7/8, 2, 2 1/8 pouces dans un coffret en bois	668,90

	<p>Mèche à façonner ayant les caractéristiques suivantes: extrêmement rapide, pointe de centrage, 2 tranchants principaux en niveau circonférentiel. Mèche universelle pour une coupe rapide et facile d'usage avec moins de force d'appui que les mèches à façonner traditionnelles</p>		<p>S'utilise dans le bois tendre et dur, les bois agglomérés et le MDF</p>
	<p>Alliage d'acier, facilement réaffûtable.</p>		<p>Pour le perçage à main et stationnaire. Longue durée de vie et qualité de travail parfaite. Dégagement de chaleur insignifiant</p>
	<p>900 - 3200 t/min, par exemple Ø 1 INCH = 2200 t/min dans le bois aggloméré. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité sous blister</p>

1623

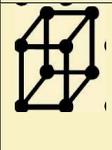
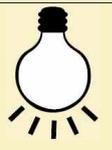
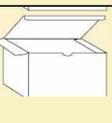

 Profi

Bormax®, Mèche à façonner Forstner longue

FAMAG®
 ...für Besserbohrer®


No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1623.010		10		8	13	120	70	29,70
1623.012		12		8	13	120	70	29,70
1623.013	Fin de série	13		8	13	125	75	29,70
1623.014		14		8	13	125	75	29,70
1623.015		15		8	13	125	75	27,65
1623.016		16		8	13	125	75	30,15
1623.018		18		8	13	130	80	32,30
1623.019		19		8	13	130	80	34,10
1623.020		20		8	13	130	80	32,30
1623.022		22		13	13	130	80	32,75
1623.024		24		13	13	135	85	33,80
1623.025		25		13	13	135	85	34,10
1623.225		25,40	1"	13	13	135	85	38,85
1623.026		26		13	13	135	85	37,35
1623.226		26,99	1 1/16	13	13	135	85	42,30
1623.027	Fin de série	27		13	13	135	85	42,30
1623.028		28		13	13	135	85	38,85
1623.030		30		13	13	140	90	39,60
1623.229		31,75	1 1/4"	14	13	140	90	45,10
1623.032		32		14	13	140	90	42,30
1623.034		34		14	13	140	90	50,80
1623.035		35		14	13	145	95	45,80
1623.036		36		14	13	145	95	50,10
1623.038		38		16	13	145	95	54,70
1623.233		38,10	1 1/2"	16	13	145	95	62,25
1623.040		40		16	13	145	95	54,70

Pour des diamètres supérieurs, nous recommandons la série 1614 à la page 10

	Mèche à façonner plus longue ayant les caractéristiques suivantes: extrêmement rapide, pointe de centrage, 2 tranchants principaux en niveau circonférentiel. Mèche universelle pour une coupe rapide et facile d'usage avec moins de force d'appui que les mèches à façonner traditionnelles		S'utilise dans du bois tendre et dur, les bois agglomérés et le MDF
	Alliage d'acier, facilement réaffûtable		Pour le perçage à main et stationnaire. Longue durée de vie et qualité du travail parfait. Dégagement de chaleur insignifiant
	900 - 3200 t/min, par exemple Ø 30mm = 1750 t/min dans le bois tendre		Conditionnement: 1 unité en tube carton jaune



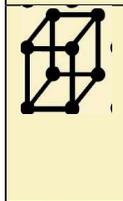
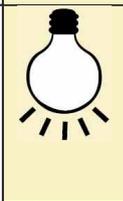
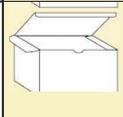
No. d'Article	Ø Ext [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	N.d.c	€
1624.015	15	10	10	90	57	1	30,95
1624.016	16	10	10	90	57	1	30,95
1624.162	16,2	10	10	90	57	1	33,00
1624.018	18	10	10	90	57	1	33,00
1624.020	20	10	10	90	57	1	33,00
1624.022	22	10	10	90	57	2	35,10
1624.025	25	10	10	90	57	2	36,75
1624.030	30	12	10	90	57	2	41,05
1624.035	35	12	10	90	57	2	47,90
1624.040	40	14	10	90	57	2	54,25
1624.045	45	16	10	90	57	2	69,15
1624.050	50	18	10	90	57	2	74,60

Accessoires

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
1624.004	Mèche de centrage	4	4	45	30	1	3,75
1624.104	Mèche de centrage (C. 4)	4	4	45	30	4	13,40
1624.005	Mèche de centrage	4	4	22	6	1	3,05
1624.105	Mèche de centrage (C. 4)	4	4	22	6	4	11,00

Jeux

No. d'Article	Description	€
1624.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	170,60
1624.507	Jeu de 5 pièces Ø 16, 18, 20, 22, 25 mm dans un coffret en bois	151,85
1624.506	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm et allonge 125 mm (1639.001) dans un coffret en bois	191,35
1624.606	Jeu de 6 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	219,40
1624.570	Jeu de 7 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm dans un coffret en bois	286,55
1624.508	Jeu de 8 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	348,75
1624.509	Jeu de 9 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm et allonge 250 mm (1639.001) dans un coffret en bois	373,45
1624.504	Jeu de 5 pièces Ø 35, 40, 45 y 50 mm dans un coffret en bois	221,25

	<p>Bormax avec pointe de centrage interchangeable. Foret de préforage + clé mâle</p>		<p>S'utilise dans un angle inférieur à 90°, comme les rampes d'escaliers ou avec un foret de centrage comme la Bormax traditionnelle</p>
	<p>Alliage d'acier, foret HSS-G.</p>		<p>Perçage parfait en angle serré dans le bois tendre, dur et le MDF. Très bonne alternative pour les mèches couteuses pour rampe d'escalier. Pour le bois dur et le MDF nous recommandons notre nouvelle série 1664, à partir de la page 13</p>
	<p>1500 - 3000 t/min, par exemple Ø 20mm = 2400 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité sous blister</p>

1614



Profi

Bormax® 2.0 prima, longue (Fraise spécial)

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	Ø I [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1614.020	20		13	13	8	140	90	78,05
1614.025	25		13	13	8	140	90	81,20
1614.030	30		14	13	8	140	90	89,85
1614.032	32		14	13	8	140	90	93,90
1614.035	35		16	13	8	145	95	93,90
1614.040	40		20	13	8	145	95	102,25
1614.237	44,45	1 3/4"	20	13	10	150	100	108,45
1614.045	45		20	13	10	150	100	108,45
1614.050	50		20	13	10	150	100	113,75
1614.241	50,80	2"	20	13	10	150	100	113,75
1614.243	53,98	2 1/8"	20	13	10	150	100	123,85
1614.054	54		20	13	10	150	100	145,05
1614.055	55		20	13	10	150	100	113,75
1614.245	57,15	2 1/4"	20	13	10	150	100	123,85
1614.058	58		20	13	10	150	100	123,85
1614.060	60		20	13	10	150	100	123,85
1614.247	60,33	2 3/8"	20	13	10	155	105	144,50
1614.249	63,50	2 1/2"	20	13	10	155	105	154,85
1614.065	65		20	13	10	155	105	144,50
1614.251	66,68	2 5/8"	20	13	10	155	105	154,85
1614.068	68		20	13	10	155	105	154,85
1614.253	69,85	2 3/4"	20	13	10	155	105	154,85
1614.070	70		20	13	10	155	105	154,85
1614.255	73,03	2 7/8"	20	13	10	155	105	185,80
1614.075	75		20	13	10	155	105	185,80
1614.257	76,20	3"	20	13	10	155	105	185,80
1614.080	80		20	13	10	155	105	185,80
1614.085	85		20	13	10	160	110	232,30
1614.261	88,90	3 1/2"	20	16	10	160	110	232,30
1614.090	90		20	16	10	160	110	232,30
1614.095	95		24	16	10	160	110	289,05
1614.100	100		24	16	10	160	110	289,05
1614.265	101,60	4"	24	16	10	160	110	289,05
1614.110	110		25	16	10	160	110	335,55
1614.120	120		25	16	10	160	110	335,55

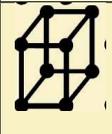
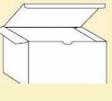
Accessoires

No. d'Article	Description	€
1619.208	HSS Foret de centrage Ø 3,8 mm. Tige 8 mm avec Ø 20 - 40 mm	17,40
1619.210	HSS Foret de centrage Ø 4,0 mm Tige 10 mm avec Ø 44,45 - 120 mm	17,40

1614.208	HSS Mèche de centrage Ø 8 mm pour Ø 20 - 40 mm	17,40
1614.210	HSS Mèche de centrage Ø 10 mm pour Ø 44,45 - 120 mm	17,40

Jeux

No. d'Article	Description	€
1614.509	Bormax® 2.0 WS prima longue avec butée de profondeur, 1614: 50, 60, 70 mm. 1619: 14, 18, 22 mm et adaptateur MK2 Fix	452,55
1614.510	Bormax® 2.0 WS prima longue & mèche spirale - jeu combinaison: 1614: 40, 50, 60 mm, 1410.3 et 1619: 12, 14, 18 mm et rallonge 250 mm	417,70
1614.511	Bormax® 2.0 WS prima longue & mèche spirale - jeu combinaison: 1614: 40, 50, 60 mm, 1410.3 et 1619: 12, 16, 20 mm et rallonge 250 mm	425,20

	<p>WS-Bormax 2.0 ayant un foret pilote interchangeable avec guide de perçage. Mèche à façonner ayant les caractéristiques suivantes: extrêmement rapide, 2 tranchants principaux en niveau circonférentiel, rainures horizontales pour minimiser le frottement et ainsi minimiser le développement de chaleur.</p> <p>Tige hexagonale pour une meilleure transmission de puissance</p>		<p>Idéal pour des alésages inclinés de grands diamètres. Perçages propres dans tous les bois tendre, bois dur européen, panneaux d'aggloméré et le MDF</p>
	<p>Alliage d'acier, foret HSS-G</p>		<p>Pour des diamètres plus petits, nous recommandons notre Bormax 2.0 WS-prima avec l'extension correspondante serie 1624 & 1639</p>
	<p>RPM – 300 – 800 t/min, par exemple Ø 60 mm 500 t/min dans les poutres laminées. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube carton jaune (jusqu'à Ø 100 mm). > Ø 100 mm en boîte carton</p>



Guide de perçage Bormax prima longue Ø 20 - 40 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1619.008	8	8	75	50	17,40
1619.110	10	8	75	50	17,40
1619.112	12	8	75	50	18,95
1619.113	13	8	75	50	19,15
1619.114	14	8	75	50	19,15
1619.116	16	8	75	50	20,30
1619.118	18	8	75	50	21,25
1619.120	20	8	75	50	22,15
1619.122	22	8	75	50	25,95

Guide de perçage Bormax prima longue Ø 44,45 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1619.010	10	10	75	50	17,40
1619.012	12	10	75	50	18,95
1619.013	13	10	75	50	19,15
1619.014	14	10	75	50	19,15
1619.016	16	10	75	50	20,30
1619.017	17	10	75	50	21,20
1619.018	18	10	75	50	21,25
1619.020	20	10	75	50	22,15
1619.022	22	10	75	50	25,95
1619.026	26	10	75	50	27,20
1619.032	32	10	75	50	29,40



Foret de centrage pour Bormax prima longue

No. d'Article	Description	€
1619.208	HSS Foret de centrage Ø 3,8 mm. Tige 8 mm avec Ø 20 - 40 mm	17,40
1619.210	HSS Foret de centrage Ø 4,0 mm Tige 10 mm avec Ø 44,45 - 120 mm	17,40



Mèche de centrage pour Bormax prima longue

No. d'Article	Description	€
1614.208	HSS Mèche de centrage Ø 8 mm pour Ø 20 - 40 mm	17,40
1614.210	HSS Mèche de centrage Ø 10 mm pour Ø 44,45 - 120 mm	17,40



Butée de profondeur pour Bormax prima longue

No. d'Article	Description	€
1619.100	Butée de profondeur mèches Ø 40 - 90 mm	118,85

	Tige de guidage à queue 8 mm ou 10 mm x 25 mm		Pour une utilisation avec la série 1614 ou 1618. Utilisation du guide de perçage pour un guidage optimal et une descente plus facile
	En acier CV		Travail précis et efficace grâce au guidage légèrement sous-dimensionné
	Voir les séries de forage 1614 et 1618		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



NEW



Bormax³ TCT prima





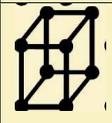
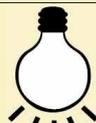
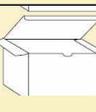
No. d'Article	Ø Ext [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	N.d.c	€
1664.015	15	10	10	90	57	1	68,40
1664.020	20	10	10	90	57	1	69,95
1664.025	25	10	10	90	57	2	71,65
1664.030	30	12	10	90	57	2	73,30
1664.035	35	12	10	90	57	2	76,30
1664.040	40	14	10	90	57	2	88,90
1664.045	45	16	10	90	57	2	112,15
1664.050	50	18	10	90	57	2	127,20

Accessoires

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
1624.004	Mèche de centrage	4	4	45	30	1	3,75
1624.104	Mèche de centrage (C. 4)	4	4	45	30	4	13,40
1624.005	Mèche de centrage	4	4	45	30	1	3,05
1624.105	Mèche de centrage (C. 4)	4	4	45	30	4	11,00

Jeux

No. d'Article	Description	€
1664.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	323,70
1664.506	Jeu de 6 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm + allonge 125 mm dans un coffret en bois	345,35
1664.606	Jeu de 6 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	403,65
1664.570	Jeu de 7 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm dans un coffret en bois	518,25
1664.508	Jeu de 8 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	619,15
1664.509	Jeu de 9 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm + allonge 250 mm dans un coffret en bois	643,80
1664.504	Jeu de 4 pièces Ø 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	364,10

	<p>HM-Bormax³ prima avec pointe de centrage interchangeable et mèche de préforage. Les deux tranchants principaux au carbure de tungstène assurent une performance maximale également dans les matériaux durs et enduits. Le set comprend: Bormax, mèche interchangeable, mèche de préforage Ø 4 mm et une clé allen. Emmanchement hexagonal pour une meilleure</p>		<p>Forage propre et précis dans différents angles, dans toutes sortes de bois européens et exotiques (aussi Bongossi), MDF, aggloméré enduit ou non, ainsi que de nombreux matériaux synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa)</p>
	<p>Carbure de tungstène (tranchants principaux), mèche de préforage en acier HSS-G</p>		<p>En combinaison avec les extensions série 1639 idéal pour percer dans les profondeurs</p>
	<p>1800 - 5000 t/min, par exemple Ø 35 mm 3000 t/min dans le bois dur européen. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité sous blister</p>

1663

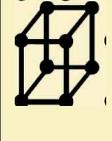
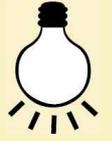


Excellent
Bormax³, Mèche à façonner au carbure de tungstène
FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	N.d.c	€
1663.015	15		8	8	90	57	1	59,50
1663.219	15,88	5/8	8	8	90	57	1	61,45
1663.016	16		8	8	90	57	1	61,10
1663.018	18		8	8	90	57	1	61,10
1663.019	19		8	8	90	57	1	61,10
1663.221	19,05	3/4	8	8	90	57	1	61,10
1663.020	20		8	8	90	57	1	61,10
1663.022	22		10	10	90	57	1	62,75
1663.223	22,23	7/8	10	10	90	57	1	62,75
1663.023	23		10	10	90	57	1	62,75
1663.024	24		10	10	90	57	1	62,75
1663.025	25		10	10	90	57	2	62,75
1663.225	25,4	1	10	10	90	57	2	64,40
1663.026	26		10	10	90	57	2	62,75
1663.028	28		12	10	90	57	2	64,40
1663.227	28,58	1 1/8	12	10	90	57	2	67,40
1663.030	30		12	10	90	57	2	64,40
1663.229	31,75	1 1/4	12	10	90	57	2	64,40
1663.032	32		12	10	90	57	2	64,40
1663.231	34,93	1 3/8	12	10	90	57	2	67,35
1663.035	35		12	10	90	57	2	67,40
1663.038	38		14	10	90	57	2	80,00
1663.233	38,10	1 1/2	14	10	90	57	2	80,00
1663.040	40		14	10	90	57	2	80,00
1663.044	44		16	10	90	57	2	109,95
1663.237	44,45	1 3/4	16	10	90	57	2	118,30
1663.045	45		16	10	90	57	2	103,20
1663.050	50		18	10	90	57	2	118,30
1663.241	50,80	2	18	10	90	57	2	130,10
1663.243	53,98	2 1/8	18	10	90	57	2	154,95
1663.054	54		18	10	90	57	2	154,95
1663.060	60		20	13	90	57	2	165,15

Jeux

No. d'Article	Description	€
1663.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	283,45
1663.606	Jeu de 6 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	355,40
1663.570	Jeu de 7 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50mm dans un coffret en bois	461,80
1663.508	Jeu de 8 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50mm dans un coffret en bois	554,35
1663.504	Jeu de 4 pièces Ø 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	331,75

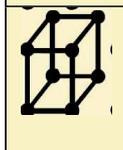
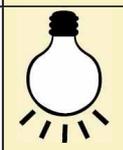
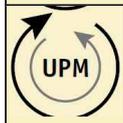
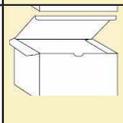
	Mèche à façonner extrêmement rapide avec pointe de centrage, 2 tranchants principaux carbure de tungstène et tranchant dentelé circonférentiel		S'utilise dans toutes les essences de bois, tendre et dur et aussi dans beaucoup de matières synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa)
	Alliage d'acier dur de qualité supérieure		Pour le perçage à main et stationnaire
	1800 - 5000 t/min, par exemple Ø 35mm = 3500 t/min dans le bois dur. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube carton jaune



No. d'Article	Ø Ext [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1662.008	8	7	10	90	57	51,25
1662.010	10	8	10	90	57	51,25
1662.011	11	8	10	90	57	54,55
1662.012	12	8	10	90	57	54,55
1662.013	13	8	10	90	57	61,45
1662.014	14	10	10	90	57	61,45
1662.015	15	10	10	90	57	61,45
1662.016	16	10	10	90	57	63,10
1662.017	17	10	10	90	57	63,10
1662.018	18	10	10	90	57	63,10
1662.019	19	10	10	90	57	63,10
1662.020	20	10	10	90	57	63,10
1662.021	21	10	10	90	57	64,80
1662.022	22	10	10	90	57	64,80
1662.023	23	10	10	90	57	64,80
1662.024	24	10	10	90	57	64,80
1662.025	25	12	10	90	57	64,80
1662.026	26	12	10	90	57	64,80
1662.027	27	13	10	90	57	83,30
1662.028	28	13	10	90	57	66,50
1662.029	29	13	10	90	57	83,30
1662.030	30	13	10	90	57	66,50
1662.031	31	13	10	90	57	87,25
1662.032	32	14	10	90	57	69,60
1662.033	33	14	10	90	57	95,95
1662.034	34	14	10	90	57	69,60
1662.035	35	14	10	90	57	69,60
1662.036	36	14	10	90	57	69,60
1662.037	37	14	10	90	57	103,00
1662.038	38	14	10	90	57	82,60
1662.039	39	16	10	90	57	103,00
1662.040	40	16	10	90	57	82,60
1662.042	42	18	10	90	57	103,60
1662.043	43	18	10	90	57	113,55
1662.044	44	18	10	90	57	113,55
1662.045	45	18	10	90	57	106,60
1662.046	46	18	10	90	57	123,70
1662.048	48	18	10	90	57	128,35
1662.050	50	18	10	90	57	122,15
1662.055	55	18	13	90	57	145,00
1662.058	58	18	13	90	57	164,85
1662.060	60	18	13	90	57	170,60

Jeux

No. d'Article	Description	€
1662.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	292,70
1662.606	Jeu de 6 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	367,00
1662.508	Jeu de 8 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	572,70
1662.510	Jeu de 10 pièces Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	642,90
1662.515	Jeu de 15 pièces Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	957,45

	<p>Mèche au carbure avec pointe de centrage, 2 tranchants principaux et 2 tranchant latéraux. Dès 24 mm tranchants spéciaux ondulés. Ø 8-12mm ont une spirale</p>		<p>Trous précis dans toutes sortes de bois durs, aggloméré plastifié ou non ainsi que de nombreux matériaux synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC, polycarbonate et Trespa). Très bonne évacuation des copeaux grâce au meulage en dents de scie des arêtes de coupe principales.</p>
	<p>Carbure de tungstène de qualité supérieure</p>		<p>Uniquement pour le perçage stationnaire. Longue durée de vie, performance de perçage maximale. Pour le perçage manuel, nous recommandons la série 1663</p>
	<p>1500 - 8000 t/min, par exemple Ø 35 mm = 3000 t/min dans le bois dur. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC, Ø 55 et 60 mm en tube carton jaune</p>

1661



Excellent

SUPER-Mèche à tête cylindrique au carbure, Précision

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1661.010	10	8	13	140	90	77,75
1661.012	12	8	13	140	90	77,75
1661.014	14	8	13	140	90	78,90
1661.015	15	8	13	140	90	78,90
1661.016	16	8	13	140	90	80,95
1661.017	17	8	13	140	90	81,85
1661.018	18	8	13	140	90	81,85
1661.019	19	8	13	140	90	85,15
1661.020	20	8	13	140	90	85,15
1661.022	22	10	13	140	90	87,30
1661.024	24	10	13	140	90	91,45
1661.025	25	10	13	140	90	93,55
1661.026	26	10	13	140	90	94,55
1661.028	28	13	13	140	90	99,85
1661.030	30	13	13	140	90	102,00
1661.032	32	13	13	140	90	107,50
1661.034	34	16	13	140	90	117,95
1661.035	35	16	13	140	90	121,35
1661.036	36	16	13	140	90	128,60
1661.038	38	16	13	140	90	130,20
1661.040	40	16	13	140	90	136,20
1661.042	42	16	16	140	90	149,45
1661.045	45	16	16	140	90	154,15
1661.048	48	16	16	140	90	170,00
1661.050	50	18	16	140	90	165,15
1661.055	55	18	16	140	90	170,60
1661.058	58	18	16	140	90	185,80
1661.060	60	18	16	150	100	185,80
1661.062	62	18	16	160	110	232,25
1661.065	65	18	16	160	110	216,80
1661.068	68	20	16	140	120	232,25
1661.070	70	20	16	160	110	232,25
1661.075	75	20	16	160	110	278,75
1661.080	80	20	16	160	110	278,75
1661.085	85	20	16	160	110	348,40
1661.090	90	25	20	160	110	348,40
1661.095	95	25	20	160	110	433,60
1661.100	100	25	20	160	110	433,60
1661.120	120	25	20	160	110	503,30

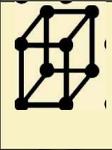
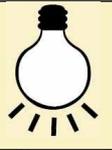
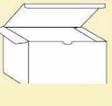
	Version longue de la référence 1662. Avec pointe de centrage et deux tranchants principaux au carbure de tungstène		Pour l'extension des alésoirs cylindrique ou tous les outils à queue Ø 8, 10, 12 ou 13 mm
	Métal dur de qualité supérieure		Pour le bois dur européen nous recommandons la série Bormax 1663
	600 - 6000 t/min, par exemple Ø 68mm = 1300 t/min dans le bois dur. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube carton jaune (jusqu'au Ø 100mm). Ø 120 et 130 mm en boîte carton



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1630.213	6,35	1/4"	4,5	8	90	57	17,65
1630.214	7,94	5/16"	8	8	90	57	17,65
1630.215	9,53	3/8"	8	8	90	57	17,65
1630.010	10		8	8	90	57	15,55
1630.216	11,11	7/16"	8	8	90	57	16,50
1630.012	12		8	8	90	57	16,05
1630.217	12,70	1/2"	8	8	90	57	18,50
1630.014	14		8	8	90	57	16,75
1630.218	14,29	9/16"	8	8	90	57	17,95
1630.015	15		8	8	90	57	17,35
1630.219	15,88	5/8"	8	8	90	57	19,15
1630.016	16		8	8	90	57	17,40
1630.220	17,46	11/16"	8	8	90	57	18,95
1630.018	18		8	8	90	57	18,55
1630.221	19,05	3/4"	8	8	90	57	21,50
1630.020	20		8	8	90	57	19,45
1630.222	20,64	13/16"	8	8	90	57	21,50
1630.022	22		10	10	90	57	20,95
1630.223	22,23	7/8"	10	10	90	57	23,10
1630.224	23,81	15/16"	10	10	90	57	22,95
1630.024	24		10	10	90	57	22,15
1630.025	25		10	10	90	57	23,50
1630.225	25,40	1"	10	10	90	57	25,95
1630.026	26		10	10	90	57	24,55
1630.027	27		10	10	90	57	27,20
1630.028	28		12	10	90	57	27,20
1630.227	28,58	1 1/8"	12	10	90	57	29,95
1630.030	30		12	10	90	57	27,75
1630.228	30,16	1 3/16"	12	10	90	57	34,00
1630.229	31,75	1 1/4"	12	10	90	57	34,00
1630.032	32		12	10	90	57	30,95
1630.230	33,34	1 5/16"	10	10	90	57	33,60
1630.034	34		12	10	90	57	32,35
1630.231	34,93	1 3/8"	12	10	90	57	33,60
1630.035	35		12	10	90	57	33,60
1630.232	36,51	1 7/16"	14	10	90	57	36,75
1630.038	38		14	10	90	57	36,80
1630.233	38,05	1 1/2"	14	10	90	57	36,75
1630.040	40		14	10	90	57	40,25
1630.235	41,28	1 5/8"	14	10	90	57	53,95
1630.237	44,45	1 3/4"	16	10	90	57	53,95
1630.045	45		16	10	90	57	49,05
1630.239	47,63	1 7/8"	16	10	90	57	53,95
1630.050	50		18	10	90	57	53,10
1630.241	50,80	2"	18	10	90	57	58,35
1630.243	53,98	2 1/8"	18	10	90	57	85,60
1630.245	57,15	2 1/4"	20	10	90	57	88,35

Jeux

No. d'Article	Description	€
1630.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	109,25
1630.508	Jeu de 8 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	237,25
1630.510	Jeu de 10 pièces Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	241,25
1630.515	Jeu de 15 pièces Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	363,00
1630.607	Jeu de 7 pièces Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1" dans un coffret en bois	128,65
1630.616	Jeu de 16 pièces Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8, 1 1/2, 1 5/8, 1 3/4, 1 7/8, 2, 2 1/8" dans un coffret en bois	530,50

	Mèche à façonner standard, avec pointe de centrage, 2 tranchants principaux et tranchants circonférentiels. Mèche universelle avec affûtage de précision		Perçage parfait dans le bois tendre, bois aggloméré
	Alliage d'acier		Cette mèche occupe la 1ère place dans un classement réalisé en 2008 par un institut américain du travail du bois. Pour le travail du bois dur, nous recommandons la série Bormax 1622 ou HM Bormax série 1663
	700 - 2800 t/min, par exemple Ø 35 mm = 1000 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1633



Classic

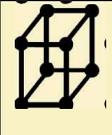
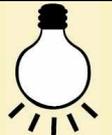
SUPER-Mèche à tête cylindrique

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1633.010	10	8	8	90	57	15,55
1633.012	12	8	8	90	57	16,05
1633.014	14	8	8	90	57	16,75
1633.015	15	8	8	90	57	17,35
1633.016	16	8	8	90	57	17,40
1633.018	18	8	8	90	57	18,55
1633.020	20	8	8	90	57	19,45
1633.022	22	10	10	90	57	20,95
1633.023	23	10	10	90	57	22,15
1633.024	24	10	10	90	57	22,15
1633.025	25	10	10	90	57	23,50
1633.026	26	10	10	90	57	24,55
1633.028	28	12	10	90	57	27,20
1633.030	30	12	10	90	57	27,75
1633.032	32	12	10	90	57	30,95
1633.034	34	12	10	90	57	32,35
1633.035	35	12	10	90	57	33,60
1633.036	36	12	10	90	57	32,95
1633.038	38	12	10	90	57	34,80
1633.040	40	14	10	90	57	40,25
1633.045	45	16	10	90	57	49,05
1633.050	50	18	10	90	57	53,10
1633.060	60	20	10	90	57	101,95

Jeux

No. d'Article	Description	€
1633.505	Jeu de 5 pices Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	109,25
1633.510	Jeu de 10 pièces Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm dans un coffret en bois	216,85
1633.515	Jeu de 10 pièces Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm dans un coffret en bois	363,00

	Mèche traditionnelle avec pointe de centrage, 2 tranchants principaux et tranchants circonférentiels. Très précise		Perçage parfait dans le bois tendre. Avec rallonge 1639 possible pour machine stationnaire
	Alliage d'acier		Uniquement pour les machines stationnaires. Pour le perçage manuel nous recommandons la série Bormax 1622 ou HM Bormax 1663
	700 - 3000 t/min, par exemple Ø 15mm = 2300 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Description	€
1621.108	Butée de profondeur pour 1622, 1623, 1630, 1663 pour-Ø 10 - 21 mm	41,60
1621.110	Butée de profondeur pour 1622, 1623, 1630, 1663 pour-Ø 22 - 27 mm	41,60
1621.112	Butée de profondeur pour 1622, 1623, 1630, 1663 pour-Ø 28 - 35 mm	41,60
1621.114	Butée de profondeur pour 1622, 1623, 1630, 1663 pour-Ø 36 - 40 mm	41,60
1621.116	Butée de profondeur pour 1622, 1623, 1630, 1663 pour-Ø 42 - 48 mm	41,60

Jeux

No. d'Article	Description	€
1621.200	Butée de profondeur pour 1622, 1623, 1630, 1633, 1663 pour-Ø 10 - 48 mm + pince pour bague de retenue	106,60

Accessoires

No. d'Article	Description	€
1621.100	Butée de profondeur individuellement sans douille de guidage	27,75
1621.001	Pince pour bague de retenue	18,15
1621.008	douille de guidage I-Ø 8 mm individuellement, pour-Ø 10 - 21 mm	13,90
1621.010	douille de guidage I-Ø 10 mm individuellement, pour-Ø 22 - 27 mm	13,90
1621.012	douille de guidage I-Ø 12 mm individuellement, pour-Ø 28 - 35 mm	13,90
1621.014	douille de guidage I-Ø 14 mm individuellement, pour-Ø 36 - 40 mm	13,90
1621.016	douille de guidage I-Ø 16 mm individuellement, pour-Ø 42 - 48 mm	13,90

	Butée de profondeur sur roulements à billes pour FAMAG Forstner bits et Bormax avec douille de guidage remplaçables		La butée de profondeur est montée sur la tige foret et ajuste la profondeur de perçage. Il est donc possible de percer des trous toujours à la même profondeur. Grâce au roulement à billes de la cage d'arrêt vous n'avez pas des marques sur la pièce à usiner.
	Jauge de profondeur ABS, guidage acier		Pour de plus grandes profondeurs de perçage, il est possible de monter la douille de guidage retournée. Comme ça atteindre un plus grand réglage de la butée de profondeur
	Voir la vitesse perceuse Forstner respectivement Bormax		Conditionnement: 1 unité

1616


 Profi

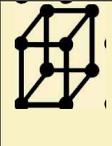
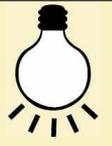
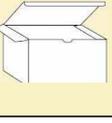
Fraise à Tampon


 FAMAG
für Besserbohrer


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Tige [mm]	Ø Ext [mm]	N.d.	LT [mm]	LU [mm]	€
1616.006	6	13	16	4	140	70	74,60
1616.008	8	13	18	4	140	70	74,60
1616.009	9	13	19	4	140	70	87,90
1616.010	10	13	20	4	140	70	61,05
1616.011	11	13	21	4	140	70	87,90
1616.012	12	13	22	4	140	70	66,10
1616.013	13	13	23	4	140	70	87,90
1616.014	14	13	24	4	140	70	66,10
1616.015	15	13	25	4	140	70	66,10
1616.016	16	13	26	4	140	70	70,95
1616.018	18	13	28	4	140	70	70,95
1616.020	20	13	30	4	140	70	70,95
1616.022	22	13	32	4	140	70	78,90
1616.024	24	13	36	5	140	70	104,00
1616.025	25	13	37	5	140	70	79,10
1616.026	26	13	38	5	140	70	115,15
1616.028	28	13	40	5	140	70	115,15
1616.030	30	13	42	5	140	70	86,35
1616.032	32	13	44	5	140	70	132,20
1616.034	34	13	48	6	140	70	132,20
1616.035	35	13	49	6	140	70	95,95
1616.036	36	16	50	6	140	70	142,85
1616.040	40	16	54	6	140	70	109,80
1616.045	45	16	59	6	140	70	122,10
1616.050	50	16	64	6	140	70	138,60
1616.055	55	16	69	6	140	70	209,50
1616.060	60	16	74	6	140	70	209,50
1616.065	65	16	79	6	140	70	315,10
1616.070	70	16	84	8	140	70	315,10
1616.080	80	16	94	9	140	70	407,10

Jeux

No. d'Article	Description	€
1616.505	Jeu de 5 pièces Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm dans un coffret en bois	359,65
1628.306	Jeu de 6 pièces avec fraise série 1616: Ø 15, 20 et 25 mm et mèche série 1622: Ø 15, 20 et 25 mm dans un coffret en bois	260,60
1629.308	Jeu de 8 pièces avec fraise série 1616: Ø 6, 8, 10, 12 mm et foret à bois HSS-G série 1594: Ø 6, 8, 10, 12 mm dans un coffret en bois	289,00
1629.306	Jeu de 6 pièces avec fraise série 1616 et Bormax 2.0 WS prima série 1624, chaque Ø 15, 20, 25 mm dans un coffret en bois	285,15

	Fraise à tampon cylindrique avec affûtage de précision pour la fabrication de bouchons en bois. Profondeur utile 75mm		Pour fabriquer des chevilles. Pour un bon ajustement utiliser le foret FAMAG
	Alliage d'acier		Positionner la fraise 1616 de manière à ce que l'extérieur du cercle se trouve à l'extrémité de la pièce à usiner. Ceci afin de garantir une bonne évacuation des copeaux
	400 - 1500 t/min, par exemple Ø 15 mm 1000 t/min dans le bois tendre		Conditionnement: 1 unité sous blister, à partir de Ø 35 mm en QuadroPack PVC, à partir de Ø 55 mm en tube carton jaune

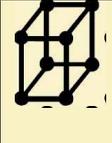
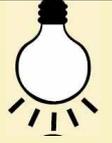
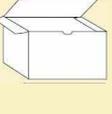
1616.2


 Profi

Fraise à Tampon


 FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø I [mm]	lØ [Inch]	Ø Ext [mm]	N.d.	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1616.215	9,53	3/8	19,53	4	13	140	70	94,45
1616.217	12,70	1/2	22,70	4	13	140	70	94,45
1616.219	15,88	5/8	25,88	4	13	140	70	94,45
1616.221	19,05	3/4	29,05	4	13	140	70	94,45
1616.223	22,23	7/8	32,23	4	13	140	70	99,70
1616.225	25,40	1	37,40	5	13	140	70	99,70
1616.231	34,93	1 3/8	48,93	6	13	140	70	121,60

	Fraise à tampon cylindrique avec affûtage de précision pour la fabrication de bouchons en bois. Profondeur utile 75mm		Pour fabriquer des chevilles. Pour un bon ajustement utiliser le foret FAMAG
	Alliage d'acier		Positionner la fraise 1616 de manière à ce que l'extérieur du cercle se trouve à l'extrémité de la pièce à usiner. Ceci afin de garantir une bonne évacuation des copeaux
	400 - 1500 t/min, par exemple Ø 15mm = 1000 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité sous blister

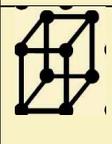
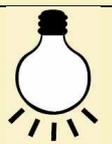
1616.1


 Excellent

Fraise à Tampon au carbure


 FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Tige [mm]	Ø Ext [mm]	N.d.	LT [mm]	LU [mm]	€
1616.115	15	13	25	4	140	70	178,60
1616.120	20	13	30	4	140	70	185,15
1616.125	25	13	37	5	140	70	191,15
1616.130	30	13	42	5	140	70	197,15
1616.135	35	13	49	6	140	70	201,95
1616.140	40	16	54	6	140	70	221,00
1616.150	50	16	64	6	140	70	286,65

	Coupe 2-relief-HM-principal et des arêtes de coupe périphériques. La longueur totale de 140 mm. Effective broches de longueur max. 75 mm (avec éjecteur 40 mm). Parfait coup diamant CNC		Pour la production de bouchons en bois dur européen et exotique. Convient également pour certains plastiques. Longue durée de vie
	Carbure de tungstène de qualité supérieure		Positionner la fraise 1616 de manière à ce que l'extérieur du cercle se trouve à l'extrémité de la pièce à usiner. Ceci afin de garantir une bonne évacuation des copeaux
	1500 - 2000 t/min, par exemple Ø 15 mm 1800 t/min dans le bois dur européen		Conditionnement: 1 unité sous blister

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

1639



Profi

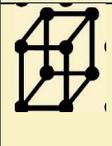
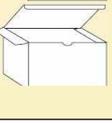
Allonge

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1639.011	8	16	10	80	50	22,20
1639.003	8	16	10	125	100	24,85
1639.004	8	16	10	250	220	27,50
1639.010	10	16	10	80	50	22,20
1639.001	10	16	10	125	100	24,85
1639.002	10	16	10	250	220	27,50
1639.009	10	22	13	400	360	44,95
1639.007	12	22	13	400	360	44,95
1639.005	13	22	13	125	100	27,50
1639.006	13	22	13	250	220	31,15
1639.008	13	22	13	400	360	44,95

Jeu

No. d'Article	Description	€
1639.583	Jeu de 3 pièces Ø 8 mm, longueur totale 80, 125, 250 mm dans un coffret en bois	67,05
1639.503	Jeu de 3 pièces Ø 10 mm, longueur totale 80, 125, 250 mm dans un coffret en bois	67,05

	<p>Emmanchement Ø 10 ou 13 mm x 30 mm de montage. Avec 4 vis de serrage pour porte-outil sécurisé. Conception solide avec une bonne concentricité. Pour tige Ø 13 mm avec 3 surfaces de serrage sur l'arbre</p>		<p>Pour l'extension des alésoirs cylindrique ou tous les outils à queue Ø 8, 10, 12 ou 13 mm. S'il vous plaît faites attention lors de la commande sur l-Ø!</p>
	<p>Acier allié</p>		<p>Idéal pour le perçage de trous profonds, même dans des angles. Convient moins bien au perçage du grain final (en particulier du bois dur) en raison des contraintes considérables exercées sur le mandrin de serrage</p>
	<p>Avec un alésoir long extensions faire la rotation plus lente que celle indiquée dans les tableaux</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>



Bormax-Géometrie

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3514.026	26	10	60	40	17,00
3514.035	35	10	60	40	17,00

Version Acier

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3515.026	26	8	60	40	11,20
3515.030	30	8	60	40	11,60
3515.035	35	8	60	40	11,70

Version avec point de carbure

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3516.015	15	8	60	40	21,20
3516.020	20	8	60	40	21,20
3516.025	25	8	60	40	20,40
3516.026	26	8	60	40	20,40
3516.030	30	8	60	40	21,20
3516.035	35	8	60	40	20,40

Zenterfix auto-centrante

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3582.020	2,0	E 6,3	84	14	17,65
3582.030	2,75	E 6,3	86	14	18,00
3582.035	3,5	E 6,3	95	15	19,30

Foret de rechange pour Zenterfix

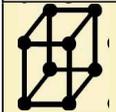
No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	€
3582.120	Foret de rechange	2,0	1,30
3582.130	Foret de rechange	2,75	1,70
3582.135	Foret de rechange	3,5	1,90



Pointe de centrage courte, pince coupante et deux arêtes de coupe principales.
Zenterfix: Pour perceuse à main. Equipée d'un manchon contenant un ressort et une mèche de centrage HSS



Perforation précise des charnières. Version en acier pour bois résineux non-enduits. Géométrie Bormax® pour panneaux enduits, moins indiquée pour les panneaux de particules plastifiés ou le MDF. Version au carbure pour matériaux plastifiés
Zenterfix: La bague de guidage doit être insérée dans le trou de vis d'un raccord ou d'une charnière et se centrera d'elle-même.



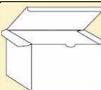
En acier ou avec pointe de carbure.
Zenterfix: HSS



Seule la géométrie Bormax® convient le perçage à main levée. Lorsque vous utilisez Bormax® dans des panneaux enduits, la vitesse de rotation doit être faible afin que la dent puisse percer la couche et que la chaleur n'abîme pas le foret
Zenterfix: Vous pouvez localiser la charnière en utilisant le trou fraisé dans cette charnière.



1000 min-1 pour version acier. 2500 min-1 pour version au carbure. Voir le diagramme de vitesse
Zenterfix: 500 - 1000 min-1, par exemple Ø 2,0 mm 1000 min-1 en MDF



Conditionnement: 1 unité en tube PVC



1607



Profi

Mèche à mortaiser et percer, coupe hélicoïdale

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


Finition sur la droite, Tige - Ø 13 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1607.106	6	13	120	40	24,90
1607.108	8	13	130	40	25,85
1607.110	10	13	140	45	28,20
1607.112	12	13	150	50	29,25
1607.114	14	13	160	55	30,70
1607.116	16	13	170	65	34,10

Finition sur la droite, Tige - Ø 16 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1607.206	6	16	120	40	24,90
1607.208	8	16	130	40	25,85
1607.210	10	16	140	45	28,20
1607.212	12	16	150	50	29,25
1607.214	14	16	160	55	30,70
1607.216	16	16	170	65	34,10

Jeux

No. d'Article	Description	€
1607.606	Jeu de 6 pièces, découpe à droite Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, manche Ø 16 mm dans un coffret en bois	155,30

	Deux arêtes principales en spirale avec une tige parallèle étagée Ø 13 ou 16 mm		Fraisage dans le bois tendre, performance limitée dans le bois dur européen avec mortaiseuse. Performance de coupe supérieure et d'évacuation des copeaux idéale grâce à la géométrie des tranchants principaux
	Alliage d'acier		Grâce à la spirale, le forage s'effectue en douceur, sans nuisance sonore
	2500 - 5000 t/min, par exemple Ø 16 mm 2500 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



Tige - Ø 13 mm

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1601.105		5	13	115	35	20,35
1601.106		6	13	120	35	18,70
1601.108		8	13	130	40	18,55
1601.110		10	13	140	45	17,70
1601.111		11	13	145	48	18,05
1601.112		12	13	150	50	17,25
1601.113		13	13	155	53	18,20
1601.114		14	13	160	55	18,55
1601.116		16	13	170	60	21,10
1601.118		18	13	180	68	24,70
1601.120		20	13	185	70	31,30
1601.122		22	13	190	75	45,10
1601.124	Fin de série	24	13	195	77	51,20

Tige - Ø 16 mm

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1601.206		6	16	120	35	18,70
1601.208		8	16	130	40	18,55
1601.210		10	16	140	45	17,70
1601.212		12	16	150	50	17,25
1601.214		14	16	160	55	18,55
1601.216		16	16	170	60	21,10
1601.218		18	16	180	68	24,70
1601.220		20	16	185	70	31,30
1601.222		22	16	190	75	45,10
1601.224	Fin de série	24	16	195	77	51,20

1601/03



Classic

Mèche à mortaiser

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


Tiges- Ø 13 mm

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1601.406		6	13	120	35	18,70
1601.407	Fin de série	7	13	120	35	18,55
1601.408		8	13	130	40	18,55
1601.409	Fin de série	9	13	130	40	18,55
1601.410		10	13	140	45	17,70
1601.411	Fin de série	11	13	140	45	18,05
1601.412		12	13	150	50	17,25
1601.413	Fin de série	13	13	150	50	18,20
1601.414		14	13	160	55	18,55
1601.416		16	13	170	60	21,10
1601.418		18	13	180	68	24,70
1601.420		20	13	185	70	31,30
1601.422		22	13	190	75	45,10
1601.424	Fin de série	24	13	195	77	51,20

Tiges- Ø 16 mm

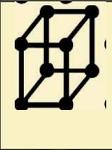
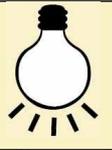
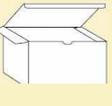
No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1601.506		6	16	120	35	18,70
1601.508		8	16	130	40	18,55
1601.510		10	16	140	45	17,70
1601.512		12	16	150	50	17,25
1601.514		14	16	160	55	18,55
1601.516		16	16	170	60	21,10
1601.518		18	16	180	68	24,70
1601.520		20	16	185	70	31,30
1601.522		22	16	190	75	45,10
1601.524	Fin de série	24	16	195	77	51,20

Mèche à mortaiser, coupe à droite, pour boîte de verrouillage

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1603.216	16	16	200	130	69,75

Jeux

No. d'Article	Description	€
1601.606	Jeu de 6 pièces, découpe à droite Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, manche Ø 13 mm dans un coffret en bois	100,30

	Deux arêtes de coupe principales avec des rainures brise-copeaux. Avec queue étagée Ø 13 ou 16 mm		Fraisage dans le bois tendre avec mortaiseuse. Grâce à la géométrie particulière de la tête, s'utilise aussi pour le perçage
	Alliage d'acier		Ne convient pas pour le bois dur (voir série 1607, performance limitée dans le bois dur)
	2200 - 4000 min-1, par exemple Ø 16 mm 2200 min-1 dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PCV



Longueur totale 235 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1410.205	5	4,5	235	160	12,40
1410.206	6	5,5	235	160	12,40
1410.207	7	6,5	235	160	12,40
1410.208	8	7,8	235	160	12,40
1410.209	9	8	235	160	12,40
1410.210	10	9,8	235	160	12,40
1410.211	11	9,8	235	160	12,95
1410.212	12	11,8	235	160	12,95
1410.213	13	12,8	235	160	14,15
1410.214	14	13	235	160	14,15
1410.215	15	13	235	160	15,10
1410.216	16	13	235	160	15,10
1410.217	17	13	235	160	16,60
1410.218	18	13	235	160	16,60
1410.219	19	13	235	160	18,35
1410.220	20	13	235	160	18,35
1410.222	22	13	235	160	21,85
1410.224	24	13	235	160	23,65
1410.225	25	13	235	160	27,25
1410.226	26	13	235	160	27,25
1410.228	28	13	235	160	30,45
1410.230	30	13	235	160	33,45
1410.232	32	13	235	160	43,20
1410.234	34	13	235	160	62,90
1410.235	35	13	235	160	70,35
1410.236	36	13	235	160	68,80
1410.238	38	13	235	160	83,60
1410.240	40	13	235	160	93,60
1410.245	45	13	235	160	126,00
1410.250	50	13	235	160	166,05

Longueur totale 320 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1410.305	5	4,5	320	255	16,00
1410.306	6	5,5	320	255	16,00
1410.307	7	6,5	320	255	16,00
1410.308	8	7,8	320	255	16,00
1410.309	9	8	320	255	16,00
1410.310	10	9,8	320	255	16,00
1410.311	11	9,8	320	255	17,55
1410.312	12	11,8	320	255	17,55
1410.313	13	12,8	320	255	18,85
1410.314	14	13	320	255	18,85
1410.315	15	13	320	255	21,45
1410.316	16	13	320	255	21,45
1410.317	17	13	320	255	22,60
1410.318	18	13	320	255	22,60
1410.319	19	13	320	255	26,25
1410.320	20	13	320	255	26,25
1410.322	22	13	320	255	31,50
1410.324	24	13	320	255	32,35
1410.325	25	13	320	255	36,45
1410.326	26	13	320	255	36,45
1410.328	28	13	320	255	40,55
1410.330	30	13	320	255	43,70
1410.332	32	13	320	255	60,35
1410.334	34	13	300	220	85,60
1410.335	35	13	300	220	95,45
1410.336	36	13	300	220	95,45
1410.338	38	13	300	220	126,00
1410.340	40	13	300	220	143,60
1410.345	45	13	300	220	188,50
1410.350	50	13	300	220	243,40

1410



Profi

Mèche à spirale, façon Lewis

FAMAG[®]

...für Besserbohrer[®]


Longueur totale 460 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1410.405	5	4,5	460	380	21,15
1410.406	6	5,5	460	380	21,15
1410.407	7	6,5	460	380	21,15
1410.408	8	7,8	460	380	21,15
1410.409	9	8	460	380	21,15
1410.410	10	9,8	460	380	21,15
1410.411	11	9,8	460	380	21,70
1410.412	12	11,8	460	380	21,70
1410.413	13	12,8	460	380	25,60
1410.414	14	13	460	380	25,60
1410.415	15	13	460	380	28,80
1410.416	16	13	460	380	28,80
1410.417	17	13	460	380	30,60
1410.418	18	13	460	380	30,60
1410.419	19	13	460	380	33,45
1410.420	20	13	460	380	33,45
1410.421	21	13	460	380	41,75
1410.422	22	13	460	380	41,75
1410.423	23	13	460	380	44,55
1410.424	24	13	460	380	45,40
1410.425	25	13	460	380	51,45
1410.426	26	13	460	380	51,45
1410.427	27	13	460	380	57,10
1410.428	28	13	460	380	57,10
1410.430	30	13	460	380	58,45
1410.432	32	13	460	380	75,75
1410.434	34	13	460	380	115,80
1410.435	35	13	460	380	120,80
1410.436	36	13	460	380	118,65
1410.438	38	13	460	380	163,40
1410.440	40	13	460	380	188,50
1410.445	45	13	460	380	248,25
1410.450	50	13	460	380	320,50

Longueur totale 650 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1410.606	6	5,5	650	535	46,65
1410.608	8	7,8	650	535	28,90
1410.609	9	8	650	535	28,90
1410.610	10	9,8	650	535	28,90
1410.611	11	9,8	650	535	29,80
1410.612	12	11,8	650	535	29,80
1410.613	13	12,8	650	535	36,15
1410.614	14	13	650	535	36,15
1410.615	15	13	650	535	40,50
1410.616	16	13	650	535	40,50
1410.617	17	13	650	535	43,30
1410.618	18	13	650	535	43,30
1410.619	19	13	650	535	49,40
1410.620	20	13	650	535	49,40
1410.621	21	13	650	535	58,25
1410.622	22	13	650	535	58,25
1410.624	24	13	650	535	61,75
1410.625	25	13	650	535	69,55
1410.626	26	13	650	535	69,55
1410.628	28	13	650	535	77,30
1410.630	30	13	650	535	85,65
1410.632	32	13	650	535	106,00
1410.634	34	13	650	535	148,85
1410.635	35	13	650	535	156,30
1410.636	36	13	650	535	153,55
1410.638	38	13	650	535	210,80
1410.640	40	13	650	535	243,40
1410.645	45	13	650	535	320,50
1410.650	50	13	650	535	412,80



Longueur totale 1080 mm, longueur spirale 1010 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1410.014	14	13	1080	1010	116,80
1410.016	16	13	1080	1010	127,85
1410.018	18	13	1080	1010	140,65
1410.020	20	13	1080	1010	149,60
1410.022	22	13	1080	1010	169,05
1410.024	24	13	1080	1010	185,10
1410.026	26	13	1080	1010	204,55
1410.028	28	13	1080	1010	219,55
1410.030	30	13	1080	1010	247,35
1410.032	32	13	1080	1010	264,60

Longueur totale 1000 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1410.112	12	12	1000	380	89,80
1410.114	14	13	1000	380	89,80
1410.115	15	13	1000	380	92,80
1410.116	16	13	1000	380	92,80
1410.118	18	13	1000	380	94,40
1410.120	20	13	1000	380	97,25
1410.122	22	13	1000	380	103,70
1410.124	24	13	1000	380	107,00
1410.125	25	13	1000	380	116,85
1410.126	26	13	1000	380	116,70
1410.128	28	13	1000	380	123,45
1410.130	30	13	1000	380	123,45
1410.132	32	13	1000	380	138,30
1410.134	34	13	1000	535	164,50
1410.135	35	13	1000	535	171,95
1410.136	36	13	1000	535	171,95
1410.138	38	13	1000	535	235,40
1410.140	40	13	1000	535	272,70
1410.145	45	13	1000	535	358,65
1410.150	50	13	1000	535	466,80

Jeux

No. d'Article	Description	€
1410.200	Jeu de 8 pièces, longueur totale 235mm. Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm dans un coffret en bois	102,50
1410.201	Jeu de 6 pièces, longueur totale 235mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm dans un coffret en bois	80,25
1410.300	Jeu de 6 pièces, longueur totale 320 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm dans un coffret en bois	110,15
1410.400	Jeu de 6 pièces, longueur totale 460 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm dans un coffret en bois	144,80
1410.600	Jeu de 6 pièces, longueur totale 650 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm dans un coffret en bois	205,15
1410.303	Jeu de 8 pièces, longueur totale 320 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm dans un coffret en bois	167,10
1410.403	Jeu de 8 pièces, longueur totale 460 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm dans un coffret en bois	223,15

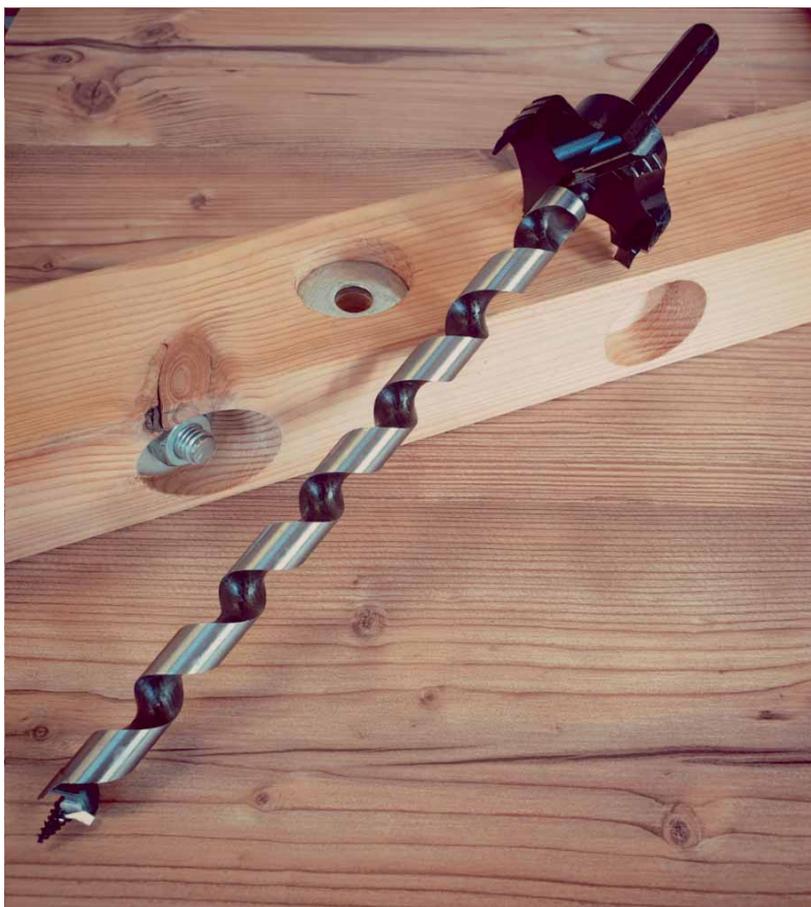
	Mèche à spirale (façon Lewis), affûtée avec précision, avec centreur et tranchant principal et un traçoir. Emmanchement hexagonal à partir du Ø 8 mm		Pour bois tendre et dur européens. Emploi stationnaire et portatif. Peut s'utiliser avec une visseuse accu jusqu'au Ø 24 mm
	Alliage d'acier		Pour percer des trous très précis. Pour le bois dur nous recommandons la série 1493
	500 - 2800 t/min, par exemple Ø 12mm = 2000 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC jusqu'au Ø 36mm et longueur 650 mm

1411



Profi

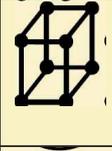
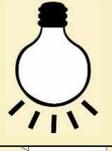
Fraiseur pour logement à 180°

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø I [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1411.040	40	13	30	30	69,70
1411.050	50	13	30	30	81,20
1411.060	60	13	30	30	103,80
1411.070	70	13	30	30	136,00

Jeu

No. d'Article	Description	€
1411.200	Jeu de combinaison foret/fraiseur, longueur totale 235 mm, foret Ø 14, 16, 18 mm et fraiseur Ø 40, 50, 60 mm	269,00
1411.300	Jeu de combinaison foret/fraiseur, longueur totale 320 mm, foret Ø 14, 16, 18 mm et fraiseur Ø 40, 50, 60 mm	284,65
1411.400	Jeu de combinaison foret/fraiseur, longueur totale 460 mm, foret Ø 14, 16, 18 mm et fraiseur Ø 40, 50, 60 mm	303,90

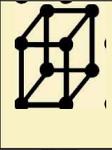
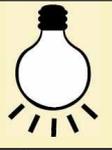
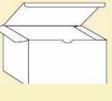
	Version avec 2 tarauds d'ébauche, 2 bords de coupe principaux et trou de centrage Ø 13 mm. Avec une vis latérale pour une fixation sur la queue des forets Famag.		S'utilise en combinaison avec les mèches à spirale à emmanchement Ø 13 mm. Forage et fraisage en une seule opération. Recommandé pour le bois tendre
	Alliage d'acier		Utilisation universel sur tout les FAMAG mèches à bois de tarière avec tige Ø 13 mm
	500-800 t/min, par exemple Ø 40 mm 800 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1420.412	12	12	460	400	31,55
1420.413	13	13	460	400	37,40
1420.414	14	13	460	400	37,40
1420.415	15	13	460	400	41,45
1420.416	16	13	460	400	41,45
1420.417	17	13	460	400	43,35
1420.418	18	13	460	400	43,35
1420.419	19	13	460	400	47,30
1420.420	20	13	460	400	47,30
1420.421	21	13	460	400	60,00
1420.422	22	13	460	400	60,00
1420.424	24	13	460	400	63,90
1420.425	25	13	460	400	72,70
1420.426	26	13	460	400	72,70
1420.428	28	13	460	400	78,65
1420.430	30	13	460	400	80,65
1420.432	32	13	460	400	102,30

Jeu

No. d'Article	Description	€
1420.400	Jeu de 6 pièces Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm dans un coffret en bois	234,55

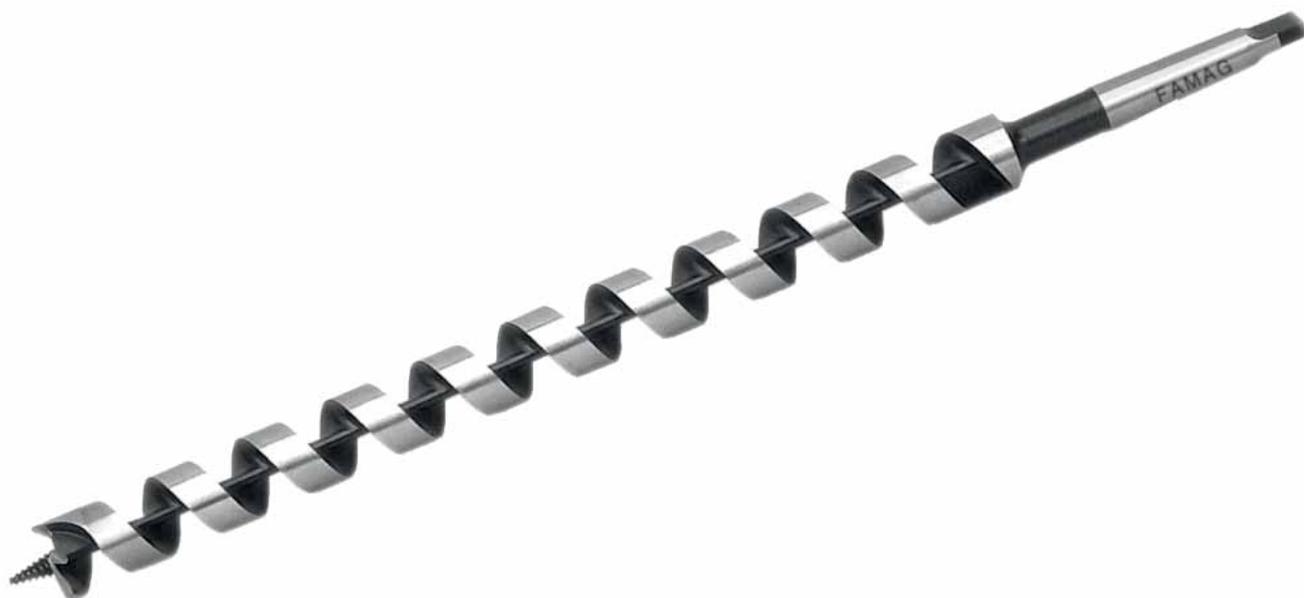
	Mèche à spirale de qualité supérieure avec pointe biseautée. Revêtement de haute qualité pour une friction minimale		Pour percer dans tout les bois tendre sans déchirer beaucoup sur machine de menuiserie. Par géométrie hélicoïdale particulièrement stable étendant peut de perçage des poutres épaisses. Très bon ajustement des chevilles par moins la tolérance du diamètre du foret.
	Alliage d'acier		La géométrie spéciale de tête particulièrement adapté pour le forage rabotés ou poutres lamellées finis. Entrée d'alésage et alésage de sortie sensiblement et sans déchirer beaucoup come sur mèches de tarière classiques
	2800 - 3600 t/min, par exemple Ø 18 mm 2800 t/min dans le bois lamellé collé (pour machines menuiserie)		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1492



Profi

Mèche à spirale queue cône morse 2

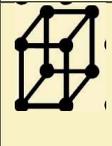
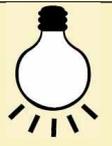
FAMAG®
...für Besserbohrer®


Longueur totale 480 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1492.410	10	MK 2	480	380	62,60
1492.412	12	MK 2	480	380	62,60
1492.414	14	MK 2	480	380	69,80
1492.416	16	MK 2	480	380	71,65
1492.418	18	MK 2	480	380	71,65
1492.420	20	MK 2	480	380	71,65
1492.422	22	MK 2	480	380	81,40
1492.424	24	MK 2	480	380	90,35

Longueur totale 680 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1492.610	10	MK 2	650	550	91,30
1492.612	12	MK 2	650	550	91,30
1492.614	14	MK 2	650	550	95,40
1492.616	16	MK 2	650	550	105,30
1492.618	18	MK 2	650	550	105,30
1492.620	20	MK 2	650	550	112,20
1492.622	22	MK 2	650	550	117,70
1492.624	24	MK 2	650	550	126,25
1492.626	26	MK 2	650	550	139,90

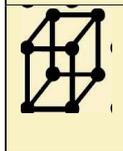
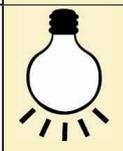
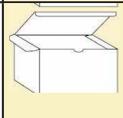
	Forme Lewis avec pointe de centrage, cône morse		Pour la réalisation de trous précision dans tous les bois massifs européens. Pour les machines de menuiserie compatibles MK2 et plus
	Alliage d'acier		Pour les bois durs et exotiques comme le Bongossi, nous recommandons la série 1493. Pour des diamètres supérieurs, combiner avec l'adaptateur 1488
	1250 - 2500 t/min, par exemple Ø 22mm = 1500 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1494.414	14	12	460	400	60,95
1494.416	16	12	460	400	68,90
1494.418	18	12	460	400	72,90
1494.419	19	12	460	400	79,50
1494.420	20	12	460	400	79,50
1494.424	24	12	460	400	108,20
1494.425	25	12	460	400	108,20

Pointe de rechange

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	€
1494.903	Pointe filté adapté pour Ø 7	3	6,90
1494.901	Pointe filté adapté pour Ø 16 - 19 mm	4	6,90
1494.902	Pointe filté adapté pour Ø 20 - 25 mm	5	6,90
1494.906	Pointe triangulaire adapté pour Ø 7	3	6,90
1624.005	Mèche de centrage	4	3,05
1494.904	Pointe triangulaire adapté pour Ø 20 - 25 mm	5	6,90

	<p>Canaux spécialement conçus pour évacuer les copeaux et revêtus de téflon. Embout fileté amovible en HSS, 2 bords de coupe principaux au carbure, arrêtes de coupe saillantes et queue cylindrique avec 3 surfaces de serrage. Meulée par des roues diamantée sur machine CNC</p>		<p>Pour le forage sur mesure dans la plupart des bois durs. Pour les bois durs exotiques comme le Bongossi, nous recommandons la série 1493. Convient également pour forer dans du bois dur à grains croisés avec une machine de menuiserie</p>
	<p>Pointe interchangeable en carbure de haute qualité</p>		<p>Durée de vie particulièrement longue dans le bois dur. Pour le bois à grains croisés (Ø 20 min), la machine devrait maintenir 50 NM</p>
	<p>1750 - 3000 min-1. par exemple Ø 18 mm 2250 min-1 dans le bois dur européen. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>

1493

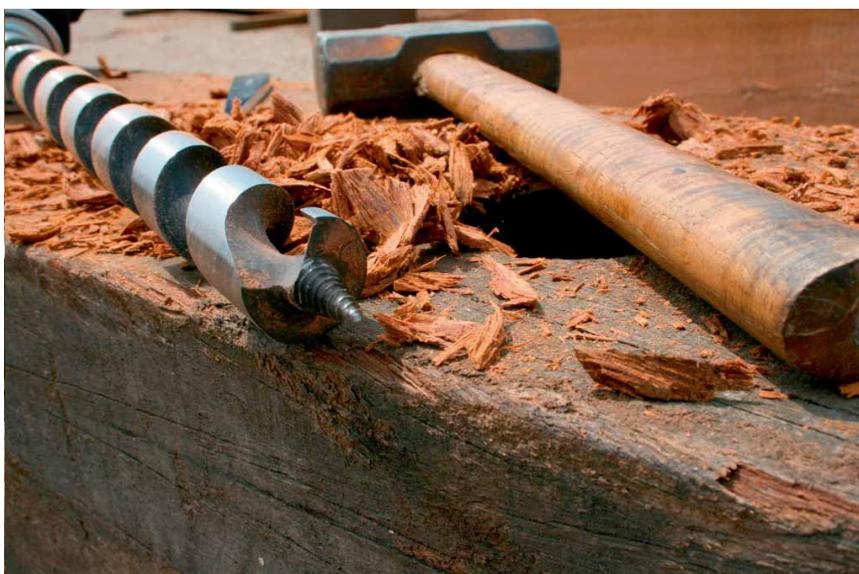

 Profi

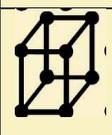
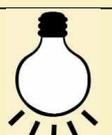
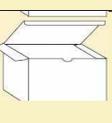
Mèche à spirale unique avec tranchant inférieur

FAMAG
...für Besserbohrer


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
1493.408	8	8	460	380	33,75
1493.410	10	10	460	380	33,75
1493.412	12	12	460	380	34,70
1493.414	14	13	460	380	40,85
1493.416	16	13	460	380	46,20
1493.418	18	13	460	380	48,90
1493.420	20	13	460	380	53,45
1493.422	22	13	460	380	66,55
1493.424	24	13	460	380	72,65
1493.426	26	13	460	380	82,30
1493.428	28	13	460	380	91,30
1493.430	30	13	460	380	93,40

Jeu		€
No. d'Article	Description	
1493.400	Jeu de 6 pièces Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm dans un coffret en bois	231,70



	Forme Lewis avec pointe filetée, tranchant principal et lame inférieure		Pour percer des trous profonds dans tous les bois durs et même le Bongossi
	Alliage d'acier		Grâce au tranchant inférieur, le dégagement de chaleur est minime. Nous recommandons la référence 1410 pour le bois tendre.
	700 - 2250 t/min, par exemple Ø 12mm = 1500 t/min dans les bois durs européens. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement : 1 unité en tube PVC

**Finition Kombifix**

No. d'Article	Ø I [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1489.001	MK 1	10	125	90	57,70
1489.002	MK 2	13	135	100	60,95

**Finition ZB-Fix**

No. d'Article	Ø I [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1489.613	13	ZB	100	60	62,80

**Finition MK 2-Fix**

No. d'Article	Ø I [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1488.210	10	MK 2	120	40	44,20
1488.213	13	MK 2	120	40	44,20



	Adaptateur, cône morse 2 ou MAFELL-ZB (cylindrique interne) avec 2 vis de serrage. En combi fixe intérieur cône morse, extérieur cylindrique avec tige hexagonale		Pour une utilisation sur des machines de menuiserie avec cône morse 2 / MAFELL-ZB pour être en mesure d'accueillir la tête de forage cylindrique. Pour tous les tête de forage cylindrique de FAMAG, mèches torse etc
	Alliage d'acier		Avec cet adaptateur, vous pouvez utiliser des tiges cylindriques cône morse 2 / MAFELL-ZB bon marché
	voir les séries 1616 et 1612 et le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1014

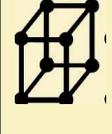
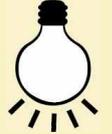


Classic

Tarière façon Lewis

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LS [mm]	LU [mm]	€
1014.608	8	600	160	550	22,20
1014.610	10	600	160	550	22,20
1014.612	12	600	160	550	23,95
1014.614	14	600	160	550	25,15
1014.616	16	600	155	550	27,30
1014.618	18	600	150	550	30,30
1014.620	20	600	145	550	33,30
1014.622	22	600	140	550	36,60
1014.624	24	600	140	550	40,25
1014.626	26	600	140	550	44,15
1014.628	28	600	140	550	48,25
1014.630	30	600	135	550	53,20
1014.632	32	600	135	550	58,20
1014.634	34	600	145	550	73,60
1014.636	36	600	145	550	83,10
1014.638	38	600	145	550	95,00
1014.640	40	600	145	550	106,60

	Forme Lewis avec pointe de centrage, un tranchant principale et un traçoir. Avec une douille pour poignée en bois		Pour percer des trous profonds dans les bois tendres européens (performance limitée dans le bois dur)
	Alliage d'acier		Vous avez besoin d'une poignée en hêtre
	Selon la force de l'utilisateur		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



Longueur totale 400 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1001.408	8	6	400	370	10,45
1001.410	10	8	400	370	12,20
1001.412	12	8	400	370	15,25
1001.414	14	8	400	370	17,45
1001.416	16	10	400	370	20,05
1001.418	18	10	400	370	24,10
1001.420	20	10	400	370	31,95
1001.422	22	12	400	370	41,85
1001.424	24	12	400	370	48,75
1001.425	25	12	400	370	52,05
1001.426	26	12	400	370	53,55
1001.428	28	12	400	370	58,25
1001.430	30	12	400	370	61,60
1001.432	32	12	400	370	63,95
1001.435	35	12	400	370	70,45
1001.439	39	12	400	370	92,35

Longueur totale 600 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1001.608	8	6	600	570	11,05
1001.610	10	8	600	570	12,85
1001.612	12	8	600	570	16,00
1001.614	14	8	600	570	18,20
1001.616	16	10	600	570	21,10
1001.618	18	10	600	570	25,30
1001.620	20	10	600	570	33,00
1001.622	22	12	600	570	44,40
1001.624	24	12	600	570	51,30
1001.625	25	12	600	570	55,25
1001.626	26	12	600	570	56,15
1001.628	28	12	600	570	60,95
1001.630	30	12	600	570	64,45
1001.632	32	12	600	570	66,25
1001.635	35	12	600	570	72,45
1001.639	39	12	600	570	96,55

Longueur totale 800 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1001.808	8	6	800	770	13,30
1001.810	10	8	800	770	15,10
1001.812	12	8	800	770	18,25
1001.814	14	8	800	770	21,30
1001.816	16	10	800	770	24,85
1001.818	18	10	800	770	29,50
1001.820	20	10	800	770	37,30
1001.822	22	10	800	770	48,65

Longueur totale 1000 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1001.108	8	6	1000	970	14,00
1001.110	10	8	1000	970	15,65
1001.112	12	8	1000	970	18,85
1001.114	14	8	1000	970	22,10
1001.116	16	10	1000	970	25,60
1001.118	18	10	1000	970	31,35
1001.120	20	10	1000	970	39,10
1001.122	22	12	1000	970	50,60
1001.124	24	12	1000	970	55,45
1001.126	26	12	1000	970	59,85
1001.128	28	12	1000	970	64,50
1001.130	30	12	1000	970	67,45

1005



Classic

Foret spécial pour coffrage SDS+

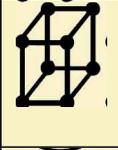
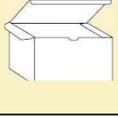
FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


Longueur totale 400 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1005.410	10	SDS	400	370	23,05
1005.412	12	SDS	400	370	25,85
1005.414	14	SDS	400	370	27,75
1005.416	16	SDS	400	370	31,55
1005.418	18	SDS	400	370	42,25
1005.420	20	SDS	400	370	46,05
1005.422	22	SDS	400	370	56,85
1005.424	24	SDS	400	370	64,75
1005.425	25	SDS	400	370	76,80

Longueur totale 600 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1005.610	10	SDS	600	570	24,00
1005.612	12	SDS	600	570	26,95
1005.614	14	SDS	600	570	29,75
1005.616	16	SDS	600	570	33,00
1005.618	18	SDS	600	570	43,70
1005.620	20	SDS	600	570	47,35
1005.622	22	SDS	600	570	58,75
1005.624	24	SDS	600	570	68,80
1005.625	25	SDS	600	570	82,45
1005.626	26	SDS	600	570	87,10
1005.628	28	SDS	600	570	92,10
1005.630	30	SDS	600	570	99,90

	Mèche hélicoïdale avec tige longue, facilement réaffûtable. Emmanchement SDS+. DIN 7490		Pour bois de coffrage et bois de construction. Pour percer dans les plafonds, les planchers et en rénovation
	Acier au chrome-vanadium		Utiliser sans la percussion.
	1200 - 2500 t/min, par exemple Ø 22mm = 1200 t/min dans du bois de coffrage. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en sachet en plastique

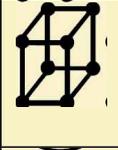
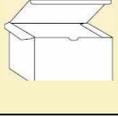


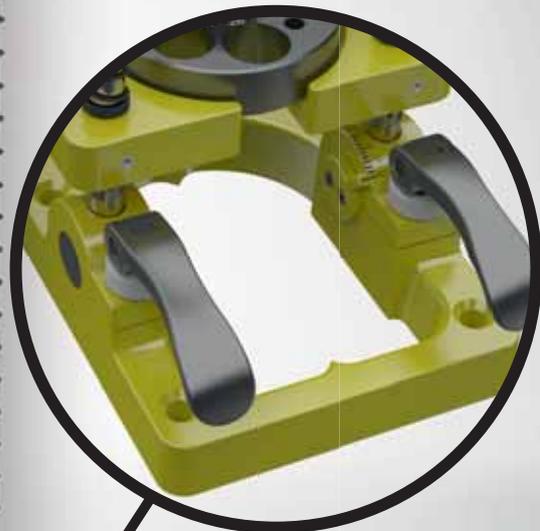
Longueur totale 400 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1002.406	6	5	400	370	12,05
1002.408	8	6	400	370	11,30
1002.410	10	8	400	370	13,40
1002.412	12	8	400	370	16,75
1002.414	14	8	400	370	20,40
1002.416	16	10	400	370	25,25
1002.418	18	10	400	370	29,80
1002.420	20	10	400	370	33,85
1002.422	22	10	400	370	49,40

Longueur totale 600 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1002.608	8	8	600	570	12,35
1002.610	10	8	600	570	14,35
1002.612	12	8	600	570	17,80
1002.614	14	8	600	570	21,45
1002.616	16	10	600	570	26,85
1002.618	18	10	600	570	31,55
1002.620	20	10	600	570	35,50

	<p>Mèche hélicoïdale avec tige longue, facilement réaffûtable. DIN 7490</p>		<p>Pour bois de coffrage et bois de construction. Pour percer dans les plafonds, les planchers et en rénovation</p>
	<p>Acier HSS</p>		<p>Pour des usages intensifs et pour le métal</p>
	<p>1600 - 3000 t/min, par exemple Ø 14mm = 2200 t/min dans du bois de coffrage. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en sachet en plastique</p>

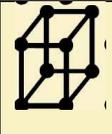
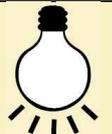
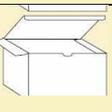




No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1405.210	max. 240	210	Ø 150	Ø 90	~330	135,00
1405.320	max. 350	320	250 x 150	135 x 90	~490	200,00

Fixation

No. d'Article	Description	Envergure max. [mm]	€
1402.000	Fixation	0 - 90	69,95
1402.901	Set de queues d'élargissement	200	41,30

	Avec poignée supplémentaire et deux butées de profondeur ajustable		Forage précis dans un angle exact de 90°. 1402.000: peut se monter sur tous les supports de forage à pieds carrés.
	Porte outil et pied en fonte d'aluminium. Guides en acier inoxydable		Pour perceuse 43 mm
			Conditionnement: 1 unité en carton

1403


 Excellent

Support de forage, version fixe

FAMAG®
...für Besserbohrer®
**320 mm**

No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Plaque de réglage	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1403.320	320	190	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	280,00
1403.322	320	190	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	350,00

460 mm

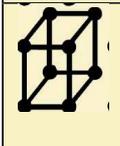
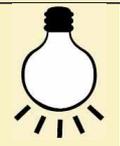
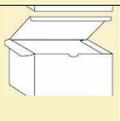
No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Plaque de réglage	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1403.460	460	310	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	280,00
1403.462	460	310	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	350,00

650 mm

No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Plaque de réglage	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1403.650	650	460	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	280,00
1403.652	650	460	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	350,00

Fixture

No. d'Article	Description	Envergure max. [mm]	€
1402.000	Fixation	0 - 90	69,95
1402.901	Set de queues d'élargissement	200	41,30

	<p>Avec poignée supplémentaire, deux butées réglables en profondeur et deux ressorts. Avec plaque de réglage pour le canon de forage pour un guidage précis du foret</p>		<p>Forage précis dans un angle exact de 90°. 1402.000: peut se monter sur tous les supports de forage à pieds carrés.</p>
	<p>Porte outil et pied en fonte d'aluminium. Ressorts et guides en acier inoxydable</p>		<p>Pour perceuse 43 mm. Pour forets Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm. Version avec deux tiges de guidage</p>
			<p>Conditionnement: 1 unité en carton</p>



320 mm

No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Plaque de réglage	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1404.320	320	160	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	380,00
1404.322	320	160	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	450,00

460 mm

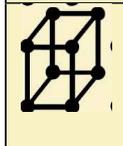
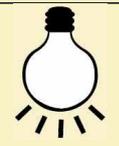
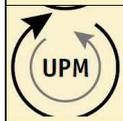
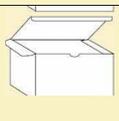
No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Plaque de réglage	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1404.460	460	250	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	380,00
1404.462	460	250	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	450,00

650 mm

No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Plaque de réglage	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1404.650	650	430	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	380,00
1404.652	650	430	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	450,00

Fixation

No. d'Article	Description	Envergure max. [mm]	€
1402.000	Fixation	0 - 90	69,95
1402.901	Set de queues d'élargissement	200	41,30

	<p>Avec poignée supplémentaire, deux butées réglables en profondeur et deux ressorts. Avec plaque de réglage pour le canon de forage pour un guidage précis du foret.</p> <p>La série 1406 est fournie sans ressorts ni plaque de réglage</p>		<p>Forage précis dans un angle exact de 90° et jusqu'à 45°. Guidage supplémentaire des forets grâce à la plaque porte-bague. Recul souple de la machine grâce à deux ressorts. 1402.000: peut se monter sur tous les supports de forage à pieds carrés</p>
	<p>Porte outil et pied en fonte d'aluminium. Ressorts et guides en acier inoxydable</p>		<p>Pour perceuse 43 mm. Pour forets Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm. Version avec deux tiges de guidage</p>
			<p>Conditionnement: 1 unité en carton</p>

1406



Excellent

Support de frage pour la construction d'escaliers

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Longueur de foret [mm]	Profondeur de perçage [mm]	Dispositif d'envergure	Dimensions de pieds ext. [mm]	Dimension de pied int. [mm]	LT [mm]	€
1406.320	max. 350	320	-	200 x 150	155 x 100	~490	280,00
1406.322	max. 350	320	incl.	200 x 150	155 x 100	~490	350,00

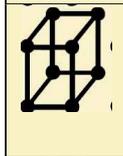
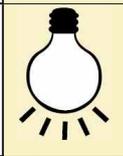
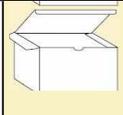
Fixation

No. d'Article	Description	Envergure max. [mm]	€
1402.000	Fixation	0 - 90	69,95
1402.901	Set de queues d'élargissement	200	41,30

	<p>Avec poignée supplémentaire, deux butées réglables en profondeur et palpe de pivotement jusqu'à 45°. Réglage facile par levier de serrage</p>		<p>Pour perceuse 43 mm. Forage précis dans un angle exact de 90° et jusqu'à 45° qui convient particulièrement pour la construction d'escaliers. 1402.000: peut se monter sur tous les supports de forage à pieds carrés</p>
	<p>Porte outil et pied en fonte d'aluminium. Guides en acier inoxydable</p>		<p>Grâce à la fixation pivotante, convient également pour les joues incurvées. Pour les escaliers > 45°, utilisez une cale</p>
			<p>Conditionnement: 1 unité en carton</p>



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	LS [mm]	€
1575.010	10	13	160	85	11	60,45
1575.012	12	13	170	100	12	60,45
1575.013	13	13	180	110	13	63,35
1575.014	14	13	180	105	13	63,35
1575.015	15	13	185	120	14	70,00
1575.016	16	13	190	120	14	70,00
1575.018	18	13	200	130	15	76,50
1575.020	20	13	210	135	16	86,70
1575.022	22	13	220	140	18	118,90
1575.024	24	13	240	160	19	148,15
1575.025	25	13	240	170	19	166,45
1575.026	26	13	240	160	20	183,95
1575.028	28	13	260	180	21	197,10
1575.030	30	13	270	180	23	216,20

	<p>Foret à bois avec mèche de centrage extra longue meulée, 3 pointes, 2 coupe principales, 2 ébaucheurs et 4 rainures en spirale</p>		<p>Pour percer des trous dans le limon ou la balustrade d'un escalier. Performance limitée pour le bois dur</p>
	<p>Alliage d'acier</p>		<p>Meilleurs résultats avec mèche à 3 pointes qu'avec un foret auto-centreur. Pour le bois dur, nous recommandons la série Bormax 1664 au carbure de tungstène avec le support de forage</p>
	<p>800 - 2500 t/min, par exemple bois Ø 16 mm à 2000 t/min dans le bois tendre</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>

1594



Excellent

Foret à bois auto centreur HSS-G

FAMAG®
...für Besserbohrer®

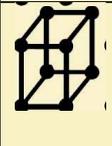
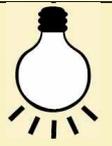
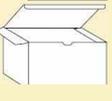

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1594.020	2,0	2,0	49	22	7,20
1594.025	2,5	2,5	57	25	7,20
1594.030	3,0	3,0	60	33	5,75
1594.035	3,5	3,5	70	39	6,20
1594.040	4,0	4,0	75	43	6,20
1594.045	4,5	4,5	80	47	6,55
1594.050	5,0	5,0	85	52	6,55
1594.055	5,5	5,5	92	57	6,85
1594.060	6,0	6,0	92	57	6,85
1594.065	6,5	6,5	100	63	8,05
1594.070	7,0	7,0	108	69	8,40
1594.075	7,5	7,5	108	69	9,60
1594.080	8,0	8,0	115	75	9,25
1594.085	8,5	8,5	115	75	10,30
1594.090	9,0	9,0	125	81	11,25
1594.095	9,5	9,5	125	81	12,55
1594.100	10,0	10,0	130	87	12,80
1594.105	10,5	10,5	130	87	18,15
1594.110	11,0	11,0	140	94	16,60
1594.115	11,5	11,5	140	94	21,30
1594.120	12,0	12,0	150	101	19,80
1594.125	12,5	12,5	150	101	24,05
1594.130	13,0	13,0	150	101	21,30
1594.135	13,5	13,0	160	108	30,90
1594.140	14,0	13,0	160	108	32,00
1594.145	14,5	13,0	168	114	35,45
1594.150	15,0	13,0	168	114	37,70
1594.155	15,5	13,0	176	120	41,20
1594.160	16,0	13,0	176	120	42,30
1594.162	16,2	13,0	200	140	48,00
1594.165	16,5	13,0	180	120	48,00
1594.180	18,0	13,0	190	130	53,05
1594.190	19,0	13,0	192	132	62,30
1594.200	20,0	13,0	200	140	66,70

Pour des diamètres supérieurs, nous recommandons la série 1599.2 à la page 48

Jeux

No. d'Article	Description	€
1594.835	Jeu de 5 pcs Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm dans une boîte plastique	30,95
1594.845	Jeu de 5 pcs Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm dans une boîte plastique	40,60
3575.505	Jeu de 6 pièces, mèche ref. 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm et fraise ref. 2202 (90°) dans un coffret de bois	63,10
1594.507	Jeu de 7 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm dans un coffret en bois	69,85
1594.838	Jeu de 8 pcs Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm dans une boîte plastique	60,15
1594.510	Jeu de 10 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 16 mm dans un coffret en bois	161,30
1594.819	Jeu de 19 pièces Ø 1 - 10 mm dans une boîte plastique Rose, par 0,5mm	131,90
1594.825	Jeu de 25 pièces Ø1 - 13 mm dans une boîte plastique Rose, par 0,5 mm	234,55

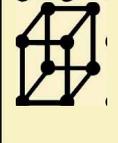


	<p>Pointe de centrage et 2 tranchants, 2 traçoirs, tige cylindrique Ø 13. Meulée, hélice spéciale pour une bonne évacuation des copeaux.</p>		<p>Pour percer des trous exacts dans tous types de bois, bois durs et planches laminées. Aussi dans beaucoup de matières synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa) Queue 13 mm.</p>
	<p>Acier HSS-G.</p>		<p>Qualité premium à un prix raisonnable. Evacuation facile des copeaux grâce à l'hélice spéciale.</p>
	<p>2400 - 8000 t/min, Par exemple Ø 4mm = 5000 t/min dans du bois dur. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1595.020	2,0	2,0	49	22	12,90
1595.025	2,5	2,5	57	25	12,90
1595.030	3,0	3,0	60	33	10,85
1595.035	3,5	3,5	70	39	11,60
1595.040	4,0	4,0	75	43	11,60
1595.045	4,5	4,5	80	47	12,35
1595.050	5,0	5,0	85	52	12,35
1595.060	6,0	6,0	92	57	13,10
1595.070	7,0	7,0	108	69	15,00
1595.080	8,0	8,0	115	75	16,15
1595.090	9,0	9,0	125	81	20,15
1595.100	10,0	10,0	130	87	21,70

	<p>Version haut de gamme de coupe gauche, qualité meulée avec 2 tranchants principaux et 2 arrêtes de coupe. Spirale meulée pour une très bonne évacuation des copeaux</p>		<p>Pour le perçage précis de tous les types de bois, bois dur et panneaux stratifiés. Aussi dans beaucoup de matières synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa) Queue 13 mm, coupe gauche</p>
	<p>Acier HSS-G</p>		<p>Qualité supérieure à un prix raisonnable. Evacuation facile des copeaux grâce à l'hélice spéciale</p>
	<p>3000 - 8000 t/min, par exemple Ø 5 mm 4500 t/min en bois dur européen. Voir aussi diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>

1599



Excellent

Mèche à bois hélicoïdale extra longue

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


Longueur totale 150 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1599.103	3	3	150	100	12,40
1599.104	4	4	150	100	12,40
1599.105	5	5	150	100	13,10
1599.106	6	6	150	100	13,90
1599.107	7	7	150	100	18,05
1599.108	8	8	150	100	18,05
1599.109	9	9	150	100	19,15
1599.110	10	10	150	100	20,95
1599.111	11	11	150	100	23,70

Pour des diamètres supérieurs, nous recommandons la série 1594 à la page 46

Longueur totale 250 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1599.203	3	3	250	200	17,85
1599.204	4	4	250	200	17,85
1599.205	5	5	250	200	20,35
1599.206	6	6	250	200	22,80
1599.207	7	7	250	200	29,40
1599.208	8	8	250	200	29,40
1599.209	9	9	250	200	32,80
1599.210	10	10	250	200	35,70
1599.211	11	11	250	200	41,15
1599.212	12	12	250	200	45,30
1599.213	13	13	250	200	48,10
1599.214	14	13	250	200	52,05
1599.215	15	13	250	200	59,75
1599.216	16	13	250	200	65,85
1599.218	18	13	250	200	97,30
1599.220	20	13	250	200	123,55
1599.222	22	13	250	200	150,30
1599.224	24	13	250	200	179,85
1599.225	25	13	250	200	196,85

Longueur totale 315 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1599.303	3	3	315	250	23,25
1599.304	4	4	315	250	23,25
1599.305	5	5	315	250	26,50
1599.306	6	6	315	250	29,65
1599.307	7	7	315	250	38,25
1599.308	8	8	315	250	38,25
1599.309	9	9	315	250	42,60
1599.310	10	10	315	250	46,45
1599.311	11	11	315	250	53,40
1599.312	12	12	315	250	58,95
1599.313	13	13	315	250	62,50
1599.314	14	13	315	250	68,80
1599.315	15	13	315	250	80,05
1599.316	16	13	315	250	93,25

Longueur totale 400 mm

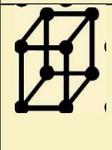
No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1599.403	Fin de série	3	3	400	300	30,20
1599.404	Fin de série	4	4	400	300	30,20
1599.405	Fin de série	5	5	400	300	34,40
1599.406	Fin de série	6	6	400	300	38,50
1599.407	Fin de série	7	7	400	300	49,60
1599.408	Fin de série	8	8	400	300	49,60
1599.409	Fin de série	9	9	400	300	55,40
1599.410	Fin de série	10	10	400	300	60,30
1599.411	Fin de série	11	11	400	300	69,30
1599.412	Fin de série	12	12	400	300	76,60
1599.413	Fin de série	13	13	400	300	81,20
1599.414	Fin de série	14	13	400	300	89,40
1599.415	Fin de série	15	13	400	300	104,00
1599.416	Fin de série	16	13	400	300	121,10

Longueur totale 460 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1599.603	3	3	460	380	39,55
1599.604	4	4	460	380	39,55
1599.605	5	5	460	380	44,80
1599.606	6	6	460	380	49,25
1599.607	7	7	460	380	63,90
1599.608	8	8	460	380	63,90
1599.609	9	9	460	380	73,90
1599.610	10	10	460	380	73,90
1599.611	11	11	460	380	84,75
1599.612	12	12	460	380	90,90
1599.613	13	13	460	380	99,65
1599.614	14	13	460	380	108,65
1599.615	15	13	460	380	128,80
1599.616	16	13	460	380	146,25

Jeux

No. d'Article	Description	€
1599.507	Jeu de 7 pièces longueur totale 250 mm, longueur utile 200 mm, Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm dans un coffret en bois	167,55
1599.510	Jeu de 10 pièces longueur totale 150 mm, longueur utile 100 mm, Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm dans un coffret en bois	149,90

	Version haut de gamme extra longue, qualité meulée avec 2 tranchants principaux et 2 arrêtes de coupe. Spirale meulée pour une très bonne évacuation des copeaux		S'utilise dans du bois tendre, du bois dur et l'aggloméré, ainsi que dans beaucoup de matières synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa)
	Acier HSS-G		Qualité supérieure à un prix raisonnable. Grâce au design spécial de l'hélice, c'est la mèche idéale pour percer des trous profonds
	2500 - 4000 t/min, par exemple Ø5 mm 4000 t/min dans le bois du européen. Petits Ø et grande longueur: utiliser une vitesse plus faible		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1591


 Classic

Mèche hélicoïdale HSS

FAMAG®
 ...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1591.030	3	3	61	33	4,55
1591.040	4	4	75	43	4,65
1591.050	5	5	86	52	4,95
1591.060	6	6	93	57	5,15
1591.070	7	7	109	69	5,75
1591.080	8	8	117	75	6,00
1591.090	9	9	125	80	6,70
1591.100	10	10	133	87	7,05
1591.110	11	10	142	89	8,80
1591.120	12	10	151	96	10,65
1591.130	13	10	151	96	12,30
1591.140	14	10	151	96	15,00
1591.150	15	10	160	100	17,35
1591.160	16	10	160	100	20,00
1591.180	18	10	180	130	28,80
1591.200	20	10	200	140	33,75

Jeux

No. d'Article	Description	€
1591.835	Jeu de 5 pcs Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm dans une boîte plastique	22,65
1591.845	Jeu de 5 pcs Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm dans une boîte plastique	24,60
1591.507	Jeu de 7 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm dans un coffret en bois	41,25
1591.838	Jeu de 8 pcs Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm dans une boîte plastique	40,20
1591.511	Jeu de 11 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16 mm dans un coffret en bois	103,20

	<p>Avec pointe de centrage, 2 coupes arêtes principales et 2 éperons. Arbre cylindrique jusqu'à Ø 10 mm, ≥ Ø 10 mm avec queue Ø 10 mm</p>		<p>Pour un perçage propre et précis dans du bois tendre, bois dur européen, panneaux de particules et des panneaux MDF. Idéal perceuse à main pour utiliser dans le bois tendre.</p>
	<p>HSS</p>		<p>La mèche hélicoïdale économique avec ébaucheurs. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons la série 1594 HSS-G avec ébaucheur</p>
	<p>2400 - 8000 t/min, par exemple 5000 mm Ø t/min en euro palette. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>

1593


 Profi

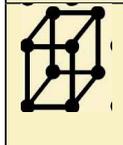
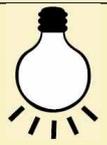
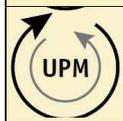
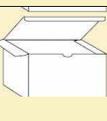
Mèche auto-centreuse au carbure


FAMAG
...für Besserbohrer


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1593.030	3	3	58	30	18,00
1593.040	4	4	72	40	18,00
1593.050	5	5	83	49	18,70
1593.060	6	6	90	54	20,10
1593.070	7	7	106	66	22,00
1593.080	8	8	114	72	22,00
1593.090	9	9	122	78	27,70
1593.100	10	10	130	84	27,70
1593.110	11	11	139	91	31,15
1593.120	12	12	148	98	31,15

Jeux

No. d'Article	Description	€
1593.845	Jeu de 5 pièces Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm dans une boîte plastique	95,80
3575.507	Jeu de 7 pièces mèche au carbure hélicoïdale ref. 1593 Ø3, 4, 5, 6, 7, 8 mm et VARIO fraise a chanfreiner 2202 (90 °) dan un coffret de bois	119,00
1593.507	Jeu de 7 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm dans un coffret en bois	139,90
1593.510	Jeu de 10 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm dans un coffret en bois	212,55

	Mèches cylindrique, pointe en carbure avec foret auto-centreur, 2 tranchants principaux et 2 arrêtes de coupe		Pour des trous précis dans le bois dur (européen ou exotique), les panneaux laminés et les plastiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa)
	Pointe en carbure de haute qualité		Outil professionnel à la résistance exceptionnelle, à un prix raisonnable. Idéal pour le forage à main levée et pour utilisation stationnaire. Forage et fraisage également possibles avec la fraise VARIO 2202
	4-10000 t/min, par exemple, Ø 5 mm 8.000 t/min dans le bois dur européen. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3500

Hobby

Foret à bois auto-centreur

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3500.030	3	3	61	33	2,50
3500.040	4	4	75	43	2,80
3500.050	5	5	86	52	3,05
3500.060	6	6	93	57	3,15
3500.070	7	7	109	69	3,30
3500.080	8	8	117	75	3,65
3500.090	9	9	120	80	4,20
3500.100	10	10	129	87	4,35
3500.110	11	10	142	89	5,50
3500.120	12	10	151	96	5,85
3500.130	13	10	151	96	6,90
3500.140	14	10	151	96	7,30
3500.150	15	10	160	100	8,05
3500.160	16	10	160	100	8,55
3500.180	18	10	180	130	15,10
3500.200	20	10	200	140	20,05
3500.220	22	13	210	140	22,00
3500.240	24	13	215	140	24,25
3500.250	25	13	215	140	26,50
3500.260	26	13	215	145	26,50
3500.280	28	13	220	145	28,35
3500.300	30	13	220	145	30,90

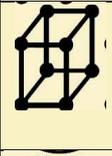
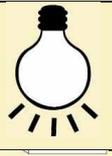
Jeux

No. d'Article	Description	€
3501.505	Jeu de 5 pièces Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm dans une boîte plastique	11,75
3501.508	Jeu de 8 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm dans une boîte plastique	17,05
3500.515	Jeu de 15 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 mm, chacun avec un anneau de réglage de profondeur + une fraise HSS Ø 16 mm dans un coffret en bois	53,35

	Pointe de centrage, 2 tranchants principaux et tranchants saillants		S'utilise dans le bois tendre et quelques bois durs européens.
	Acier au chrome-vanadium.		C'est le foret à bois économique. Pour des attentes supérieures, nous recommandons la série 1594 en HSS-G.
	1000 - 5000 t/min, par exemple Ø 5mm = 5000 t/min dans du bois tendre.		Conditionnement: 1 unité en sachet plastique



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3491.006	6	6	250	190	8,55
3491.008	8	8	250	190	9,10
3491.010	10	10	250	190	10,95
3491.012	12	10	250	190	13,00
3491.014	14	10	250	190	15,70
3491.016	16	10	250	190	18,70
3491.018	18	10	250	190	21,30
3491.020	20	10	250	190	22,95

	Pointe de centrage et 2 tranchants principaux et tranchants saillants		S'utilise dans le bois tendre et quelques bois durs européens
	CV		Foret long économique. Pour des attentes supérieures, nous recommandons la série 1594 en HSS-G
	1500 - 3000 t/min, par exemple Ø 6mm = 3000 t/min dans du bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

2108



Classic

Bagues de réglage de profondeur

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]

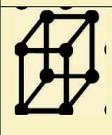
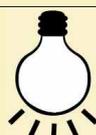
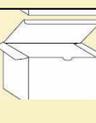

No. d'Article	Description	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	€
2108.003	1 unité = 10 pièces	3	7	15,80
2108.004	1 unité = 10 pièces	4	8	15,80
2108.005	1 unité = 10 pièces	5	10	15,05
2108.006	1 unité = 10 pièces	6	12	15,05
2108.007	1 unité = 10 pièces	7	12	15,05
2108.008	1 unité = 10 pièces	8	16	15,80
2108.009	1 unité = 10 pièces	9	18	17,40
2108.010	1 unité = 10 pièces	10	20	18,05
2108.011	1 unité = 10 pièces	11	20	19,60
2108.012	1 unité = 10 pièces	12	22	20,40

Jeux

No. d'Article	Description	€
2108.505	Jeu de 5 pièces : Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	7,25
2108.507	Jeu de 7 pièces : Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	10,45

Butée de profondeur universelle pour fraiseur, Ø intérieur 16 mm

No. d'Article	Description	Ø I [mm]	LT [mm]	€
2108.216	Bague de réglage de la profondeur de fraisage ref. 2100: Ø 3 - 7 mm	16	20	5,55

	Bague de serrage avec vis de fixation latérale pour montage sur des mèches hélicoïdales		Se fixe sur forets hélicoïdaux afin de régler la profondeur de perçage
	Alliage d'acier		Si vous n'avez pas besoin de 10 pièces d'une même taille, nous recommandons nos kits 2108.505 et 2108.507
	Ø 3 et 4 mm avec bague de réglage intégrée: utiliser une vitesse plus lente que pour forets individuels		Conditionnement: 10 pcs en tube plastique, 2108.216: 1 unité en tube PVC Rose

1598



Excellent

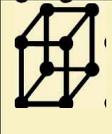
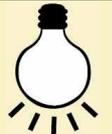
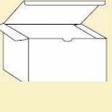
Renvoi d'angles 90fix

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Bit [mm]	Angle	Hauteur [mm]	€
1598.750	6,3	90°	40	59,95

Jeux

No. d'Article	Description	€
1598.757	90fix set pour le bois, dans un coffret en bois	88,55
1598.758	90fix set pour le métal, dans un coffret en bois	88,55
1598.612	90fix set 13 pcs pour le bois, dans une pochette	116,15

	Renvoi d'angles robuste avec gaine en aluminium et roues dentées en métal biseauté (pour une transmission parfaite de la force). Pour embouts 1/4" et forets à emmanchement hexagonal. Angle de vissage 90°, poignée interchangeable en plastique		Vissage et forage professionnels dans les coins, avec une machine portable, couple maximal 50Nm
	Boîtier aluminium		Idéal pour les coins et les petits espaces. Fonctionne parfaitement en combinaison avec les séries 1596/2596
	Vitesse de rotation d'une machine sans fil 2000 t/min		Conditionnement: 1 pc sous blister

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

1596



Profi

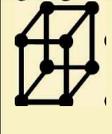
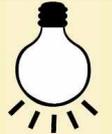
Mèche à bois auto-centreuse pour porte-embout

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1596.030	3	C 6,3	38	16	7,10
1596.035	3,5	C 6,3	40	18	7,10
1596.040	4	C 6,3	44	20	7,10
1596.045	4,5	C 6,3	46	24	7,30
1596.050	5	C 6,3	50	26	7,30
1596.055	5,5	C 6,3	50	26	7,80
1596.060	6	C 6,3	50	26	7,80
1596.065	6,5	C 6,3	50	30	7,80
1596.070	7	C 6,3	50	30	7,80
1596.075	7,5	C 6,3	51	32	9,80
1596.080	8	C 6,3	51	32	9,80
1596.085	8,5	C 6,3	53	33	10,60
1596.090	9	C 6,3	53	33	12,00
1596.100	10	C 6,3	54	38	12,00

Jeux

No. d'Article	Description	€
1596.508	Jeu de 9 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm + porte-embout dans un coffret en bois	66,85
1596.805	Jeu de 5 pièces Ø 3, 4, 5, 5, 8 en blister	34,90

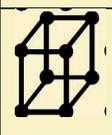
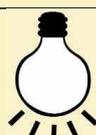
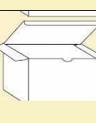
	Une mèche à bois et un embout 2 en 1, avec foret auto-centreur, 2 tranchants principaux et un emmanchement hexagonal pour porte-embout (1/4 " ; C6, 3)		Pour le préforage dans tous types de bois et de nombreux plastiques
	Acier HSS-G		Idéal avec une visseuse portable. Excellente évacuation des copeaux. Egalement disponible en version hélicoïdale (série 2596)
	Vitesse maximale de la visseuse sans fil: 3000 t/min		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1597.030	3	C 6,3	70	45	8,40
1597.035	3,5	C 6,3	70	45	8,40
1597.040	4	C 6,3	75	50	8,20
1597.045	4,5	C 6,3	80	55	8,20
1597.050	5	C 6,3	86	61	8,10
1597.055	5,5	C 6,3	93	68	7,85
1597.060	6	C 6,3	93	68	7,85
1597.065	6,5	C 6,3	101	76	7,80
1597.070	7	C 6,3	109	84	8,45
1597.075	7,5	C 6,3	109	84	9,80
1597.080	8	C 6,3	117	92	9,80
1597.085	8,5	C 6,3	117	92	10,60
1597.090	9	C 6,3	125	100	12,00
1597.100	10	C 6,3	133	108	12,00
1597.110	11	C 6,3	142	117	15,15
1597.120	12	C 6,3	151	126	16,60
1597.130	13	C 6,3	151	126	17,80

Jeux

No. d'Article	Description	€
1597.805	Jeu de 5 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm en boîte PVC	37,85
1597.507	Jeu de 7 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm dans un coffret en bois	58,60
1597.511	Jeu de 11 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm dans un coffret en bois	111,05

	Bit (C 6.3) avec point central, 2 arêtes principales de coupe, 2 Avant de coupe et la tige hexagonale pour porte-embout (1/4 "C 6.3)		Pour le pré-perçage et changements d'outils très rapides à bit. Forage dans tous les types de bois et de nombreux plastiques
	Acier HSS-G		Manutention optimale du tournevis sans fil. Par flûtes particulièrement lisses une bonne évacuation des copeaux est atteinte. Aussi disponible comme une torsion de métal ensemble de forage 2597. Voir mèches à métal et fraisoir
	Vitesse maximale de la visseuse sans fil. Dans forage recommandée 3000 t/min		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1886

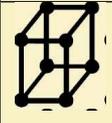
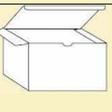


Profi

Mèche à bois étagée

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Description	Ø1 [mm]	L1 [mm]	Ø2 [mm]	L2 [mm]	Ø3 [mm]	L3 [mm]	Ø Tige [mm]	LS [mm]	€
1886.050	avec butée de profondeur	5	36	7	20	10	20	8	25	51,00
1886.150	sans butée de profondeur	5	36	7	20	10	20	8	25	49,15

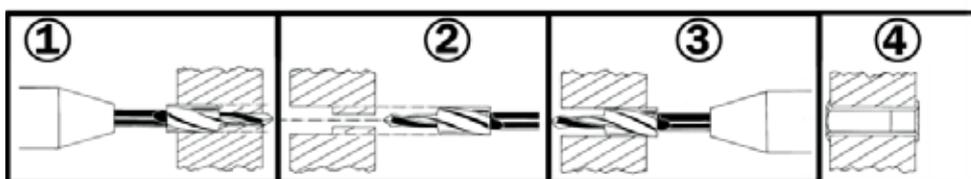
	Mèche hélicoïdale à 3 degrés avec pointe de centrage et taillants latéraux		Pour percer et chanfreiner en une seule opération
	En acier HSS		Peut bien sûr s'utiliser avec la bague de réglage de profondeur
	Ø 5 mm 5000 t/min dans l'aggloméré, plus lentement dans les panneaux laminés		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1880

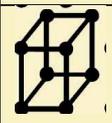
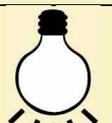
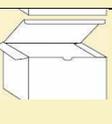


Profi

Mèche pour espion de porte

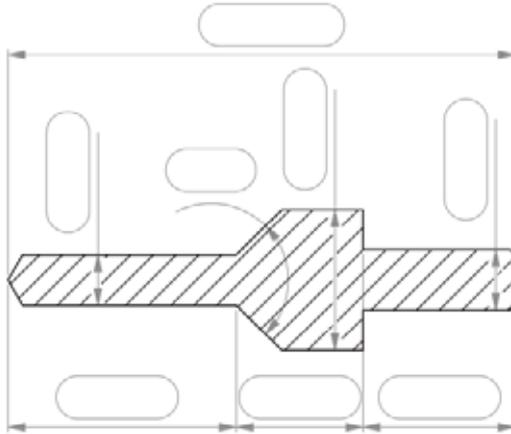
FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Mèche pour espion de porte [Ø]	Ø1 [mm]	L1 [mm]	Ø2 [mm]	L2 [mm]	HØ [mm]	Ø Tige [mm]	€
1880.001	12 mm	8	25	13	25	10	10	52,25
1880.002	14 mm	8	25	15	25	10	10	55,35

	Mèche pour espion de porte		Pour réaliser des trous propres et sans éclats des deux côtés de la porte
	Alliage d'acier		Si le vantail de porte est en aluminium, vous obtiendrez de meilleurs résultats avec les forets étagés HSS série 3692
	Pour les applications à main levée, vitesse maximum de la visseuse sans fil. Voir aussi graphique des vitesses de rotation		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

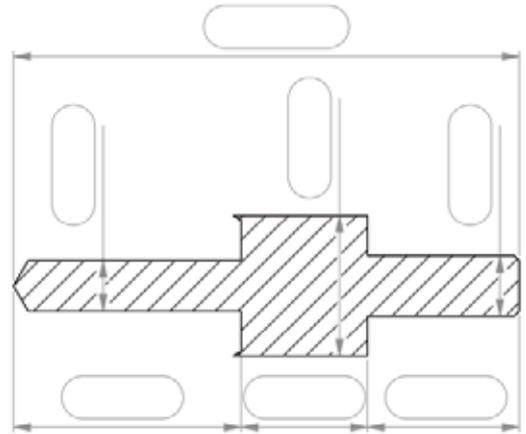


Version A



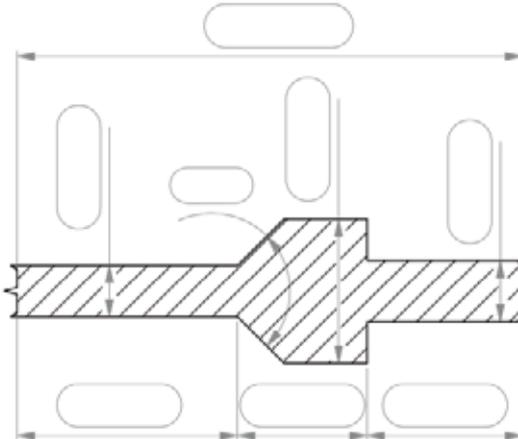
HSS WS/ tool steel
Menge/ Qty.

Version B



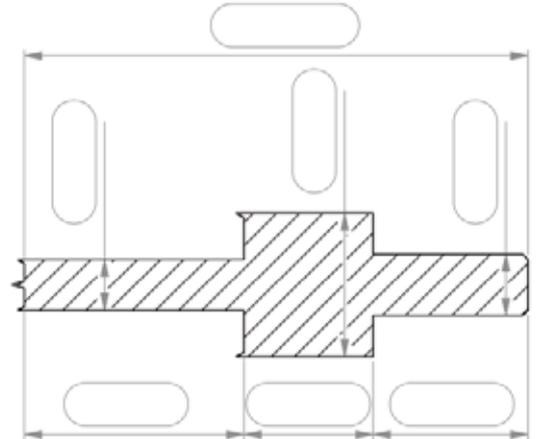
HSS WS/ tool steel
Menge/ Qty.

Version C



HSS WS/ tool steel
Menge/ Qty.

Version D



HSS WS/ tool steel
Menge/ Qty.

	<p>Mèche spiralée à deux ou plusieurs étages avec fraise fixe. Version A et B à section conique, version C et D avec pointe de centrage et taillants latéraux</p>		<p>Pour percer et chanfreiner (0° ou 180°) en une seule opération. Fabrication suivant dessin ou selon les dimensions et la forme souhaitée</p>
	<p>En acier HSS</p>		<p>En fonction de la quantité, comptez un délai de 4 à 6 semaines. Merci d'utiliser les paramètres ci-dessus lors de votre demande</p>
	<p>1500 - 4000 t/min. par exemple fraise -Ø 25 mm à 2000 t/min dans les bois dur européen. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité sous en tube PVC</p>

1775



Profi

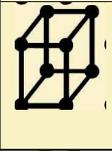
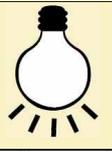
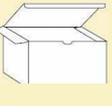
Fraise à ebavurer

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
1775.010	10	8	90	60	15,55
1775.013	13	8	90	60	16,75
1775.016	16	8	90	60	17,40
1775.020	20	8	90	60	19,45
1775.025	25	8	90	60	23,50
1775.030	30	8	90	60	27,75

Jeux

No. d'Article	Description	€
1775.505	Jeu de 5 pièces, Ø 10, 13, 16, 20, 25 mm dans un coffret en bois	83,20

	7 dents, tige cyl. 8mm. Angle de 90°. Tête de l'outil entièrement meulée		Pour ébavurer dans tous les bois durs et beaucoup de plastiques
	Alliage d'acier		L'ébavurage dans les bois tendre est également possible grâce à la conception ingénieuse de la fraise. Pour les métaux non-ferreux et les plastiques durs, nous recommandons le VARIO 2202 au carbure ou la série 3540
	1000 - 2500 t/min, par exemple Ø 16mm = 1800 t/min dans du bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

2115



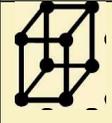
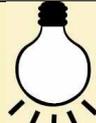
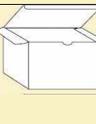
Profi

Fraise à bois avec tête percée



...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
2115.013	13	8	80	50	20,35
2115.016	16	8	90	60	23,35
2115.020	20	8	90	60	27,35

	Fraise à 90°		Pour percer dans tous types de placage de bois et tôles revêtues
	Alliage d'acier		Très bon guidage grâce à la géométrie de la tête, sans broutage
	600 - 1000 t/min, par exemple Ø 16mm = 800 t/min dans du bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3532



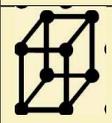
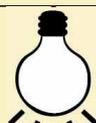
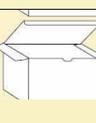
Hobby

Fraise à bois



...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
3532.010	10	E 6,3	50	4,15
3532.012	12	E 6,3	50	4,35
3532.014	14	E 6,3	50	4,45
3532.016	16	E 6,3	50	4,50
3532.020	20	E 6,3	50	5,05

	Fraisoir à 5 tranchants avec un angle à 90° et un entraînement 6,35 mm		Pour percer dans tous types de placage de bois et tôles revêtues. C'est le fraisoir le plus économique pour le bricolage.
	Alliage d'acier		Pour les plastiques durs, nous recommandons le fraisoir 2202 au carbure ou la série 3540
	500 - 2500 t/min, par exemple Ø 12mm = 2000 t/min dans du bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

2100



Classic

Fraiseur conique

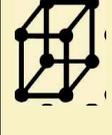
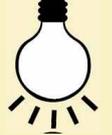
FAMAG[®]

...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	LT [mm]	€
2100.030	3,0	16	25	13,05
2100.035	3,5	16	25	13,05
2100.040	4,0	16	25	13,05
2100.045	4,5	16	25	13,05
2100.050	5,0	16	25	13,05
2100.055	5,5	16	25	13,05
2100.060	6,0	16	25	13,05
2100.065	6,5	16	25	16,25
2100.070	7,0	16	25	16,25
2100.080	8,0	20	25	16,25
2100.100	10,0	20	25	16,25

Accessoires

No. d'Article	Description	€
2108.216	Bague de réglage de la profondeur de fraisage ref. 2100: Ø 3 - 7 mm	5,55

	5 dents avec angle de 90°. Clé 6 pans comprise, foret non-inclus		Perçage et fraisage en une seule opération. Pour tous types de bois
	Alliage d'acier		Pour le fraisage des têtes de vis avec perçage simultané dans le bois tendre. Pour des attentes plus élevées, nous recommandons la série 1594
	1500 - 2200 t/min, par exemple tous les diamètres supérieurs à 16 mm = 1500 t/min dans du bois tendre		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3537



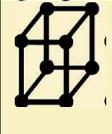
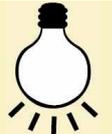
Hobby

Fraiseur conique

FAMAG[®]

...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	LT [mm]	€
3537.003	3	12	20	6,85
3537.004	4	12	20	6,85
3537.005	5	12	20	6,85
3537.006	6	12	20	6,85

	5 dents avec angle de 90°. Qualité hobby. Clé 6 pans non-incluse		Perçer et forer en une seule opération. Utiliser le foret à bois correspondant. Convient très bien pour le bois tendre
	Alliage d'acier		Comme foret, nous recommandons la série 3500. Pour des attentes plus élevées, nous recommandons la série 2100 et le vario 2202
	2000 - 2200 t/min, par exemple tous les diamètres supérieurs à 12mm = 2000 t/min dans le bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3573



Classic

Set foret-fraisoir

FAMAG®
...für Besserbohrer®

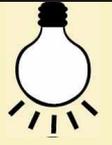
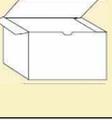

No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3573.030	3	16	60	15	13,95
3573.040	4	16	75	30	13,95
3573.050	5	16	85	40	13,95
3573.060	6	16	95	50	13,95
3573.080	8	20	115	70	15,10
3573.100	10	20	130	85	15,70

Accessoires

No. d'Article	Description	€
2108.216	Bague de réglage de la profondeur de fraisage ref. 2100: Ø 3 - 7 mm	5,55

Jeux

No. d'Article	Description	€
3574.504	Jeu de 4 pièces. Mèche ref. 3500 Ø 3, 4, 5, 6 mm avec fraise ref. 2100 dans un coffret en bois	53,30

	Foret bois de la série 3500 (CV) avec fraiseur monté de la série 2010. Clé 6 pans incluse		S'utilise dans le bois tendre et quelques bois durs européens
	Acier au chrome-vanadium		C'est le foret à bois économique. Pour des attentes supérieures, nous recommandons la série 1594 en HSS-G
	1000 - 5000 t/min, par exemple Ø 5mm = 5000 t/min dans du bois tendre		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3572



Classic

Set foret-fraisoir avc emmanchement hexagonal

FAMAG®
...für Besserbohrer®

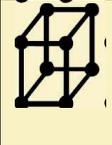
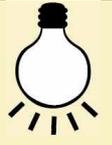
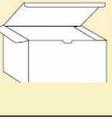

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3572.030	3	C 6,3	75	25	15,05
3572.040	4	C 6,3	75	25	15,20
3572.050	5	C 6,3	86	36	15,85
3572.060	6	C 6,3	93	43	16,40
3572.080	8	C 6,4	117	67	21,75
3572.100	10	C 6,5	133	83	24,15

Accessoires

No. d'Article	Description	€
2108.216	Bague de réglage de la profondeur de fraisage ref. 2100: Ø 3 - 7 mm	5,55

Jeux

No. d'Article	Description	€
3572.503	Jeu de 5 pièces. Mèche ref. 3500 Ø 3, 4, 6 mm avec fraise ref. 2100 et adaptateur d'embouts dans un coffret en bois	61,85
3572.504	Jeu de 6 pièces. Mèche ref. 3500 Ø 3, 4, 5, 6 mm avec fraise ref. 2100 et adaptateur d'embouts dans un coffret en bois	80,80

	Entraînement 1/4 E 6,3. 2 taillants, une pointe de centrage. Monté avec le fraiseur 2100. Affûté avec pointe de centrage		Changement très rapide sur un porte embout. Perçer et fraiser en une seule opération dans tous types de bois et de nombreux plastiques
	Foret HSS, fraiseur alliage d'acier		Pour préforer sans fraiser, nous recommandons la série 1596 (HSS-G)
	1500 - 2200 t/min, par exemple environ 1800 t/min dans du bois tendre		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

2202



Excellent

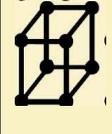
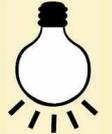
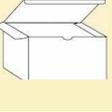
Fraiseur à plaquette carbure "VARIO"

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	LT [mm]	a [°]	€
2202.000	3 - 8	10,5 - 14,5	34	90	35,65
2204.000	3 - 8	10,5 - 14,5	35	180	35,65

Jeux

No. d'Article	Description	€
3575.505	Jeu de 6 pièces, mèche ref. 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm et fraise ref. 2202 (90°) dans un coffret de bois	63,10
3575.504	Jeu de 6 pièces, mèche ref. 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm et fraise ref. 2204 (180°) dans un coffret de bois	63,10
3575.507	Jeu de 7 pièces mèche au carbure hélicoïdale ref. 1593 Ø3, 4, 5, 6, 7, 8 mm et VARIO fraise a chanfreiner 2202 (90°) dan un coffret de bois	119,00

	Fraiseur à plaquette de carbure, angle 90° ou 180°. Ajustement universel avec tous les foret bois de diamètre 3 mm à 8 mm		Perçer et fraiser en une seule opération. Approprié pour tous les bois, bois exotiques de terrasse, aggloméré enduit ou non, ainsi que de nombreux matériaux synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa)
	Carbure de tungstène (plaquette)		Diamètre du foret / Dimension de la fraise : 3/12 4/12,5 5/13,5 6/14,5 7/16 8/17,5 mm
	3000 - 5000 t/min, par exemple Ø 4mm = 4000 t/min dans du bois dur européen. Possible aussi avec une perceuse sur batterie (vitesse plus lente).		Conditionnement: 1 unité en tube plastique



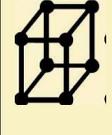
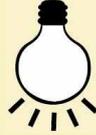
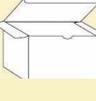
No. d'Article	Description	€
3577.040	Jeu de fraise et mèche 4 mm avec butée de profondeur	32,00
3577.050	Jeu de fraise et mèche 5 mm avec butée de profondeur	32,00
3577.060	Jeu de fraise et mèche 6 mm avec butée de profondeur	32,00

Jeux

No. d'Article	Description	€
3577.504	Jeu de fraise et mèches avec 4 pièces. Ø 4 ,5 et 6 mm avec butée de profondeur dans un coffret en bois	75,40

Accessoires

No. d'Article	Description	€
3577.104	Fraise individuelle 4 mm	15,75
3577.105	Fraise individuelle 5 mm	15,75
3577.106	Fraise individuelle 6 mm	15,75
3577.140	Mèche de préforage 4 mm	4,50
3577.150	Mèche de préforage 5 mm	4,95
3577.160	Mèche de préforage 6 mm	5,80
3577.212	Butée de profondeur individuelle, avec rotation	18,00

	Set foret-fraisoir de haute qualité avec butée de profondeur réglable en laiton. Angle 60°		Particulièrement approprié pour la construction de terrasses. Ne laisse pas de marques sur la terrasse
	En acier allié, bague de réglage en laiton		Régler la profondeur. Ainsi la vis auto-taraudeuse trouve une adhérence optimale
	1500 - 2200 t/min, vitesse recommandée environ 1800 t/min dans du bois dur		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

2101

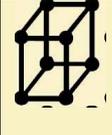
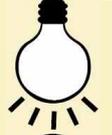


Profi

Fraise à rapporter HSS 90°

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	LT [mm]	€
2101.030	3,0	16	16	41,65
2101.035	3,5	16	16	41,65
2101.040	4,0	16	16	41,65
2101.045	4,5	16	16	41,65
2101.050	5,0	16	16	41,65
2101.060	6,0	16	16	41,65
2101.070	7,0	16	16	41,65
2101.080	8,0	18	16	44,85
2101.100	10,0	20	16	45,75

	Fraise à deux tranchants et un angle de 90°, à monter sur une mèche à bois		Forage et fraisage en une seule opération, à monter sur une mèche à bois. Convient pour le bois tendre, le bois dur européen, les panneaux plaqués et les plastiques
	En acier HSS		Pour fraiser des têtes de vis et percer en une seule opération. Longue durée de vie grâce au HSS. Nous recommandons d'utiliser les séries 1594 et 1599 HSS-G. Incompatible avec la bague de réglage 2106.216
	2000 - 3500 t/min. Par exemple valeur indicative environ 3000 t/min dans du bois dur européen. Plus lentement lorsque l'on utilise une perceuse sans fil		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

2106

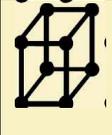
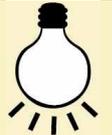


Profi

Fraise à rapporter rectangulaire

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø I [mm]	Ø Ext [mm]	LT [mm]	€
2106.050	5	15	23	42,15
2106.060	6	16	23	43,45
2106.061	6	15	25	43,90
2106.180	8	20	25	50,30
2106.280	8	25	25	52,90
2106.290	9	25	25	55,10
2106.110	10	20	25	48,40
2106.210	10	25	25	52,85
2106.211	11	25	25	70,20
2106.310	10	30	25	80,45
2106.212	12	25	25	67,35
2106.312	12	30	25	80,45

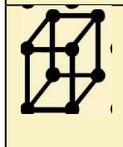
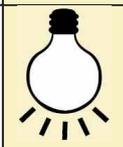
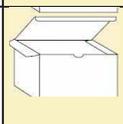
	Fraise conique rectangulaire avec 2 coupeaux principaux et 2 tarauds de fixation sur la mèche à bois		Forage et fraisage en une seule opération. Pour montage sur perceuse. Convient particulièrement pour le bois tendre, le bois dur européen, les panneaux plaqués et les plastiques
	En acier HSS		Pour fraiser rondelles / écrous avec le forage simultané. Nous recommandons les mèches à bois série 1594 et 1599 HSS-G
	1700 - 3000 t/min. Par exemple Ø 12 mm à 2000 t/min dans le bois dur européen		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
1540.001	15 - 45	12	150	47,85
1540.002	22 - 76	13	150	59,75
1540.003	22 - 100	13	150	130,25

Lame de rechange

No. d'Article	Ø Ext [mm]	€
1540.101	15 - 25	13,85
1540.102	25 - 45	14,40
1540.201	22 - 40	14,40
1540.202	40 - 76	17,95
1540.203	70 - 100	65,85

	<p>Version avec pointe de centrage, une arrête de coupe principale fixe et de lames réglables avec vis de serrage. Tige cylindrique stable 13 x 50 mm</p>		<p>Pour percer dans le bois tendre. Outil universel pour tous les diamètres et tailles intermédiaires</p>
	<p>En acier CV</p>		<p>Uniquement pour une utilisation stationnaire. Cet outil est un compromis. Pour un usage professionnel, nous recommandons d'utiliser les mèches à bois cylindriques</p>
	<p>300 - 1500 t/min, par exemple Ø 50 mm 600 t/min dans le bois tendre, en stationnaire</p>		<p>Conditionnement: 1 unité en tube PVC</p>

3510

Hobby

Mèche plate double

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3510.008	8	E 6,3	150	120	3,50
3510.010	10	E 6,3	150	120	3,50
3510.011	11	E 6,3	150	120	3,55
3510.012	12	E 6,3	150	120	3,55
3510.013	13	E 6,3	150	120	3,75
3510.014	14	E 6,3	150	120	3,75
3510.015	15	E 6,3	150	120	3,80
3510.016	16	E 6,3	150	120	3,80
3510.017	17	E 6,3	150	120	4,15
3510.018	18	E 6,3	150	120	4,15
3510.019	19	E 6,3	150	120	4,25
3510.020	20	E 6,3	150	120	4,25
3510.021	21	E 6,3	150	120	4,30
3510.022	22	E 6,3	150	120	4,30
3510.025	25	E 6,3	150	120	4,55
3510.028	28	E 6,3	150	120	4,75
3510.032	32	E 6,3	150	120	5,65
3510.034	34	E 6,3	150	120	6,35
3510.036	36	E 6,3	150	120	7,40
3510.038	38	E 6,3	150	120	7,50
3510.040	40	E 6,3	150	120	8,20

Rallonge

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3511.000	16	E 6,3	305	280	10,25

Jeux

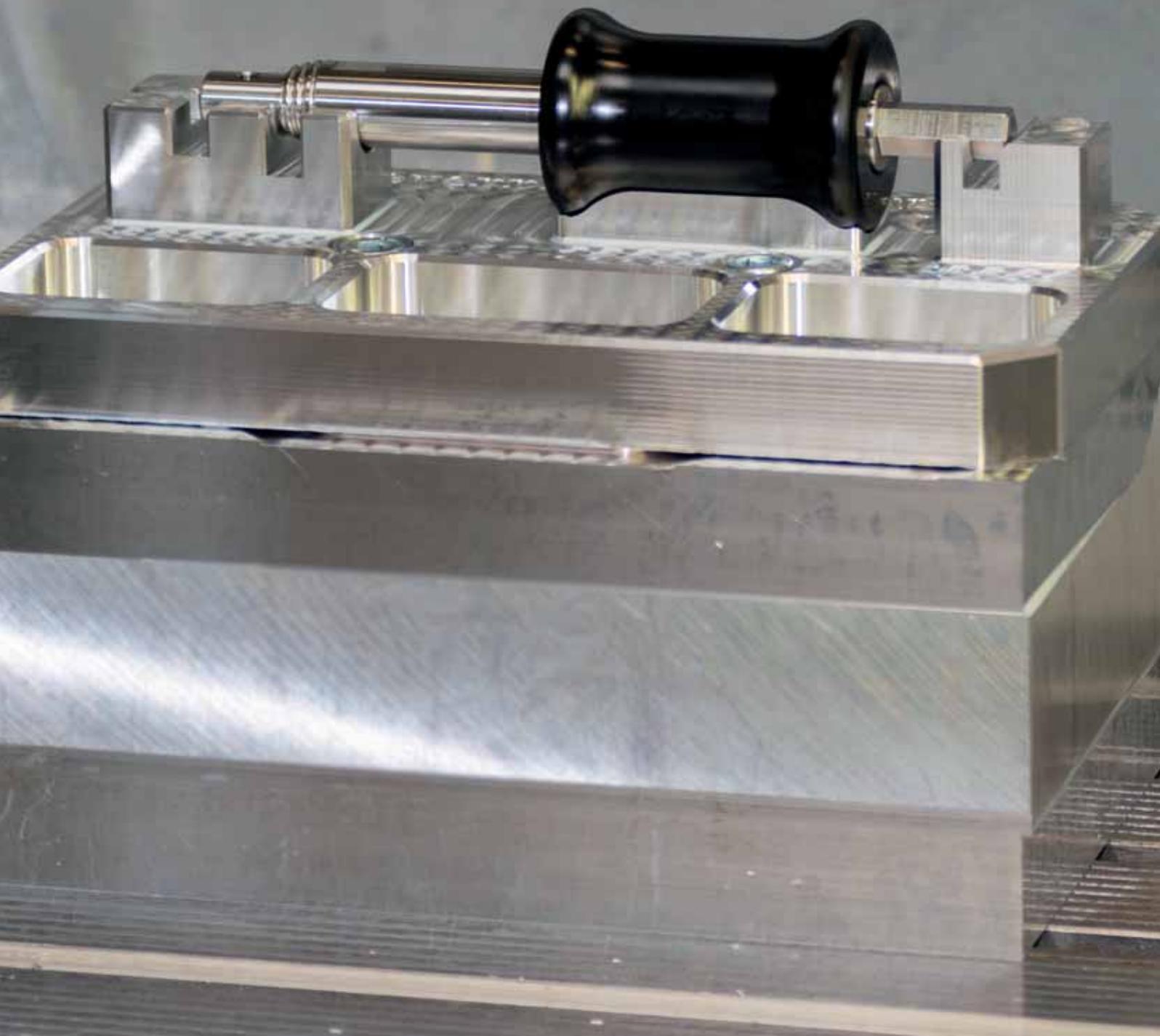
No. d'Article	Description	€
3510.506	Jeu de 6 pièces Ø 12, 16, 18, 20, 22, 25 mm sous blister	21,80

	Mèche à bois à tête plate avec pointe de centrage et tige six-pans. Allonge 3511.305 avec mandrin pour un changement rapide		Pour percer dans le bois tendre sans précision particulière
	En acier		Selon nous, les mèches plates ne sont pas faites pour les professionnel et ne doivent pas être utilisées dans le bois dur. Utiliser de préférence les outils Bormax
	800 - 3000 t/min, par exemple Ø 18mm = 1600 t/min dans du bois tendre. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité sous blister

Scies-cloches

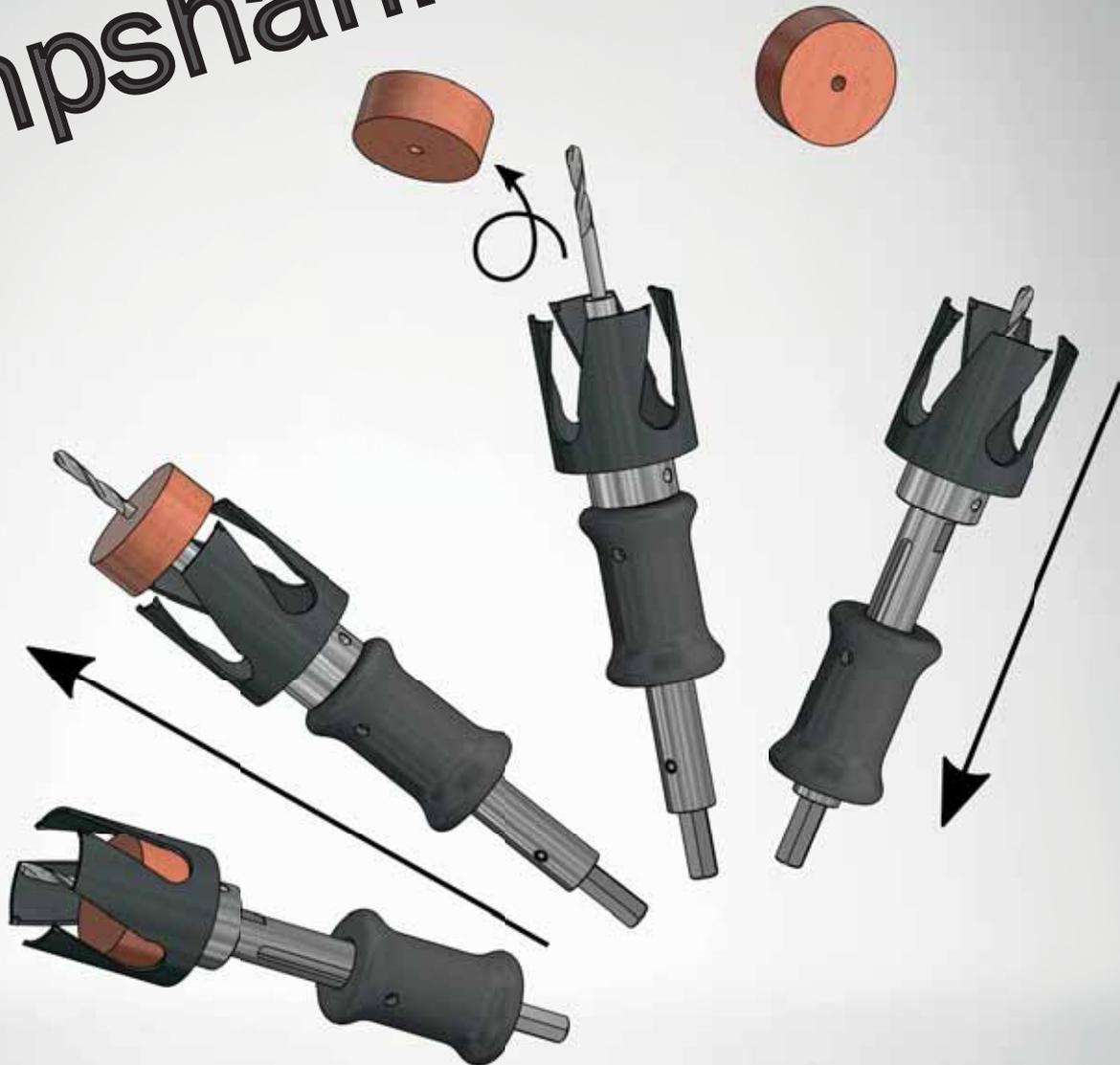
69

PAROLI all-round	70
PAROLI all-round 50, Scie Cloche au carbure	71
PAROLI all-round 165, Scie Cloche au carbure, long	72
PAROLI 100 scie-cloche pour isolation	73
Scie-Cloche HSS Bi-Metal PLUS	74
Scie-Cloche Widia	75
Scie-cloche HSS Bi-Metal pour volets	76
Scie-Cloche pour charpentier	77





Paroli Pumpshank®





No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	LU [mm]	€
2166.035	Fin de série	35	1 3/8	50	17,30
2166.040		40	1 9/16	50	17,30
2166.045		45	-	50	17,95
2166.050		50	-	50	22,50
2166.051		51	2	50	22,50
2166.054		54	2 1/8	50	22,95
2166.057		57	2 1/4	50	23,20
2166.060		60	2 3/8	50	24,55
2166.064		64	2 1/2	50	28,20
2166.065		65	2 9/16	50	28,20
2166.068		68	2 11/16	50	29,80
2166.070		70	2 3/4	50	30,30
2166.073		73	2 7/8	50	30,30
2166.074		74	-	50	30,30
2166.076		76	3	50	32,05
2166.080		80	-	50	31,40
2166.082		82	-	50	31,40
2166.086		86	3 3/8	50	32,95
2166.092		92	3 5/8	50	32,95
2166.102		102	4	50	41,90
2166.105		105	4 1/8	50	41,90
2166.111		111	4 3/8	50	45,30
2166.114		114	4 1/2	50	47,00
2166.121		121	4 3/4	50	60,95
2166.125		125	-	50	64,95
2166.133		133	5 1/2	50	72,30
2166.140		140	5 1/2	50	72,30
2166.152		152	6	50	82,30
2166.160		160	6 5/16	50	94,20
2166.165		165	-	50	98,60
2166.177		177	7	50	107,75
2166.185		185	-	50	118,10
2166.210		210	8 1/4	50	128,20

**Chanfrain**

No. d'Article	Description	€
2166.468	Chanfrain Ø 68 mm	27,80

Système d'ejection

No. d'Article	Description	€
2166.605	Pumpshank® incl. adaptateur et mèche de préforage HSS	79,95
2166.606	Pumpshank® incl. 3 pcs. d'adaptateurs et mèche de préforage HSS	99,95
2166.607	Adaptateur seul	10,95
2166.608	5x adaptateurs	49,95
2166.626	Foret de centrage HSS-G Ø 6 mm pour Pumpshank®, LT 93 mm	7,95
2166.636	Foret de centrage Carbure Ø 6 mm pour Pumpshank®, LT 93 mm	9,95

Jeux

No. d'Article	Description	€
2166.808	Jeu de 8 pcs.: scies cloche Ø 45, 50, 57, 60, 68, 80 + chanfrain Ø 68 mm + Pumpshank incl. 6 adaptateurs et foret de centrage HSS	259,95



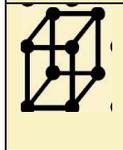
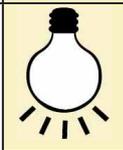
	Coupe en carbure de tungstène. Corps de scie en acier. Profondeur de coupe 50 mm		Forage rond dans toutes les essences de bois, MDF, béton cellulaire, gyproc, la faillance et de nombreux matériaux synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa)
	Carbure de tungstène (coupe)		Le "Pumpshank" est un nouveau système d'ejection, permet d'enlever facilement la carotte sciée. Centrage optimal grâce à la base solide et au corps monobloc
	Grand diamètre nécessite un couple élevé. Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité sur clip



No. d'Article	Ø Ext [mm]	LU [mm]	€
2169.051	51	165	70,05
2169.060	60	165	78,70
2169.070	70	165	92,85
2169.080	80	165	104,45
2169.102	102	165	117,85
2169.111	111	165	131,75
2169.121	121	165	153,20
2169.130	130	165	177,35
2169.152	152	165	203,40
2169.160	160	165	258,45

Système d'éjection

No. d'Article	Description	€
2169.310	Éjecteur rapide incl. broche de guidage Ø 10 mm pour les scies PAROLI 165	35,15
2169.309	Éjecteur rapide pour les scies PAROLI 165	27,15
2169.320	Guide de perçage Ø 10 mm pour les scies PAROLI 165	8,15

	<p>Coupe en carbure de tungstène. Corps de scie en acier. Profondeur de coupe 165 mm</p>		<p>Forage rond dans toutes les essences de bois, MDF, béton cellulaire, gyproc, la faillance et de nombreux matériaux synthétiques (verre acrylique, Corian, fibre de verre, stratifié, PVC et Trespa). Idéal pour percer des trous dans le bois massif pour le HVAC grâce à la profondeur de coupe. Un trou de 10mm doit être préforé afin d'utiliser le guide de perçage</p>
	<p>Carbure de tungstène (coupe)</p>		<p>Le système d'éjection bien conçu permet d'enlever facilement le noyau scié. Une fois que la scie a pris, le guide de perçage peut être retiré</p>
	<p>Grand diamètre nécessite un couple élevé. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité sur clip</p>



No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	LU [mm]	€
2155.035	Conjoncteur applique murale	35	100	63,95
2155.065	Cheville façade	65	100	88,85
2155.068	Boîte de dérivation Ø 68 mm	68	100	100,00
2155.074	Boîte de dérivation Ø 74 mm	74	100	111,10
2155.106	Orifice d'insufflation, isolation thermique	106,5	100	165,60
2155.121	Boîte protection incendie- lampe halogène	121	100	177,80

Système d'éjection

No. d'Article	Description	€
2155.311	éjecteur pour ref. 2155	22,20

	Première scie-cloche à bord dentelé pour tous les matériaux d'isolation tels que: panneaux en bois, polystyrène, laine minérale, mousse de polyuréthane et bien plus encore. Coupes très propres		Découpes circulaires rapides et très propres dans la laine minérale, la mousse de polyuréthane, le polystyrène, le cuir, le caoutchouc, le papier, les tapis et en particulier dans les panneaux isolants en bois
	Carbure de haute qualité		Le carotte de forage est éliminée en peu de temps par le système d'éjection. Grâce à la finesse du travail, il est possible de réutiliser la découpe
	Voir le diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité sur clip, Ø 106 + 121 dans une boîte en carton



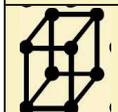
No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Ext [Inch]	LU [mm]	€
2173.014	14	9/16	35	17,20
2173.016	16	5/8	35	17,20
2173.017	17	11/16	35	17,20
2173.019	19	3/4	35	17,20
2173.020	20	-	35	17,20
2173.021	21	13/16	35	17,20
2173.022	22	7/8	35	17,20
2173.024	24	15/16	35	17,75
2173.025	25	-	35	17,80
2173.029	29	-	35	17,80
2173.030	30	1 3/16	35	17,80
2173.032	32	1 1/4	35	18,30
2173.033	33	1 5/16	35	18,30
2173.035	35	1 3/8	35	19,15
2173.037	37	1 7/16	35	19,15
2173.038	38	1 1/2	35	19,15
2173.040	40	1 9/16	35	20,20
2173.041	41	1 5/8	35	20,20
2173.043	43	1 11/16	35	21,85
2173.044	44	1 3/4	35	22,40
2173.046	46	1 13/16	35	22,40
2173.048	48	1 7/8	35	22,40
2173.051	51	-	35	22,40
2173.052	52	2 1/16	35	23,55
2173.054	54	2 1/8	35	23,55
2173.057	57	2 1/4	35	24,85
2173.059	59	2 5/16	35	25,85
2173.060	60	2 3/8	35	25,85
2173.064	64	2 1/2	35	27,10
2173.065	65	2 9/16	35	27,10
2173.067	67	2 5/8	35	27,50
2173.068	68	2 11/16	35	27,50
2173.070	70	2 3/4	35	28,25
2173.073	73	2 7/8	35	28,25
2173.076	76	-	35	29,50
2173.083	83	3 1/4	35	30,05
2173.086	86	3 3/8	35	30,05
2173.089	89	3 1/2	35	30,05
2173.092	92	3 5/8	35	34,10
2173.095	95	3 3/4	35	35,75
2173.098	98	3 7/8	35	37,40
2173.102	102	-	35	38,45
2173.105	105	4 1/8	35	42,40
2173.108	108	4 1/4	35	47,95
2173.111	111	4 3/8	35	51,05
2173.114	114	4 1/2	35	56,65
2173.121	121	4 3/4	35	59,55
2173.127	127	-	35	61,40
2173.133	133	5 1/2	35	65,35
2173.140	140	5 1/2	35	69,85
2173.146	146	-	35	72,05
2173.152	152	-	35	77,45
2173.160	160	6 5/16	35	110,40
2173.168	168	6 5/8	35	114,55
2173.177	177	-	35	118,90
2173.200	200	-	35	133,25
2173.210	210	8 1/4	35	139,90



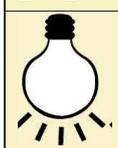
Scies-cloches HSS Bi-Metal blanches avec denture variable, soudées à un corps cylindrique en acier. Profondeur de coupe 35 mm. Le "Pumpshank" permet d'enlever facilement la carotte sciée



Pour forer dans de l'acier et des métaux non-ferreux comme le cuivre, le bronze et l'aluminium; du Gyproc ou des panneaux en bois et des matériaux laminés avec une machine sur colonne ou une perceuse à main. Grâce à un alliage de cobalt de haute qualité et la section polie spéciale, on obtient une meilleure performance de coupe et une plus longue durée de



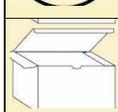
HSS-Bi-Metal M42, 8% Co



Il est recommandé d'utiliser de l'huile de coupe



Voir le diagramme de vitesse



Conditionnement: 1 unité sur clip

Mandarins

No. d'Article	Description	€
2166.605	Pumpshank® incl. adaptateur et mèche de préforage HSS	79,95
2166.607	Adaptateur seul	10,95
2166.606	Pumpshank® incl. 3 pcs. d'adaptateurs et mèche de préforage HSS	99,95
2173.901	Adaptateur 14 - 30 mm sur plat 9,5 mm + foret de centrage HSS	10,25
2173.905	Adaptateur 32 - 210 mm sur plat 11,0 mm + foret de centrage HSS	16,10
2173.907	Adaptateur 14 - 30 mm avec tige SDS + foret de centrage HSS	19,05
2173.908	Adaptateur 32 - 210 mm avec tige SDS + foret de centrage HSS	19,05



No. d'Article	Ø Ext [mm]	N.d.	LU [mm]	€
2160.030	30	3	60	47,05
2160.040	40	3	60	57,25
2160.050	50	3	60	67,50
2160.055	55	3	60	68,60
2160.060	60	5	60	69,55
2160.065	65	5	60	77,80
2160.068	68	5	60	76,60
2160.080	80	5	60	117,70
2160.090	90	5	60	128,65
2160.105	105	6	60	160,30

Chanfrain

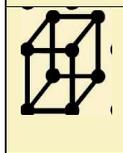
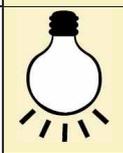
No. d'Article	Ø Ext [mm]	N.d.	€
2160.468	68	3	49,00

Mandarin

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø I [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	€
2160.201	M16	8	70	13	26,65
2160.203	M16	8	70	SDS	32,00

Foret de centrage

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Mat.	LT [mm]	Ø Tige [mm]	€
2160.307	10	HM	130	8	9,50
2160.308	8	HSS	120	8	10,05

	<p>Scie-cloche à plaquettes de carbure. Le corps est fait en acier trempé. Filetage intérieur M16 pour recevoir l'arbre. Profondeur de coupe maximale 60 mm</p>		<p>Pour forer dans le Gyproc, le béton cellulaire, les plastiques, les panneaux de particules et le contreplaqué. Foret de centrage à commander séparément</p>
	<p>Plaquettes de carbure</p>		<p>Utilisez la scie-cloche 2160.068 et le chanfrain pour encastrer un boîtier électrique</p>
	<p>Un couple plus important est nécessaire avec les plus gros diamètres. Voir le diagramme de vitesse</p>		<p>Conditionnement: 1 unité dans un manchon en PVC</p>



Scies-cloche avec mandrin et mèche de préforage

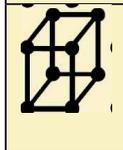
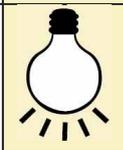
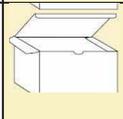
No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
2174.017	17	12	220	100	66,55
2174.022	22	12	220	100	66,55
2174.025	25	12	220	100	66,55

Scies-cloches sans mandrin ni mèche de préforage

No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
2174.117	17	140	100	44,45
2174.122	22	140	100	44,45
2174.125	25	140	100	44,45

Accessoires

No. d'Article	Description	€
2174.301	Mandrin 6-pans complet avec mèche de préforage Ø 7 mm	22,20
2174.307	Mèche de préforage Ø 7 mm pour scie-cloche 2174	6,15

	Scie-cloche spéciale pour l'installation de volets occultants sur le cadre des fenêtres		Jusqu'à présent, faire des trous dans le cadre de fenêtres pour le passage des sangles posait un problème. Plus maintenant !
	HSS Bi-Metal		Après la première coupe, retirez la mèche pilote. Cela réduira la force de coupe et permettra de travailler beaucoup plus facilement
	500 - 750 t/min		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
2170.086	85	SW 12	420	300	226,60
2170.111	110	SW 12	420	300	284,70
2170.130	130	SW 12	420	300	336,50
2170.152	152	SW 12	420	300	420,55
2170.170	170	SW 12	420	300	465,90
2170.200	200	SW 12	420	300	549,95

Guide de perçage avec tête de forage

No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
2170.030	20	12	470	410	77,70

Guide de perçage seul

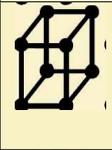
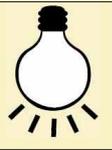
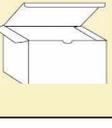
No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
2170.010	19,5	12	430	380	55,70

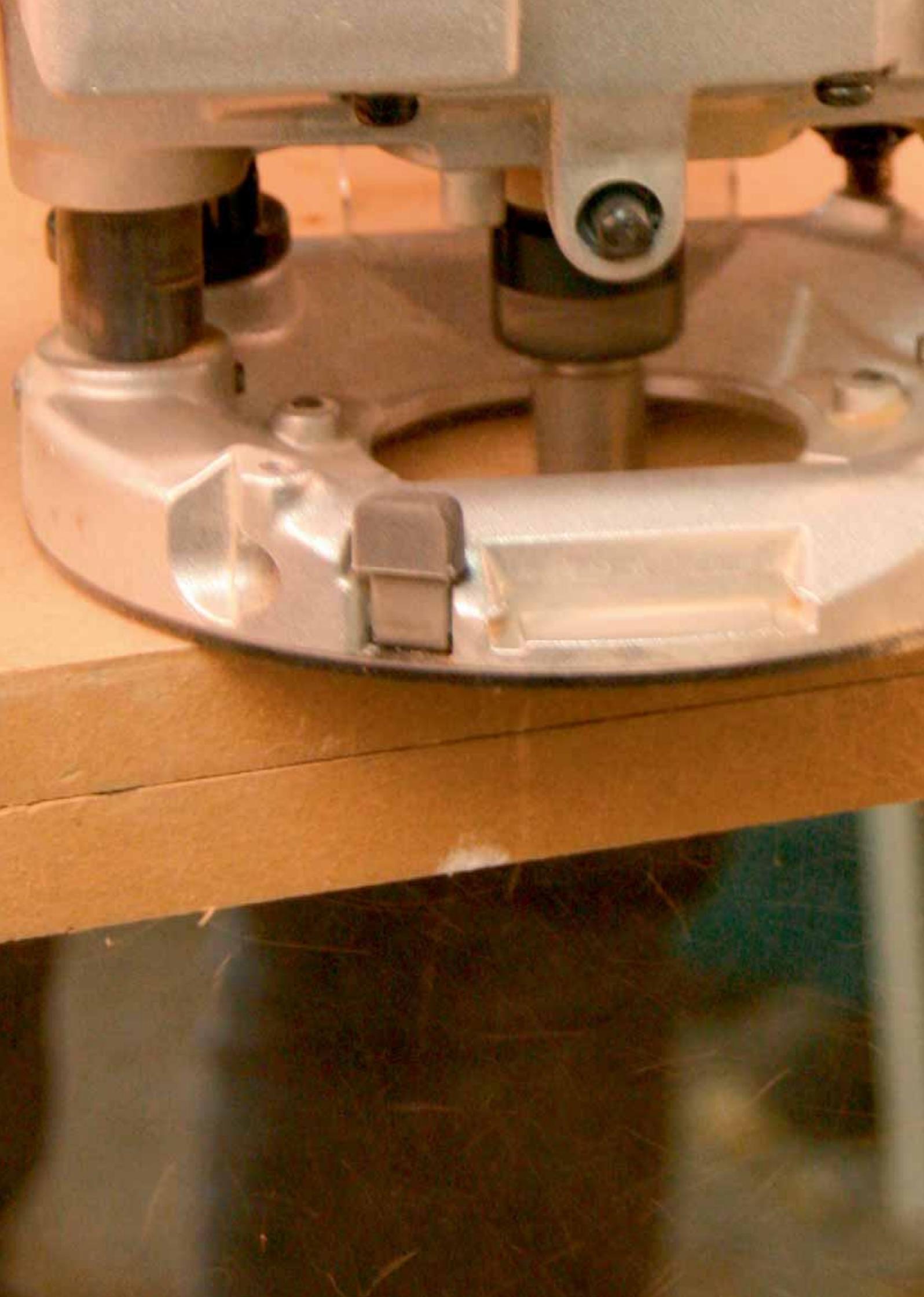
Tête de forage seul

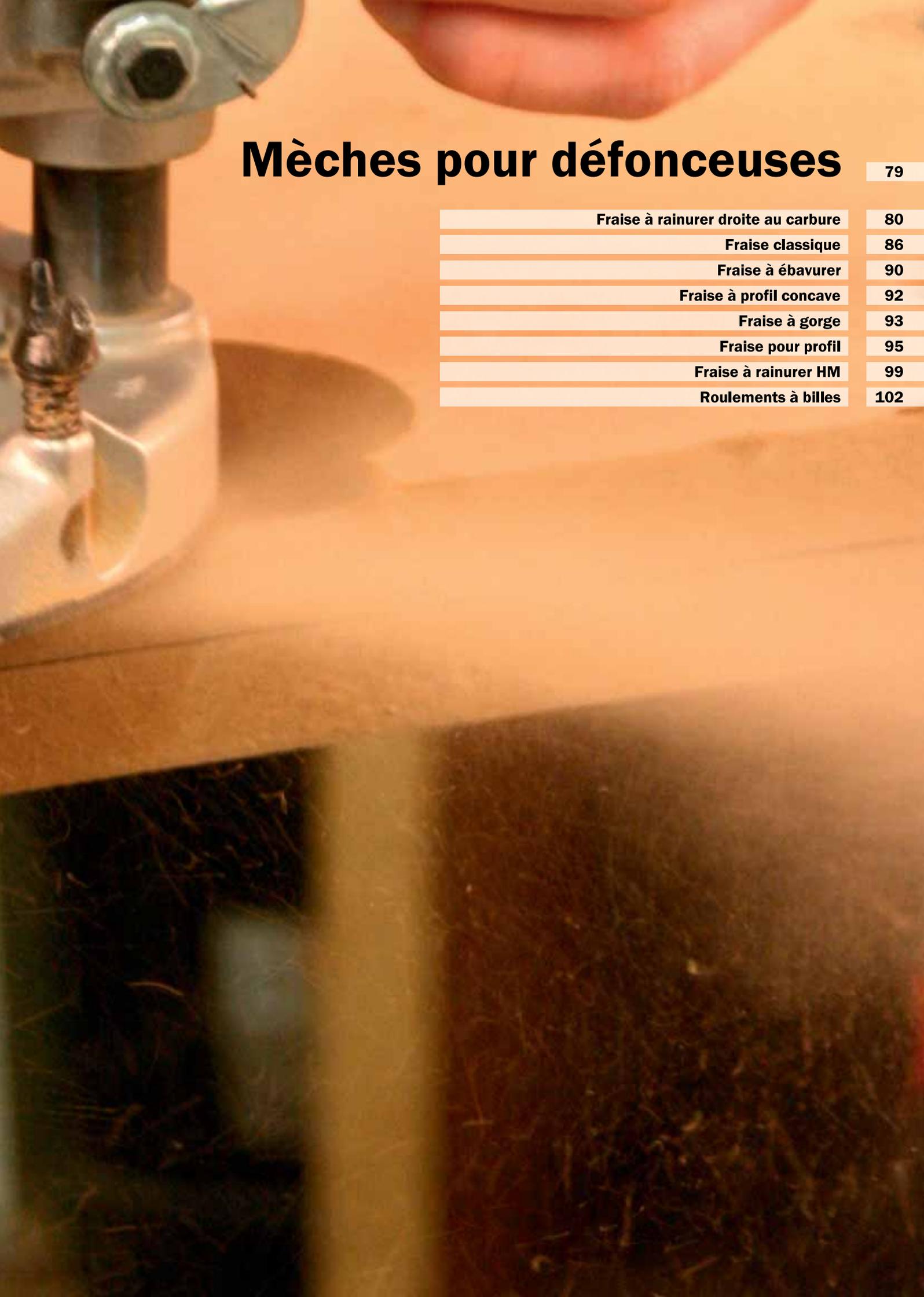
No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LU [mm]	€
3690.002	8 - 20	8	70	40	29,40

Accessoire

No. d'Article	Description	€
2170.005	Tige hexagonal pour la menuiserie scies à trous SW 12	31,25

	Scie-cloche Bi-Metal spéciale avec denture variable. Les dents en HSS sont soudés au corps cylindrique d'une longueur de 300 mm. Mandrin hexagonal interchangeable inclus (SW12). Guide de perçage à commander séparément		Pour réaliser en une opération des trous de grands diamètres (conduits de ventilation par exemple). Cette scie-cloche de haute qualité permet de forer dans tous les matériaux isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène, etc.), ainsi que le bois, l'aggloméré et le Gyproc
	Bi-métal HSS M42, 8% Co		Il n'est pas possible de forer dans du bois plus épais que 30 mm, de la pierre et du métal. Peut s'utiliser sur une perceuse à main robuste
	Avec grand Ø 500 t/min-1		Conditionnement: 1 unité dans un tube de carton jaune

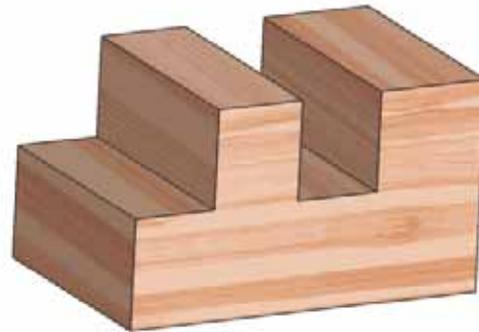
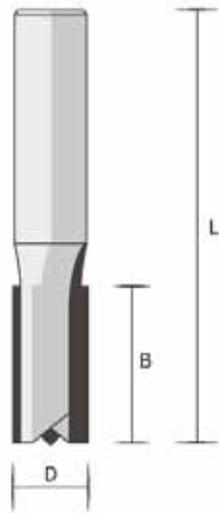




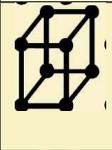
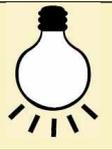
Mèches pour défonceuses

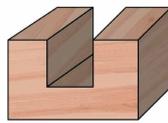
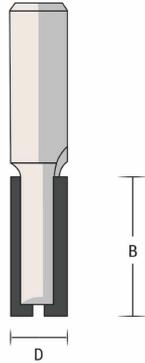
79

Fraise à rainurer droite au carbure	80
Fraise classique	86
Fraise à ébavurer	90
Fraise à profil concave	92
Fraise à gorge	93
Fraise pour profil	95
Fraise à rainurer HM	99
Roulements à billes	102

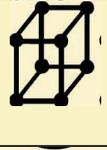
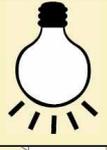
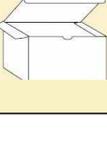


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	α [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3167.008	8	32	63				8	26.000	40,95
3167.010	10	32	63				8	24.000	42,00
3167.014	14	32	63				8	22.000	48,95
3167.016	16	32	63				8	21.000	52,90
3167.018	18	32	63				8	21.000	53,75
3167.020	20	32	63				8	20.000	57,85
3167.808	8	19	57				8	26.000	38,65
3167.810	10	19	51				8	24.000	39,70
3167.812	12	19	51				8	22.000	41,70
3167.842	12	32	63				8	22.000	50,30
3167.814	14	19	51				8	22.000	43,50
3167.844	14	25	57				8	22.000	46,45
3167.816	16	19	51				8	21.000	45,40
3167.846	16	25	57				8	21.000	48,35
3167.818	18	19	51				8	21.000	48,05
3167.848	18	25	57				8	21.000	50,75
3167.820	20	19	51				8	20.000	50,45
3167.908	8	25	69				12	26.000	40,95
3167.910	10	19	63				12	24.000	42,00
3167.912	12	19	61				12	22.000	43,85
3167.942	12	32	73				12	22.000	50,30
3167.944	14	25	67				12	22.000	48,95
3167.916	16	25	67				12	21.000	51,00
3167.946	16	32	73				12	21.000	52,95
3167.918	18	25	67				12	21.000	53,75
3167.920	20	25	67				12	20.000	56,80
3167.922	22	32	73				12	20.000	64,25

	Deux bords de coupe aux plaquettes de carbure, deux tranchants latéraux et un plongeant		Pour rainurer, réaliser des joints collés et des assemblages à rainure et à languette. Particulièrement recommandée pour le rainurage en plongée grâce à la pointe de centrage au carbure de tungstène. Convient pour tous les types de bois solides, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	Plaquettes et pointe de centrage au carbure de haute qualité		Grâce à la pointe de centrage en carbure, cet outil est idéal pour l'alésage et le chanfreinage jusqu'à 32 mm. Egalement indiqué pour réaliser des découpes dans un plan de travail (évier, plaques de cuisson)
	Vitesse propre à chaque fraise. Voir diagramme de vitesse		Conditionnement: 1 unité en emballage SB



No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3107.603	3	11	51				6	26.000	25,15
3107.604	4	11	51				6	25.000	25,30
3107.605	5	11	51				6	24.000	25,55
3107.606	6	19	51				6	23.000	25,85
3107.608	8	20	51				6	22.000	31,30
3107.610	10	20	51				6	22.000	32,10
3107.651	10	32	63				6	22.000	37,55
3107.612	12	20	51				6	20.000	33,80
3107.661	12	32	63				6	20.000	39,00
3107.614	14	20	51				6	20.000	34,65
3107.616	16	20	51				6	19.000	36,75
3107.618	18	20	51				6	19.000	39,00
3107.620	20	20	51				6	18.000	41,65
3107.803	3	11	51				8	26.000	25,15
3107.804	4	11	51				8	25.000	25,30
3107.805	5	11	51				8	24.000	25,55
3107.806	6	19	51				8	23.000	25,85
3107.808	8	20	51				8	22.000	31,30
3107.810	10	20	51				8	22.000	32,10
3107.851	10	32	63				8	22.000	37,55
3107.812	12	20	51				8	20.000	33,80
3107.861	12	32	63				8	20.000	39,00
3107.814	14	20	51				8	20.000	34,65
3107.816	16	20	51				8	19.000	36,75
3107.818	18	20	51				8	19.000	39,00
3107.820	20	20	51				8	18.000	41,65
3107.822	22	20	51				8	18.000	42,35
3107.825	25	20	51				8	17.000	45,35
3107.908	8	25	70				12	26.000	38,20
3107.910	10	32	76				12	24.000	40,70
3107.912	12	32	73				12	22.000	41,70
3107.962	12	50	108				12	22.000	60,60
3107.914	14	25	73				12	22.000	42,30
3107.916	16	32	73				12	21.000	43,10
3107.918	18	32	73				12	21.000	47,00
3107.920	20	32	73				12	20.000	49,50
3107.922	22	25	67				12	20.000	50,00
3107.925	25	32	73				12	19.000	60,00
3107.930	30	25	67				12	18.000	76,55
3107.935	35	25	67				12	18.000	82,50
3107.940	40	32	73				12	17.000	115,25
3107.950	51	32	73				12	17.000	138,00

	Fraise deux coupes, fabriquées en une pièce, de faire des coupes dans les deux latérales, ainsi que sur le devant		Pour rainures, fixer les articulations des doigts, le pliage et la fabrication de rainures et languettes. Convient pour tous les matériaux bois plein, bois et carton, et certains plastiques. Alimentation mécanique et manuel autorisé
	Plaquettes de carbure de haute qualité		L'utilisation du carbure à grains fins avec notre FAMAG fraise obtient une grande durabilité. Avec l'avance correspondante il est possible de broyer l'obturateur de fente dans un processus simple
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en emballage SB

3157

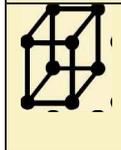
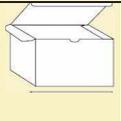


Excellent

Fraise droite

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3157.625	15,9	25,4	63				6	19.000	47,50
3157.816	16	25,4	63				8	19.000	47,50
3157.819	19	25,4	63				8	19.000	47,50

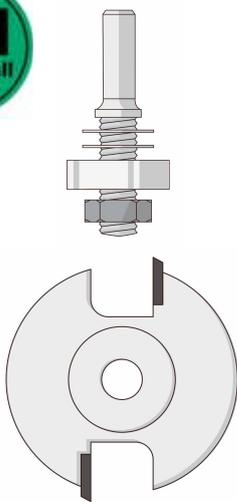
	Deux arrêtes de coupes au carbure parallèles à l'axe, tranchant circonférentiel. Emmanchement pourvu d'un roulement à billes (Ø 15,9 mm)		Pour fraisage des profils à partir d'un modèle. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	carbure de haute qualité		Après avoir réalisé votre modèle, vous pouvez fraiser le même profilé dans tout morceau de bois avec la même fraise
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3108



Excellent

Fraise à rainurer

FAMAG®
...für Besserbohrer®


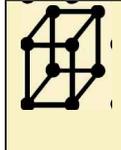
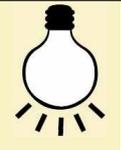
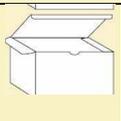
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L1 [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3108.015	40	1,5	6,35				16.000	24,15	
3108.020	40	2,0	6,35				16.000	24,15	
3108.025	40	2,5	6,35				16.000	24,90	
3108.030	40	3,0	6,35				16.000	26,60	
3108.035	40	3,5	6,35				16.000	27,10	
3108.040	40	4,0	6,35				16.000	27,10	
3108.050	40	5,0	6,35				16.000	27,10	
3108.060	40	6,0	6,35				16.000	27,10	

Tiege avec roulement à bille

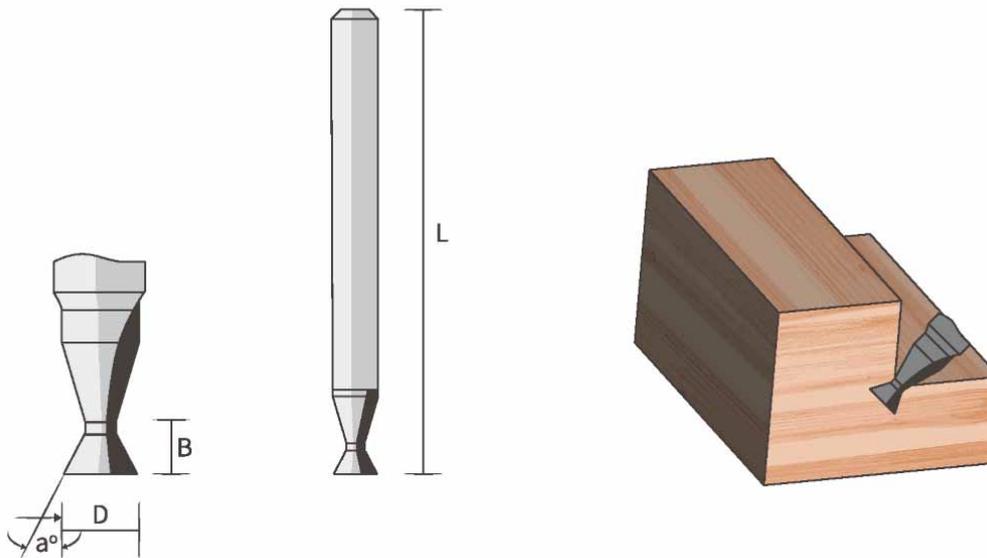
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	Ø Tige [mm]	R1 [mm]	n max. [t/min]	R2 [mm]	n max. [t/min]	€
3108.690	15,9	58		6		16.000			23,90
3108.890	15,9	58		8		16.000			23,90

Tiege sans roulement à bille

No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	Ø Tige [mm]	R1 [mm]	n max. [t/min]	R2 [mm]	n max. [t/min]	€
3108.691	13	58		6		16.000			13,05
3108.891	13	58		8		16.000			13,05

	Deux arrêtes de coupes au carbure parallèles à l'axe, tranchant circonférentiel		Pour réaliser des rainures et des fentes. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	carbure de haute qualité		Convient particulièrement pour la réalisation de joints à rainure et languette et de fentes spéciales pour l'utilisation de connecteurs Lamello (B = 4,0 mm). Lorsque les fentes doivent avoir une profondeur constante, nous recommandons la version avec roulement à bille
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

**Simple**

No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3107.663	3	11	60				6	30.000	31,30
3107.763	3	11	60				6,35	30.000	31,30

Double

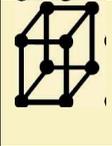
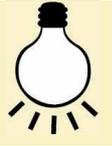
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3107.673	3	8	70				6	30.000	51,75
3107.773	3	8	70				6,35	30.000	51,75

Profil en queue d'aronde

No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3104.665	5	8	60	18			6	30.000	55,10
3104.765	5,5	8	60	18			6,35	30.000	55,10

Profil d'ancrage clouté

No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3104.685	5	8	65	38			6	30.000	64,60
3104.785	5,5	8	65	38			6,35	30.000	64,60

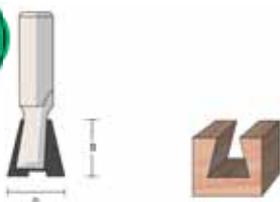
	Fraise meulée à deux tranchants, coupe latérale et en plongée		Pour fraiser des rainures droites ou moulées dans des fenêtres ou des portes. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	Carbure de haute qualité		Grâce à l'utilisation de carbure à grains fins, les fraises FAMAG ont une longue durée de vie. Avec alimentation appropriée, il est possible de fabriquer la gorge de joint en une seule opération
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3104

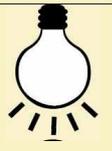
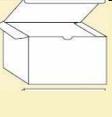


Excellent

Fraise à queue d'aronde

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3104.612	12,7	12,7	44,5	14			6	21.000	31,75
3104.812	12,7	12,7	44,5	14			8	21.000	31,75
3104.925	25,4	12,7	44,5	14			12	21.000	47,20

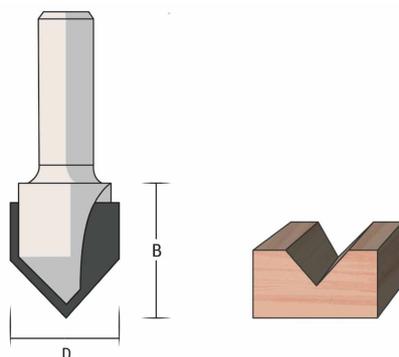
	Fraise meulée à deux tranchants, coupe latérale et en plongée		Pour fraiser des joints d'assemblage, par exemple des joints longitudinaux. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	carbure de haute qualité		Pour prolonger la durée de vie de l'outil, nous recommandons d'utiliser d'abord une fraise droite (par exemple ref. 3107). Pour réaliser des joints de coin précis, nous conseillons de fixer un morceau de bois sous votre travail. Avant de desserrer, assurez-vous que toutes les dents soient usinées correctement.
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3105

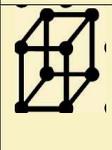
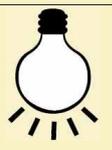


Excellent

Fraise pour rainures en forme "V"

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3105.660	12,7	16	44,5	60			6	21.000	31,75
3105.690	12,7	12,7	51	90			6	21.000	31,75
3105.860	12,7	16	44,5	60			8	21.000	31,75
3105.890	12,7	12,7	51	90			8	21.000	31,75

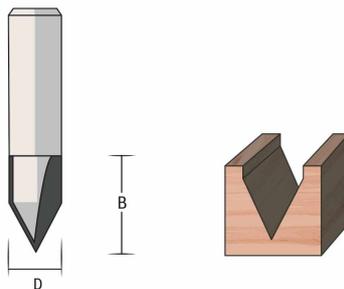
	Fraise meulée à deux tranchants, coupe latérale et en plongée. Avec coupes d'angle de 60 ° et 90 °		Pour réaliser des rainures en forme de V, des fentes ornementales ou des bords biseautés. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	carbure de haute qualité		La solution idéale pour rainures propres et précises sur des portes et des faces de tiroirs
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3155

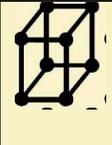
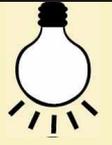


Excellent

Fraise pour rainures en forme "V" (pour gravure sur bois)

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3155.660	14	22	57	60			6	21.000	79,10
3155.860	14	22	57	60			8	23.000	79,10

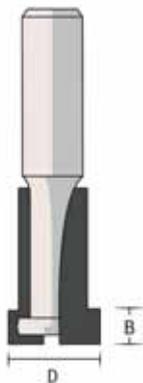
	Tête en carbure monobloc avec trois arêtes de coupe, bords à 60°, pour les coupes en plongée		Pour graver des lettres de différentes largeurs et fraiser des rainures en V à un angle de 60°
	Tête en carbure de haute qualité		Si vous souhaitez créer un moule sans rebords nous recommandons la série 3109 (voir roulement à billes)
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3154

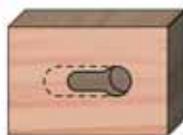


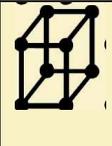
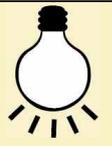
Excellent

Fraise pour serrure

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3154.609	9,8	5	38				6	22.000	24,80
3154.809	9,8	5	38				8	24.000	24,80



	Un tranchant au carbure parallèle à l'axe, coupe latérale et en plongée		Pour réaliser des fentes dans des cadres, des miroirs, des étagères etc. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	Tête en carbure de haute qualité		Si vous souhaitez fixer un objet en un seul endroit, nous conseillons de fraiser la fente de suspension verticalement afin de pouvoir équilibrer l'objet avec précision
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

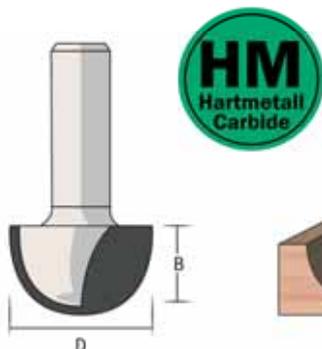
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3106

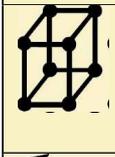
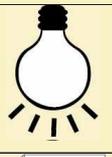
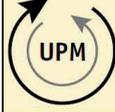


Excellent

Fraise rayon convexe

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3106.609	9,5	6,4	38		4,8		6	22.000	37,55
3106.612	12,7	9,5	38		6,4		6	21.000	40,35
3106.615	15,9	9,5	40		7,9		6	19.000	42,45
3106.809	9,5	6,4	38		4,8		8	22.000	37,55
3106.812	12,7	9,5	38		6,4		8	21.000	40,35
3106.815	15,9	9,5	40		7,9		8	19.000	42,45
3106.819	19,1	12,7	40		9,5		8	18.000	49,15
3106.825	25,4	16	46,5		12,7		8	17.000	53,55

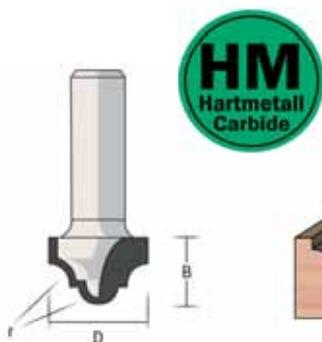
	Un tranchant au carbure parallèle à l'axe, coupe latérale et en plongée		Pour moulures décoratives convexes sur des faces de tiroirs et autres surfaces. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	Tête en carbure de haute qualité		Pour obtenir une moulure sans éclats, nous vous recommandons de faire le travail en deux étapes. Un premier passage pour abaisser le matériau, et un deuxième pour la finition
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3131

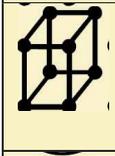
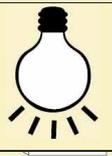


Excellent

Fraise classique

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3131.612	12,7	10,5	51		2,5	3,5	6	20.000	69,15
3131.812	12,7	10,5	51		2,5	3,5	8	20.000	69,15

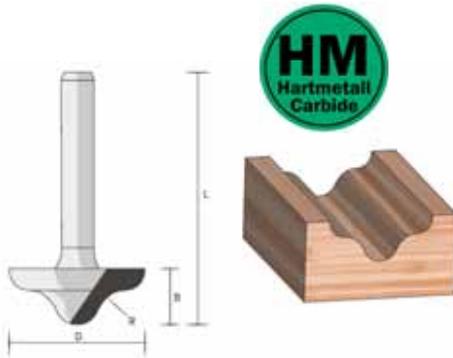
	Deux tranchants au carbure avec rayon intérieur, coupe latérale et en plongée		Pour fraiser des rainures droites ou moulées. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	Tête en carbure de haute qualité		Idéal pour décorer des armoires et des faces de tiroirs. La configuration détaillée de la fraise permet de réaliser des dessins sophistiqués
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3137

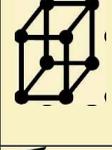
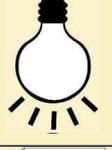


Excellent

Fraise pour profil

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3137.827	27	11,2	51		6		8	17.000	73,40

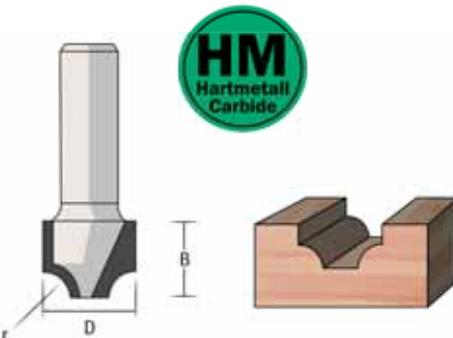
	Deux tranchant au carbure, coupe latérale et en plongée		Pour le fraisage des rainures profilées. Convient pour tous les types de bois plein, les matériaux laminés et certains plastiques. Alimentation mécanique ou manuelle
	Tête en carbure de haute qualité		Idéal pour décorer des armoires et des faces de tiroirs. Grâce aux deux rayons différents sans bords, il est possible de réaliser des courbes très précises sans rainures
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3127

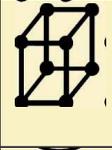
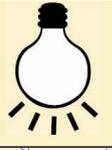
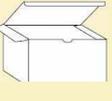


Excellent

Fraise à serrures

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3127.609	9,5	7	51		2,5		6	24.000	44,00
3127.809	9,5	7	51		2,5		8	24.000	44,00

	Deux axes avec plaquettes au carbure		Pour le fraisage de fentes afin d'accrocher des éléments aux murs (cadres, miroirs,...).Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Faire une fente légèrement plus large afin de facilement mettre à niveau l'élément à accrocher
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

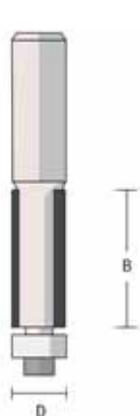
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3101

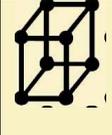
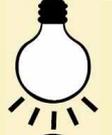


Excellent

Fraise à affleurer

FAMAG®
... für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3101.612	12,7	12,7	60				6	21.000	26,60
3101.625	12,7	25,4	70				6	21.000	33,05
3101.895	9,52	25,4	70				8	21.000	33,05
3101.812	12,7	12,7	60				8	21.000	26,60
3101.825	12,7	25,4	70				8	21.000	33,05
3101.819	19,05	25,4	70				8	21.000	42,00

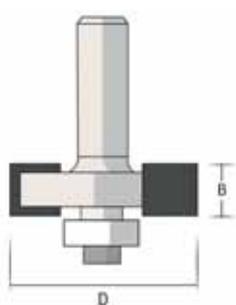
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 9,5 mm)		Pour l'usinage de chambranle de porte, châssis de fenêtres, ... Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Convient pour le fraisage de plans de travail. Commencer par faire un trou de minimum Ø 14 mm
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3114

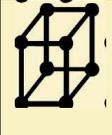
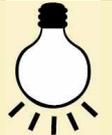


Excellent

Fraise à affleurer

FAMAG®
... für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3114.631	31,7	12,7	51				6	16.000	59,75
3114.831	31,7	12,7	51				8	18.000	59,75

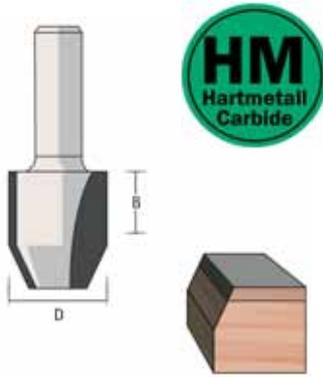
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 12.7 mm). Pour un profondeur d'affleurance de 9.5mm		Pour l'usinage de chambranle de porte, châssis de fenêtres, ... Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Une profondeur d'affleurance de 11.1mm peut être atteint en utilisant le roulement à billes FA 3119.004 (commandé séparément)
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3110

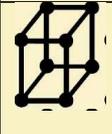
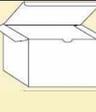


Excellent

Fraise à chanfreiner

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3110.812	12,7	12,7	41	30			8	22.000	29,90
3110.612	12,7	12,7	41	30			6	20.000	29,90

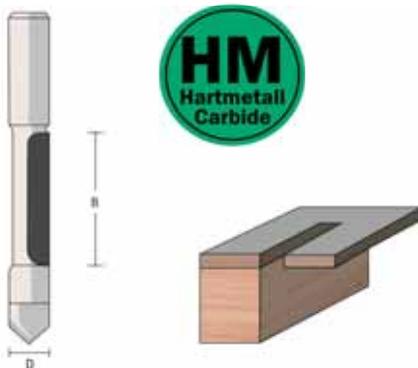
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Angle de chanfreinage à 30 °		Pour affleurer et chanfreiner avec une défonceuse. Pour un fraisage parallèle à l'axe suivi d'un chanfreinage à 30 °. Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Cet outil deux en un vous permettra d'économiser du temps de travail
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3115

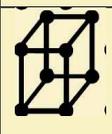
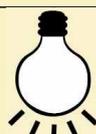
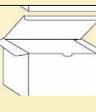


Excellent

Fraise à chanfrainer

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3115.606	6,4	19	63,5				6	28.000	28,70
3115.806	6,4	19	63,5				8	30.000	28,70

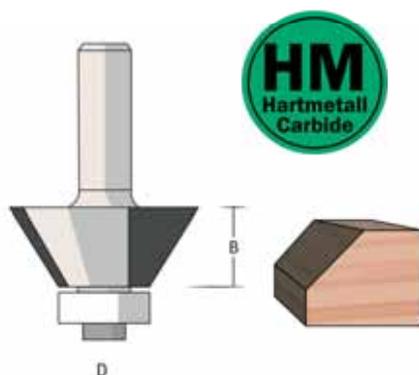
	Fraise avec plaquette de carbure latérale		Pour affleurer ou fraiser des joints pour portes et fenêtres. Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Peut aussi être utilisé pour chanfreiner les bloquets d'électricité, les interrupteurs, les spots,... dans les matériaux en bois
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3118

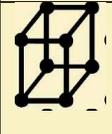
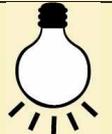
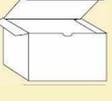


Excellent

Fraise à ébavurer

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	Lc [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3118.645	31,8	12,7	53	45			6	15.000	46,45
3118.845	31,8	12,7	53	45			8	16.000	46,45
3118.836	36	12,7	53	45			8	16.000	46,45

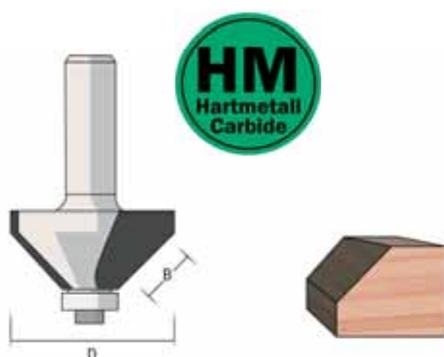
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Angle de coupe à 45° avec un roulement à billes remplaçable (Ø 9.5 mm)		Pour chanfreiner des bords en angle de 45° dans tout les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Si vous souhaitez ébavurer en angle de 15°, nous recommandons notre fraise série 3102
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3102

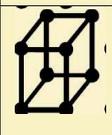
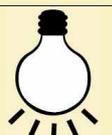
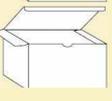


Excellent

Fraise pour tronçonnage

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	Lc [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3102.615	15,9	6,4	52,4	15			6	19.000	27,30
3102.815	15,9	6,4	52,4	15			8	19.000	27,30

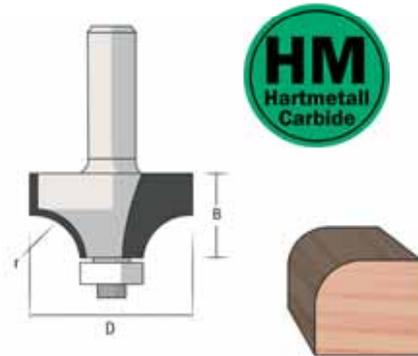
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 12.7 mm)		Pour chanfreiner dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Pour les travaux qui nécessitent un chanfreinage sobre et précis (ex. tables, chaises,...)
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3109

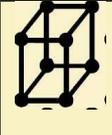
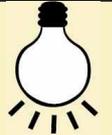
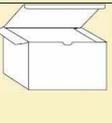


Excellent

Fraise à quart de rond (sans rebords)

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3109.616	16,7	9,5	49	2	2		6	19.000	
3109.618	18,7	9,5	49	3	3		6	19.000	57,50
3109.625	25,4	12,7	51	6,4	6,4		6	17.000	59,50
3109.628	28,6	12,7	51	8	8		6	17.000	61,00
3109.631	31,8	15,9	55,5	9,5	9,5		6	16.000	66,45
3109.816	16,7	9,5	49	2	2		8	19.000	57,45
3109.818	18,7	9,5	49	3	3		8	19.000	57,50
3109.819	20,7	9,5	49	4	4		8	18.000	57,50
3109.825	25,4	12,7	51	6,4	6,4		8	17.000	59,50
3109.828	28,6	12,7	51	8	8		8	17.000	61,00
3109.831	31,8	15,9	55,5	9,5	9,5		8	16.000	66,45
3109.832	32,7	16	55,5	10	10		8	16.000	69,55
3109.838	38,1	19,1	57	12,7	12,7		8	16.000	71,20
3109.844	44,5	22	64	15,9	15,9		8	16.000	84,50

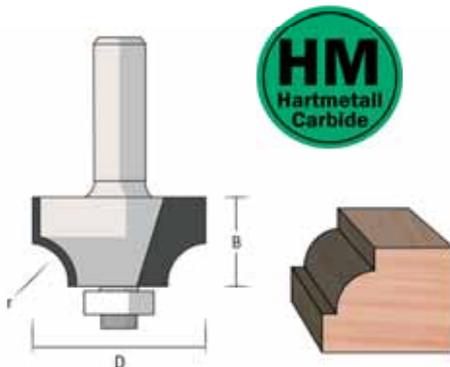
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Angle de coupe positif avec roulement à billes remplaçable (Ø 12.7 mm)		Pour le fraisage de profils arrondi sans rebords inférieurs. Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Si vous souhaitez créer un mouleure avec rebords inférieurs nous recommandons la série 3119 (voir roulement à billes)
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3119

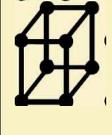
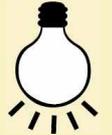
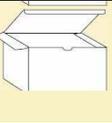


Excellent

Fraise à quart de rond

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3119.625	25,4	12,7	51	6,4	6,4		6	17.000	59,50
3119.628	28,6	12,7	51	7,9	7,9		6	16.000	61,00
3119.631	31,8	15,9	55,5	9,5	9,5		6	16.000	66,45
3119.819	19,1	9,5	47,5	4	4		8	18.000	57,50
3119.825	25,4	12,7	51	6,4	6,4		8	17.000	59,50
3119.828	28,6	12,7	51	7,9	7,9		8	16.000	61,00
3119.831	31,8	15,9	55,5	9,5	9,5		8	16.000	66,45
3119.838	38,1	19,1	57	12,7	12,7		8	15.000	71,20

	Deux axes avec plaquettes au carbure. Angle de coupe positif avec roulement à billes remplaçable (Ø 9.5 mm)		Pour le fraisage de profils arrondis. Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Si vous souhaitez créer un mouleure sans rebords nous recommandons la serie 3109 (voir roulement à billes)
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

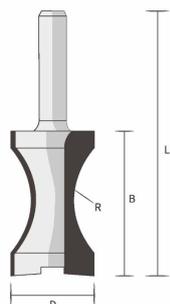
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3125

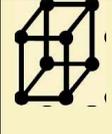
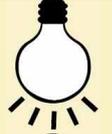


Excellent

Fraise semi-circulaireF

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3125.820	20,2	32	62,6		18		8	18.000	101,90

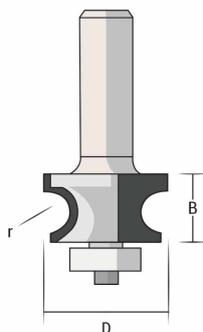
	Deux axes avec plaquettes au carbure		Pour le fraisage de concave plat pour les faces frontales de panneaux en bois. Convient pour toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure pour moduler		Pour les panneaux en dessous de 20 mm un arrondi est créé sans rebords, à partir de 20 mm (max. 30 mm) un rebord en haut est en bas sera créé
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3123

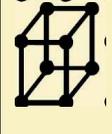
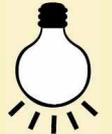
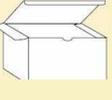


Excellent

Fraise à profil concave

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3123.828	28,2	16	57		4,8		8	17.000	70,55

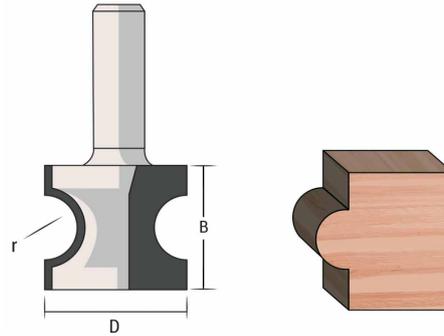
	Deux axes avec plaquettes au carbure avec un rayon intérieur de 4.8mm. Roulement à billes remplaçable (Ø 16 mm)		Pour le fraisage de bord traditionnels dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Une bordure décorative conçue en deux étapes
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3124

Excellent

Fraise à profil concave

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


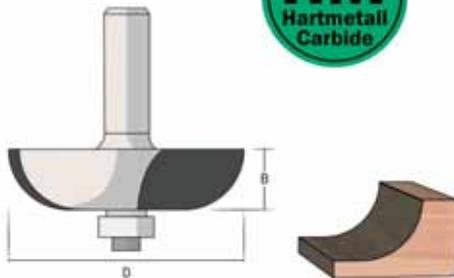
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3124.822	22,2	19,1	47,6		5,2		8	18.000	87,35

	Deux axes avec plaquettes au carbure avec un rayon intérieur de 5.2mm		Pour fraiser les tablettes de fenêtres, des cadres, les marches d'escaliers,... Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Épaisseur minimale du matériaux de 10,4 mm est nécessaire. Pour un double fraisage concave, l'épaisseur du matériaux peut aller jusqu'à 19 mm
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3112

Excellent

Fraise à gorge

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3112.625	25,4	14,3	55		7,9		6	17.000	61,00
3112.822	22,2	14,3	55		6,4		8	18.000	59,50
3112.825	25,5	14,4	55		8		8	17.000	61,00
3112.834	34,9	16	54		12,7		8	16.000	71,15

	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 9.5 mm)		Pour le fraisage de bords intérieurs, de tiroirs, intérieur de porte d'armoires, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	carbure de haute qualité		Idéal de combiner avec une fraise à coupe sphérique (série 3109) d'un rayon correspondant 6, 8 ou 12,7 mm
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

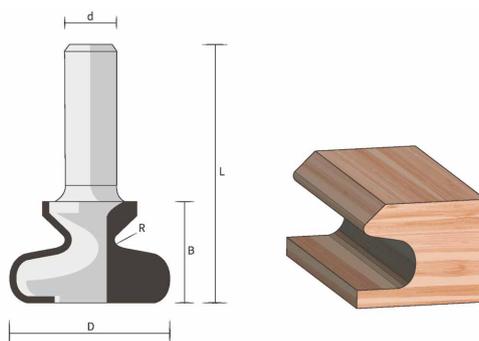
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3148

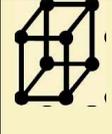
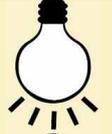


Excellent

Fraise pour poignées HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3148.819	19,1	19	55,6		4,8		8	19.000	89,70

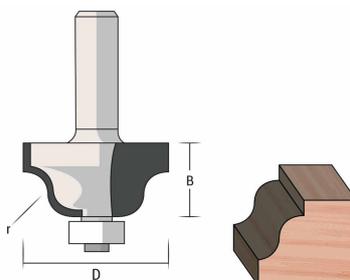
	Deux axes avec plaquettes au carbure pour une coupe vaste		Pour le fraisage de profils, de rainures et de poignées classiques
	Carbure de haute qualité		Pour tout type de défonceuse avec mâchoire de serrage. Toutes les fraises ont été conçue selon l'association de commerce du bois (VBG 7j) et il est donc autorisé de l'utiliser manuellement.
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3113

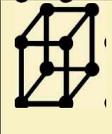
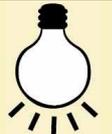


Excellent

Fraise pour moulures, type Romaine

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3113.625	25,4	16	54		4		6	17.000	63,00
3113.825	25,4	16	54		4		8	17.000	63,00
3113.834	34,9	20	57		6,4		8	16.000	69,65

	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 9.5 mm)		Pour le fraisage de bordures décoratives sur des cadres, des bords de table, des portes d'armoires, des tiroirs de meubles, des plinthes, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

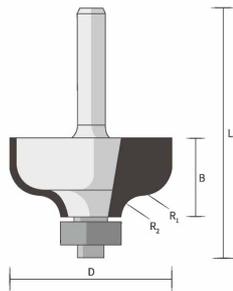
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3138

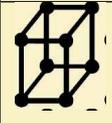


Excellent

Fraise pour profil

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3138.834	34,9	17,5	55,6		6	5	8	16.000	90,50

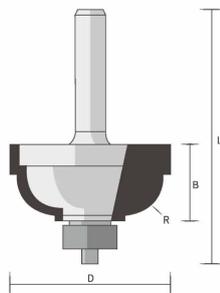
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 12.7 mm)		Pour le fraisage de bordures décoratives sur des cadres, des bords de table, des portes d'armoires, des tiroirs de meubles, des plinthes, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Surtout pour la décoration garderobes et de tiroirs. Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3139

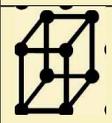
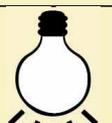
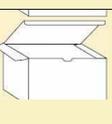


Excellent

Fraise à gorge HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3139.628	28,6	12,7	51		4,8		6	16.000	78,00
3139.828	28,6	12,7	51		4,8		8	16.000	78,00

	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 12.7 mm)		Pour le fraisage de bordures décoratives sur des cadres, des bords de table, des portes d'armoires, des tiroirs de meubles, des plinthes, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

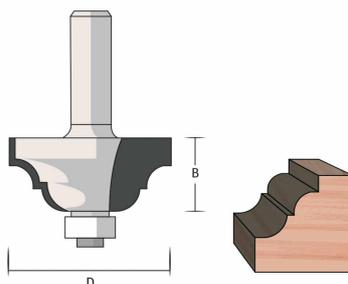
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3134

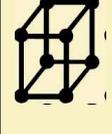
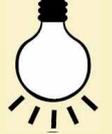


Excellent

Fraise à doucine HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	α [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3134.625	25,4	16	54		4		6	17.000	69,75
3134.825	25,4	16	54		4		8	17.000	69,75
3134.834	34,9	20	57		6,35		8	16.000	71,20

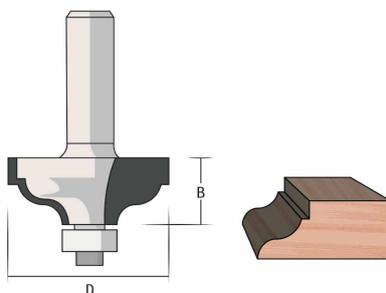
	Deux axes avec plaquettes au carbure. Roulement à billes remplaçable (Ø 9.5 mm)		Pour le fraisage de bordures décoratives sur des cadres, des bords de table, des portes d'armoires, des tiroirs de meubles, des plinthes, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en PVC

3121

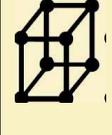
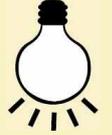


Excellent

Fraise à doucine HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	α [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3121.634	34,9	13,5	52,4		4	4	6	16.000	102,00
3121.834	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	102,00

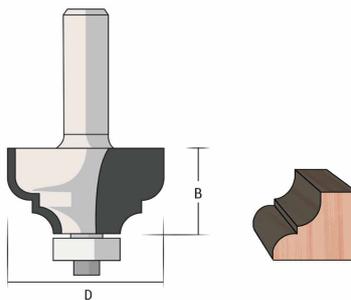
	Deux axes avec plaquettes au carbure interchangeable. Roulement à billes remplaçable (Ø 12.7 mm)		Pour le fraisage de bordures décoratives sur des cadres, des bords de table, des portes d'armoires, des tiroirs de meubles, des plinthes, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3135

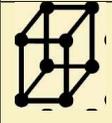
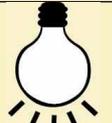
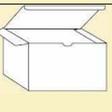


Excellent

Fraise à doucine HM

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3135.834	34,9	17,5	56		6,4	5	8	16.000	102,15

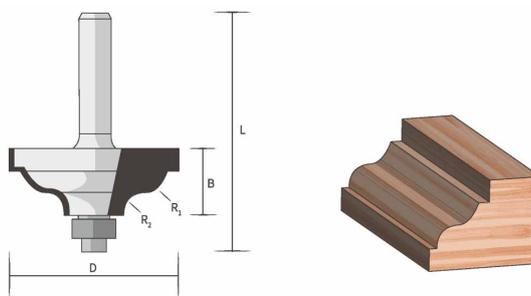
	Deux axes avec plaquettes au carbure interchangeable. Roulement à billes amovible (Ø 9.5 mm)		Pour le fraisage de bordures décoratives sur des cadres, des bords de table, des portes d'armoires, des tiroirs de meubles, des plinthes, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3122

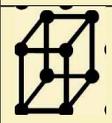
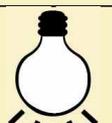
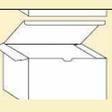


Excellent

Fraise à doucine HM

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3122.634	34,9	13,5	52,4		4	4	6	16.000	102,00
3122.834	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	102,00

	Deux axes avec plaquettes au carbure interchangeable. Roulement à billes amovible (Ø 9.5 mm)		Pour le fraisage de profils décoratifs pour table, face de tiroirs, etc. Convient pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Pour obtenir des surfaces lisses, nous recommandons de fraiser en plusieurs opérations. Si vous souhaitez un profil sans rebors, nous recommandons la serie 3121 avec roulement à billes Ø 12,7 mm
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

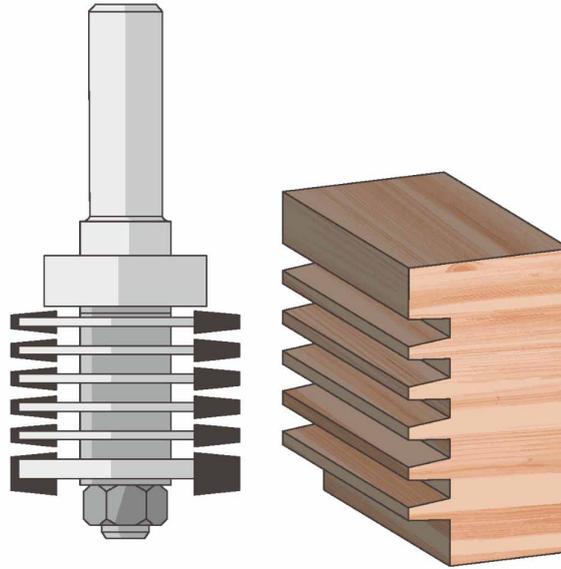
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3158

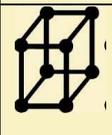
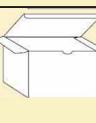


Excellent

Fraise pour joints collés HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	L [mm]	< [degrés]	R1 [mm]	R2 [mm]	Ø Tige [mm]	n max. [t/min]	€
3158.939	39,7						12	15.000	169,20

	Comprenant un roulement à billes (Ø 28 mm), des écarteurs, une rondelle, un écrou de fixation et 6 tranchant au carbure. Fraise complète et prête à l'emploi		Générer des rainures afin de facilement assembler des planches. Convient pour le bois d'une épaisseur de 11-36 mm
	Carbure de haute qualité		Les connections usinées sont particulièrement stables et quasiment invisible grâce à un plus grande superficie de colle
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

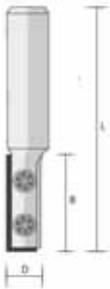
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3217

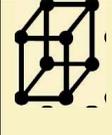
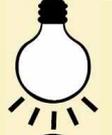


Excellent

Fraise à rainurer HM

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	Plaquettes en carbure	n max. [t/min]	€
3217.932	12	30	77	12	3290.930	22.000	96,15
3217.936	16	30	88	12	3290.130	18.000	96,60
3217.956	16	50	107	12	3290.050	18.000	115,15
3217.938	18	30	88	12	3290.130	18.000	97,95
3217.958	18	50	107	12	3290.050	18.000	115,75
3217.940	20	30	88	12	3290.130	16.000	100,85
3217.960	20	50	107	12	3290.050	16.000	122,10

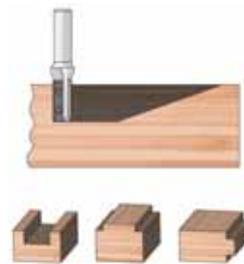
	Deux axes parallèles avec plaquettes au carbure interchangeable. Plaquette de carbure à l'extrémité permet aussi les préforages		Pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Très longue durée de vie et temps d'arrêt réduit grâce à l'interchangeabilité facile des lames au carbure. Pour les découpes plongeantes nous recommandons la série 3227
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3227

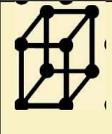
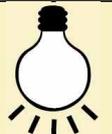
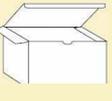


Excellent

Fraise à rainurer HM

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	Plaquettes en carbure	n max. [t/min]	€
3227.936	16	30	88	12	3290.930	20.000	118,40
3227.956	16	50	107	12	3290.930	18.000	139,30
3227.958	18	50	107	12	3290.130	18.000	142,80
3227.960	20	50	107	12	3290.130	16.000	148,15

	Deux axes parallèles avec plaquettes au carbure interchangeable		Pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Très longue durée de vie et temps d'arrêt réduit grâce à l'interchangeabilité facile des lames au carbure. Pour les découpes plongeantes nous recommandons la série 3217
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

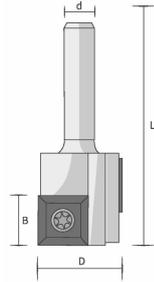
Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3207

○○○○
Excellent

Fraise à rainurer HM

FAMAG
...für Besserbohrer®



No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	Plaquettes en carbure	n max. [t/min]	€
3207.820	20	20	52	8	3290.012	22.000	108,85

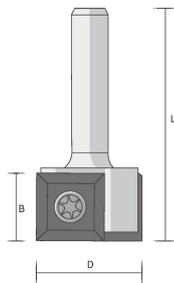
	Deux axes parallèles avec plaquettes au carbure interchangeable. Plaquette de carbure à l'extrémité permet aussi les préforages		Pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Très longue durée de vie et temps d'arrêt réduit grâce à l'interchangeabilité facile des lames au carbure. Pour les découpes plongeantes nous recommandons la série 3203
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3203

○○○○
Excellent

Fraise à affleurer HM

FAMAG
...für Besserbohrer®



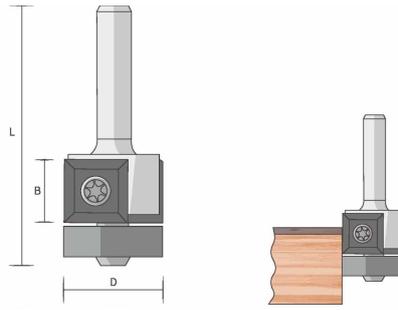
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	Plaquettes en carbure	n max. [t/min]	€
3203.620	20	12	44	6	3290.012	22.000	89,55
3203.818	18	12	44	8	3290.012	24.000	87,10
3203.820	20	12	44	8	3290.012	24.000	89,55

	Deux axes parallèles avec plaquettes au carbure interchangeable		Pour le fraisage dans toutes les essences de bois durs, le MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Très longue durée de vie et temps d'arrêt réduit grâce à l'interchangeabilité facile des lames au carbure. Pour les découpes plongeantes nous recommandons la série 3207
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3201

Excellent

Fraise à affleurer HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


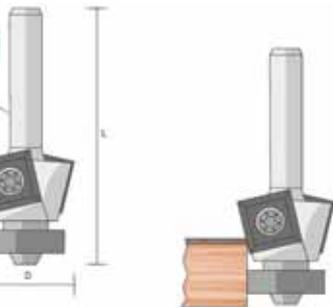
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	Plaquettes en carbure	n max. [t/min]	€
3201.812	19	12	54	8	3290.012	24.000	94,55
3201.830	19	30	72	8	3290.030	24.000	111,75

	Deux axes parallèles avec plaquettes au carbure interchangeable. Roulement à billes amovible (Ø 19 mm)		Pour le chanfreinage et l'affleutage professionnel de tous les bois massifs, MDF et certains plastiques
	Carbure de haute qualité		Très longue durée de vie et temps d'arrêt réduit grâce à l'interchangeabilité facile des lames au carbure
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3202

Excellent

Fraise à affleurer HM

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


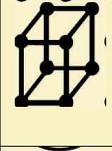
No. d'Article	D [mm]	L.c. [mm]	LT [mm]	< [degrés]	Ø Tige [mm]	Plaquette s en carbure	n max. [t/min]	€
3202.645	27	12	57	45	6	3290.012	16.000	118,45
3202.815	20	12	55	15	8	3290.012	24.000	104,30
3202.845	27	12	57	45	8	3290.012	18.000	118,45

	Deux lames au carbure remplaçable et inclinable. Roulement à billes frontal (Ø 15,9 mm)		Pour le défonçage de profils, le rainurage et le chanfreinage de toutes les essences de bois dur, panneaux stratifiés, le contreplaqué, le plastique, etc. Convient également pour le CORIAN
	Carbure de haute qualité		Très longue durée de vie et temps d'arrêt réduit grâce à l'interchangeabilité facile des lames au carbure
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva



No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	Ø I [mm]	H [mm]	€
3191.001	Pour les articles: 3112, 3113, 3118, 3134	9,5	3,2	4,0	12,50
3191.002	Pour article: 3201				
3191.003	Pour article: 3202				
3191.004	Pour les articles: 3119, 3122, 31353 3118	9,5	4,8	3,0	13,85
3191.005	Pour les articles: 3157, 3202.615/630/815/830	15,9	6,4	5,0	13,85
3191.006	Pour article: 3202				
3191.007	Pour les articles: 3101, 3102, 3109, 3114, 3121, 3138, 3139	12,7	4,8	5,0	13,85
3191.010	Pour article: 3123	16,0	5,0	5,0	13,85
3191.114	Pour les articles: 3202.645/845	12,7	6,4	5,8	16,10
3191.113	Pour article: 3201	19	6	6	14,50

	Roulement premium avec vis et écarteur		Convient pour toutes les fraises de défonçuse à queue FAMAG
			Utilisez uniquement les roulements à billes FAMAG pour les fraises de défonçuse Famag
	Propre à chaque fraise. Voir paramètres de chaque produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3290

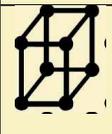
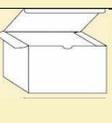


Excellent

Plaquettes au carbure

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Description	L.c. [mm]	H [mm]	t [mm]	Torx-Schr.	€
3290.012	4 tranchants	12	12	1,5	3291.040	5,65
3290.030	2 tranchants	12	30	1,5	3291.040	7,30
3290.050	4 tranchants	12	50	1,5	3291.035	13,95
3290.130	4 tranchants	12	30	1,5	3291.035	13,70
3290.930	4 tranchants	9	30	1,5	3291.035	7,20

	Plaquettes de remplacement au carbure		Utilisez uniquement les lames originales pour les fraises FAMAG. Cela vous permettra d'économiser du temps et de tracas
	Lame de remplacement de haute qualité		Ces plaquettes sont conçues spécifiquement pour les fraises ajustables FAMAG
	Différent pour chaque fraise, voir également les paramètres produit		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3195



Excellent

Clé Allen

FAMAG®
...für Besserbohrer®

Clé male coudées pour défonceuse

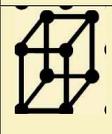
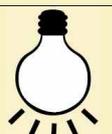
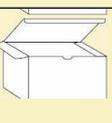
No. d'Article	Description	SW [Inch]	SW [mm]	€
3195.332	Convient pour les articles 3191.001 et 3191.007	3/32"	2,38	5,65

Clé torx pour fraises à plaquettes réversibles

No. d'Article	Description	SW [mm]	€
3295.015	Convient à tous les numéros d'articles indiqués	T15	7,55

Vis torx pour fraises à plaquettes réversibles

No. d'Article	Description	SW [mm]	€
3291.035	convient pour plaquettes au carbure 3290.050 / 3290.130 / 3290.930	M 3,5	3,95
3291.040	convient pour plaquettes au carbure 3290.012/3290.030	M 4	2,95

	Clé Allen et vis de serrage		Convient pour tous les roulements Famag de la série 3191
	Chrome Vanadium		Uniquement la clé 3195.332 convient pour la vis de serrage 5/64"
	N/A		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva



Mèches et fraises à métaux

105



Foret avec queue hexagonale 1/4"

106

Renvoi d'angles 90fix

108

Foret à métal HSS-TIN Série DIN 338

109

Foret à métal HSS-G, Série DIN 338

110

Foret à métal HSS-G, Série DIN 338

112

Foret à métal HSS, Série DIN 340

114

Foret à métal HSS-G Co, Série DIN 1869

115

Foret à métal HSS-G, version longue

117

Mèche à fraiser HSS

118

Foret à métal HSS, deux extrémités

118

Fraisoir HSS

119

Fraise conique à tôle

120

Mèche étagée HSS

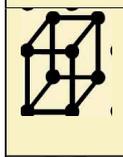
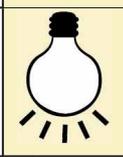
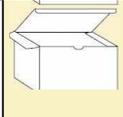
120

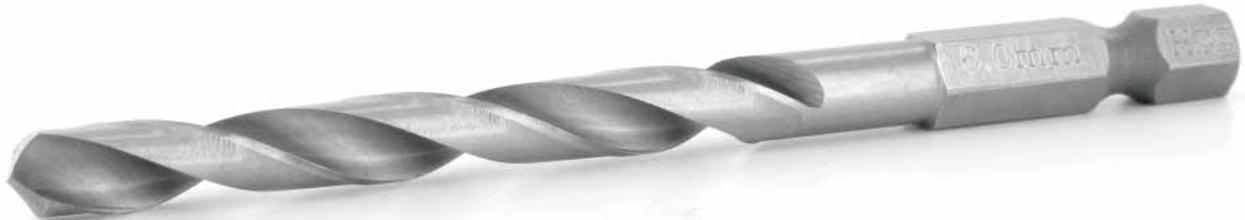


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
2596.030	3	C 6,3	38	16	7,10
2596.033	3,3	C 6,3	40	18	7,10
2596.035	3,5	C 6,3	40	18	7,10
2596.040	4	C 6,3	44	20	7,10
2596.042	4,2	C 6,3	46	24	7,30
2596.045	4,5	C 6,3	46	24	7,30
2596.050	5	C 6,3	50	26	7,30
2596.055	5,5	C 6,3	50	26	7,80
2596.060	6	C 6,3	50	26	7,80
2596.065	6,5	C 6,3	50	30	7,80
2596.068	6,8	C 6,3	50	30	7,80
2596.070	7	C 6,3	50	30	7,80
2596.075	7,5	C 6,3	51	32	9,80
2596.080	8	C 6,3	51	32	9,80
2596.085	8,5	C 6,3	53	33	10,60
2596.090	9	C 6,3	53	33	12,00
2596.100	10	C 6,3	54	38	12,00

Jeux

No. d'Article	Description	€
2596.805	Jeu de 5 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm en box PVC	34,90
2596.508	Jeu de 9 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm + porte embout dans un coffret en bois	66,85

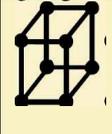
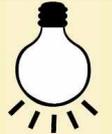
	Foret hélicoïdal meulé, version courte à emmanchement hexagonal pour les porte-embouts (1/4"; C 6.3), pointe du foret = 118 °		Pour l'acier allié et non allié jusqu'à 900 N/mm ² , fonte, fonte malléable
	HSS-G		Utiliser idéalement un porte-embout de perçage afin d'éviter que la mèche reste coincée dans le trou
	Selon schéma correspondant		Conditionnement: 1 unité en tube PVC



No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	LS [mm]	€
2597.030	3	E 6,3	70	35	7,10
2597.033	3,3	E 6,3	70	35	7,10
2597.035	3,5	E 6,3	70	35	7,10
2597.040	4	E 6,3	75	40	7,10
2597.042	4,2	E 6,3	80	45	7,30
2597.045	4,5	E 6,3	80	45	7,30
2597.050	5	E 6,3	86	51	7,30
2597.055	5,5	E 6,3	93	57	7,80
2597.060	6	E 6,3	93	57	7,80
2597.065	6,5	E 6,3	101	63	7,80
2597.068	6,8	E 6,3	101	63	7,80
2597.070	7	E 6,3	109	69	7,80
2597.075	7,5	E 6,3	109	69	9,80
2597.080	8	E 6,3	117	75	9,80
2597.085	8,5	E 6,3	117	75	10,60
2597.090	9	E 6,3	125	81	12,00
2597.100	10	E 6,3	133	87	12,00
2597.110	11	E 6,3	142	94	15,15
2597.120	12	E 6,3	151	101	16,60
2597.130	13	E 6,3	151	101	17,80

Jeux

No. d'Article	Description	€
2597.805	Jeu de 5 pièces Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm en box PVC	34,90

	Foret meulé, version longue à emmanchement hexagonal pour les porte-embouts (1/4"; C 6.3), pointe du foret = 118°		Pour l'acier allié et non allié jusqu'à 900 N/mm ² , fonte, fonte malléable
	HSS-G		Utiliser idéalement un porte-embout de perçage afin d'éviter que la mèche reste coincée dans le trou
	Schémas pertinents ou tournevis sans fil		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

1598



Excellent

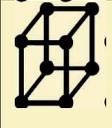
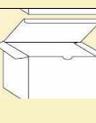
Renvoi d'angles 90fix

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Bit [mm]	Angle	Hauteur [mm]	€
1598.750	6,35	90°	40	59,95

Jeux

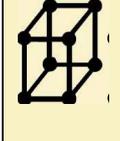
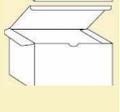
No. d'Article	Description	€
1598.757	90fix set pour le bois, dans un coffret en bois	88,55
1598.758	90fix set pour le métal, dans un coffret en bois	88,55
1598.612	90fix set 13 pcs pour le bois, dans une pochette	116,15

	Renvoi d'angles robuste avec gaine en aluminium et roues dentées en métal biseauté (pour une transmission parfaite de la force). Pour embouts 1/4" et forets à emmanchement hexagonal. Angle de vissage 90°, poignée interchangeable en plastique.		Vissage et forage professionnels dans les coins, avec une machine portable, couple maximal 50Nm
	Boîtier aluminium		Idéal pour les coins et les petits espaces. Fonctionne parfaitement en combinaison avec les séries 1596/2596
	Vitesse de rotation d'une machine sans fil 2000 t/min		Conditionnement: 1 unité sous blister

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva



No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2430.010	1,0	34	12	1	3,95
2430.015	1,5	40	18	1	3,95
2430.020	2,0	49	24	1	3,95
2430.025	2,5	57	30	1	3,80
2430.030	3,0	61	33	1	4,10
2430.031	3,1	65	36	1	4,50
2430.032	3,2	65	36	1	4,50
2430.033	3,3	65	36	1	4,50
2430.035	3,5	70	39	1	4,45
2430.040	4,0	75	43	1	5,05
2430.041	4,1	75	43	1	5,90
2430.042	4,2	75	43	1	5,90
2430.045	4,5	80	47	1	5,90
2430.048	4,8	86	52	1	5,95
2430.050	5,0	86	52	1	6,20
2430.051	5,1	86	52	1	6,35
2430.052	5,2	86	52	1	6,35
2430.055	5,5	93	57	1	7,30
2430.060	6,0	93	57	1	7,75
2430.065	6,5	101	63	1	8,55
2430.068	6,8	109	69	1	8,85
2430.070	7,0	109	69	1	9,60
2430.075	7,5	109	69	1	10,60
2430.080	8,0	117	75	1	11,10
2430.085	8,5	117	75	1	12,85
2430.090	9,0	125	81	1	13,70
2430.095	9,5	125	81	1	15,05
2430.100	10,0	133	87	1	16,05
2430.105	10,5	133	87	1	17,00
2430.110	11,0	142	94	1	18,60
2430.115	11,5	142	94	1	19,35
2430.120	12,0	151	101	1	20,45
2430.125	12,5	151	101	1	22,50
2430.130	13,0	151	101	1	23,15

	<p>Foret HSS au titane, version spirale courte (N). Tête de mèche à 118° selon la norme 1412C DIN (à partir de 3,0 mm), angle de 118° pour un meilleur centrage et une meilleure progression du forage, tolérance du diamètre h8. L'Alliage au titane assuré</p>		<p>Utiliser dans l'industrie et le travail manuel. Pour le perçage d'aciers, d'aciers allié et non allié jusqu'à 1000 N / mm², la fonte, l'aluminium, le cuivre, le bronze, etc.</p>
	<p>HSS-TIN</p>		<p>Durée de vie extrêmement longue grâce à l'alliage de qualité supérieur. Très facilement affûté sans affecter la durée de vie de la mèche</p>
	<p>Selon schéma correspondant</p>		<p>Conditionnement: 1 pièce en tube PVC</p>

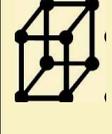


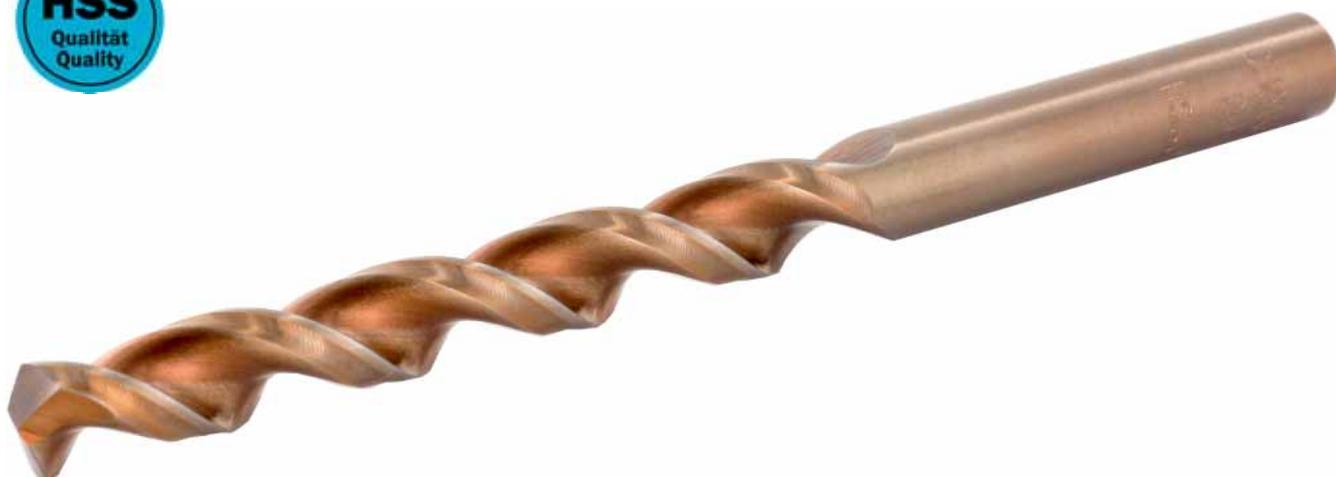
No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2410.010	1,0	34	12	10	1,25
2410.011	1,1	36	14	10	1,25
2410.012	1,2	38	16	10	1,25
2410.013	1,3	38	16	10	1,25
2410.014	1,4	40	18	10	1,25
2410.015	1,5	40	18	10	1,25
2410.016	1,6	43	20	10	1,25
2410.017	1,7	43	20	10	1,25
2410.018	1,8	46	22	10	1,25
2410.019	1,9	46	22	10	1,25
2410.020	2,0	49	24	10	1,25
2410.021	2,1	49	24	10	1,25
2410.022	2,2	53	27	10	1,25
2410.023	2,3	53	27	10	1,25
2410.024	2,4	57	30	10	1,25
2410.025	2,5	57	30	10	1,25
2410.026	2,6	57	30	10	1,30
2410.027	2,7	61	33	10	1,30
2410.028	2,8	61	33	10	1,30
2410.029	2,9	61	33	10	1,30
2410.030	3,0	61	33	10	1,30
2410.031	3,1	65	36	10	1,30
2410.032	3,2	65	36	10	1,30
2410.033	3,3	65	36	10	1,30
2410.034	3,4	70	39	10	1,30
2410.035	3,5	70	39	10	1,30
2410.036	3,6	70	39	10	1,40
2410.037	3,7	70	39	10	1,45
2410.038	3,8	75	43	10	1,50
2410.039	3,9	75	43	10	1,50
2410.040	4,0	75	43	10	1,50
2410.041	4,1	75	43	10	1,65
2410.042	4,2	75	43	10	1,65
2410.043	4,3	80	47	10	1,65
2410.044	4,4	80	47	10	1,65
2410.045	4,5	80	47	10	1,75
2410.046	4,6	80	47	10	1,75
2410.047	4,7	80	47	10	1,75
2410.048	4,8	86	52	10	1,75
2410.049	4,9	86	52	10	1,80
2410.050	5,0	86	52	10	1,80
2410.051	5,1	86	52	10	1,85
2410.052	5,2	86	52	10	1,85
2410.053	5,3	86	52	10	2,15
2410.054	5,4	93	57	10	2,15
2410.055	5,5	93	57	10	2,15
2410.056	5,6	93	57	10	2,15
2410.057	5,7	93	57	10	2,15
2410.058	5,8	93	57	10	2,25
2410.059	5,9	93	57	10	2,25
2410.060	6,0	93	57	10	2,15
2410.061	6,1	101	63	10	2,40

No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2410.062	6,2	101	63	10	2,40
2410.063	6,3	101	63	10	2,45
2410.064	6,4	101	63	10	2,45
2410.065	6,5	101	63	10	2,45
2410.066	6,6	101	63	10	2,80
2410.067	6,7	101	63	10	2,80
2410.068	6,8	109	69	10	2,75
2410.069	6,9	109	69	10	3,10
2410.070	7,0	109	69	10	2,90
2410.071	7,1	109	69	10	3,30
2410.072	7,2	109	69	10	3,30
2410.073	7,3	109	69	10	3,30
2410.074	7,4	109	69	10	3,30
2410.075	7,5	109	69	10	3,15
2410.076	7,6	117	75	10	3,65
2410.077	7,7	117	75	10	3,65
2410.078	7,8	117	75	10	3,65
2410.079	7,9	117	75	10	3,65
2410.080	8,0	117	75	10	3,65
2410.081	8,1	117	75	10	3,90
2410.082	8,2	117	75	10	3,90
2410.083	8,3	117	75	10	4,25
2410.084	8,4	117	75	10	4,25
2410.085	8,5	117	75	5	4,10
2410.086	8,6	125	81	5	4,65
2410.087	8,7	125	81	5	4,65
2410.088	8,8	125	81	5	4,65
2410.089	8,9	125	81	5	4,65
2410.090	9,0	125	81	5	4,45
2410.091	9,1	125	81	5	4,95
2410.092	9,2	125	81	5	4,95
2410.093	9,3	125	81	5	4,95
2410.094	9,4	125	81	5	4,95
2410.095	9,5	125	81	5	5,10
2410.096	9,6	133	87	5	5,70
2410.097	9,7	133	87	5	5,70
2410.098	9,8	133	87	5	5,70
2410.099	9,9	133	87	5	5,70
2410.100	10,0	133	87	5	5,50
2410.102	10,2	133	87	5	6,95
2410.105	10,5	133	87	5	6,95
2410.110	11,0	142	94	5	7,75
2410.115	11,5	142	94	5	8,55
2410.120	12,0	151	101	5	9,50
2410.125	12,5	151	101	5	10,65
2410.130	13,0	151	101	5	11,75

Jeux

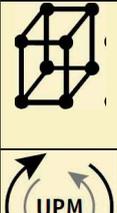
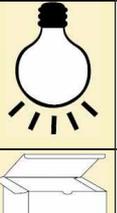
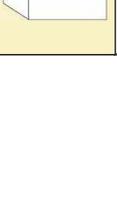
No. d'Article	Description	€
2410.805	Jeu de 5 pièces ref. 2410 HSS-G Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm DIN 338 en box PVC	11,60
2410.519	Jeu de 19 pièces ref. 2410 HSS-G Ø 1-10 mm 0,5 mm DIN 338 en boîte Rose	54,40
2410.525	Jeu de 25 pièces ref. 2410 HSS-G Ø 1-13 mm 0,5 mm DIN 338 en boîte Rose	81,40

	Foret HSS-G DIN 338, version courte, cylindrique, type de spirale = N, Tolérance du diamètre h8. pointe du foret = 118 °		Pour les travaux manuel et industriel spécifique. Pour le perçage d'aciers, d'aciers allié et non allié jusqu'à 900 N/mm ² , la fonte, fonte malléable, fer, l'argent, graphite, etc.
	HSS-G		La qualité professionnelle pour des exigences élevées. Pour l'acier spécifique comme l'inox V2A, nous recommandons notre série 2420 HSS Cobalt
	Selon schéma correspondant		Conditionnement: 10 unités en emballage PE et à partir de Ø 8,5 mm: 5 unités par emballage * Prix par 1 unité



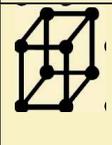
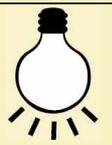
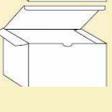
No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2420.015	Fin de série	1,5	40	18	10	2,20
2420.016	Fin de série	1,6	43	20	10	2,25
2420.017	Fin de série	1,7	43	20	10	2,25
2420.018	Fin de série	1,8	46	22	10	2,25
2420.020		2,0	49	24	10	2,30
2420.021	Fin de série	2,1	49	24	10	2,30
2420.022	Fin de série	2,2	53	27	10	2,30
2420.023	Fin de série	2,3	53	27	10	2,30
2420.024	Fin de série	2,4	57	30	10	2,30
2420.025	Fin de série	2,5	57	30	10	2,30
2420.026	Fin de série	2,6	57	30	10	2,45
2420.027	Fin de série	2,7	61	33	10	2,45
2420.028	Fin de série	2,8	61	33	10	2,45
2420.030		3,0	61	33	10	2,45
2420.031	Fin de série	3,1	65	36	10	2,75
2420.032	Fin de série	3,2	65	36	10	2,75
2420.033	Fin de série	3,3	65	36	10	2,75
2420.034	Fin de série	3,4	70	39	10	2,75
2420.035		3,5	70	39	10	2,90
2420.036	Fin de série	3,6	70	39	10	2,90
2420.037	Fin de série	3,7	70	39	10	2,90
2420.038	Fin de série	3,8	75	43	10	2,90
2420.039	Fin de série	3,9	75	43	10	2,90
2420.040		4,0	75	43	10	3,25
2420.041	Fin de série	4,1	75	43	10	3,25
2420.042	Fin de série	4,2	75	43	10	3,25
2420.043	Fin de série	4,3	80	47	10	3,25
2420.044	Fin de série	4,4	80	47	10	3,25
2420.045		4,5	80	47	10	3,65
2420.046	Fin de série	4,6	80	47	10	3,75
2420.047	Fin de série	4,7	80	47	10	3,75
2420.049	Fin de série	4,9	86	52	10	3,75
2420.050		5,0	86	52	10	3,95
2420.051	Fin de série	5,1	86	52	10	4,20
2420.052	Fin de série	5,2	86	52	10	4,20
2420.053	Fin de série	5,3	86	52	10	4,20
2420.054	Fin de série	5,4	93	57	10	4,20
2420.055	Fin de série	5,5	93	57	10	4,25
2420.056	Fin de série	5,6	93	57	10	4,75
2420.057	Fin de série	5,7	93	57	10	4,75
2420.058	Fin de série	5,8	93	57	10	4,75
2420.059	Fin de série	5,9	93	57	10	4,75
2420.060		6,0	93	57	10	4,95
2420.061	Fin de série	6,1	101	63	10	5,25
2420.062	Fin de série	6,2	101	63	10	5,25
2420.063	Fin de série	6,3	101	63	10	5,25
2420.064	Fin de série	6,4	101	63	10	5,25
2420.065	Fin de série	6,5	101	63	10	5,25
2420.066	Fin de série	6,6	101	63	10	6,20
2420.067	Fin de série	6,7	101	63	10	6,20
2420.069	Fin de série	6,9	109	69	10	6,20
2420.070	Fin de série	7,0	109	69	10	6,20
2420.071	Fin de série	7,1	109	69	10	6,55

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2420.072	Fin de série	7,2	109	69	10	6,55
2420.074	Fin de série	7,4	109	69	10	6,55
2420.075	Fin de série	7,5	109	69	10	6,55
2420.076	Fin de série	7,6	117	75	10	7,40
2420.077	Fin de série	7,7	117	75	10	7,40
2420.078	Fin de série	7,8	117	75	10	7,40
2420.079	Fin de série	7,9	117	75	10	7,40
2420.080	Fin de série	8,0	117	75	10	7,60
2420.081	Fin de série	8,1	117	75	10	8,45
2420.082	Fin de série	8,2	117	75	10	8,45
2420.083	Fin de série	8,3	117	75	10	8,45
2420.084	Fin de série	8,4	117	75	10	8,45
2420.085	Fin de série	8,5	117	75	5	8,45
2420.086	Fin de série	8,6	125	81	5	9,10
2420.087	Fin de série	8,7	125	81	5	9,10
2420.088	Fin de série	8,8	125	81	5	9,10
2420.089	Fin de série	8,9	125	81	5	9,10
2420.090	Fin de série	9,0	125	81	5	9,10
2420.091	Fin de série	9,1	125	81	5	10,25
2420.092	Fin de série	9,2	125	81	5	10,25
2420.093	Fin de série	9,3	125	81	5	10,25
2420.094	Fin de série	9,4	125	81	5	10,25
2420.095	Fin de série	9,5	125	81	5	10,25
2420.096	Fin de série	9,6	133	87	5	11,25
2420.097	Fin de série	9,7	133	87	5	11,25
2420.098	Fin de série	9,8	133	87	5	11,25
2420.099	Fin de série	9,9	133	87	5	11,25
2420.100	Fin de série	10,0	133	87	5	11,25
2420.102	Fin de série	10,2	133	87	5	17,65
2420.105	Fin de série	10,5	133	87	5	17,65
2420.110	Fin de série	11,0	142	94	5	17,65
2420.115	Fin de série	11,5	142	94	5	20,85
2420.120	Fin de série	12,0	151	101	5	20,85
2420.125	Fin de série	12,5	151	101	5	24,55
2420.130	Fin de série	13,0	151	101	5	24,55

	Mèche HSS-G au cobalt selon la norme DIN 338, entièrement meulés, version courte, cylindrique, grâce à la spirale spéciale l'évacuation des copeaux est optimisée. Selon la norme DIN 1412C, Tête de mèche en angle de 135°. Tolérance du diamètre h8		Pour les travaux manuel et industriel spécifique. Très approprié pour le forage dans l'inox V2A/V4A et les alliages plus résistants (> 1.300N / mm²). Aussi pour les aciers qui résistent à la chaleur, à la corrosion et l'acide, fonte, bronze, l'aluminium, le laiton, le plastique etc.
	HSS-G Cobalt		Convient pour les matériaux résistants. Également disponible en version longue série 2450 (DIN 340)
	Selon schéma correspondant		Conditionnement: 10 unités par emballage PE et à partir de Ø 8,5 mm: 5 unités par emballage * Prix par 1 unité

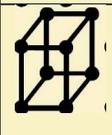
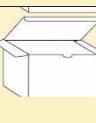


No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2450.020		2,0	85	56	10	3,50
2450.025		2,5	95	62	10	3,85
2450.030		3,0	100	66	10	4,05
2450.031	Fin de série	3,1	106	69	10	4,65
2450.032	Fin de série	3,2	106	69	10	4,65
2450.033	Fin de série	3,3	112	73	10	4,65
2450.035		3,5	112	73	10	4,65
2450.040		4,0	119	78	10	5,05
2450.041	Fin de série	4,1	119	78	10	6,45
2450.042	Fin de série	4,2	119	78	10	6,45
2450.045		4,5	126	82	10	6,45
2450.048	Fin de série	4,8	132	87	10	7,55
2450.050		5,0	132	87	10	7,55
2450.051	Fin de série	5,1	132	87	10	7,55
2450.052	Fin de série	5,2	132	87	10	8,70
2450.053	Fin de série	5,3	132	87	10	8,70
2450.055	Fin de série	5,5	139	91	10	8,70
2450.057	Fin de série	5,7	139	91	10	9,80
2450.058	Fin de série	5,8	139	91	10	9,80
2450.060		6,0	139	91	10	9,80
2450.065		6,5	148	97	10	12,05
2450.068	Fin de série	6,8	156	102	10	13,95
2450.070	Fin de série	7,0	156	102	10	13,95
2450.075	Fin de série	7,5	156	102	10	15,35
2450.080		8,0	165	109	10	15,35
2450.085	Fin de série	8,5	165	109	5	18,15
2450.090	Fin de série	9,0	175	115	5	18,90
2450.095	Fin de série	9,5	175	115	5	20,10
2450.100		10,0	184	121	5	22,80
2450.102	Fin de série	10,2	184	121	5	30,70
2450.105		10,5	184	121	5	30,70
2450.110	Fin de série	11,0	195	128	5	30,70
2450.115	Fin de série	11,5	195	128	5	35,95
2450.120	Fin de série	12,0	205	134	5	35,95
2450.125	Fin de série	12,5	205	134	5	44,10
2450.130	Fin de série	13,0	205	134	5	44,10

	Forets au cobalt HSS-G selon la norme DIN 340, foret long, cylindrique ayant une spirale adaptée pour une meilleure évacuation des copeaux. Pointe selon la norme DIN 1412C en angle de 135 °. Tolérance du diamètre h8		Pour une utilisation industrielle et domestique. Très approprié pour le forage dans l'inox V2A; V4A et des aciers à plus forte teneur en alliage et / ou une résistance supérieure à 1300 N / mm². Convient entre autre aussi pour des matériaux résistant à la chaleur, la corrosion et aux acides et les alliages spéciaux en fonte malléable, bronze, aciers cromés, l'aluminium, laiton, etc.
	HSS-G Co		Convient pour les matériaux résistants. La version longue est la plus courante
	Selon schéma correspondant		Conditionnement: 10 unités en emballage PE, à partir de Ø 8,5 mm: 5 unités par emballage * Prix par 1 unité



No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2461.020	2,0	125	85	1	11,95
2461.025	2,5	140	95	1	11,95
2461.030	3,0	150	100	1	14,65
2461.035	3,5	165	115	1	16,20
2461.040	4,0	175	120	1	16,50
2461.045	4,5	185	125	1	19,15
2461.050	5,0	195	135	1	21,60
2461.055	5,5	205	140	1	22,55
2461.060	6,0	205	140	1	25,80
2461.065	6,5	215	150	1	30,55
2461.070	7,0	225	155	1	31,85
2461.075	7,5	225	155	1	34,90
2461.080	8,0	240	165	1	38,60
2461.085	8,5	240	165	1	43,55
2461.090	9,0	250	175	1	46,75
2461.095	9,5	250	175	1	49,45
2461.100	10,0	265	185	1	53,60
2461.105	10,5	265	185	1	54,85
2461.110	11,0	280	195	1	59,80
2461.115	11,5	280	195	1	67,00
2461.120	12,0	295	205	1	73,40
2461.125	12,5	295	205	1	77,50
2461.130	13,0	295	205	1	81,20

	Foret spiral HSS-G au Cobalt fabriquée selon la norme DIN 1869. Foret meulé extra longue à emmanchement cylindrique. Angle de la tête de foret = 135°		Foret robuste spécialement conçue pour des trous profonds dans des matériaux difficiles. Convient pour le forage dans des matériaux tels que la fonte et de l'acier non allié 1300 N/mm ²
	HSS-G Co		Convient pour les matériaux résistants et où la version longue est nécessaire
	Selon schéma correspondant		Conditionnement: 1 pièce en tube PVC



Longueur totale 150 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2599.103	3	3	150	100	1	11,25
2599.104	4	4	150	100	1	12,40
2599.105	5	5	150	100	1	13,10
2599.106	6	6	150	100	1	13,90
2599.107	7	7	150	100	1	18,05
2599.108	8	8	150	100	1	18,05
2599.109	9	9	150	100	1	19,15
2599.110	10	10	150	100	1	20,95
2599.111	11	11	150	100	1	23,70

Longueur totale 250 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2599.203	3	3	250	200	1	15,15
2599.204	4	4	250	200	1	17,85
2599.205	5	5	250	200	1	20,35
2599.206	6	6	250	200	1	22,80
2599.207	7	7	250	200	1	29,40
2599.208	8	8	250	200	1	29,40
2599.209	9	9	250	200	1	32,80
2599.210	10	10	250	200	1	35,70
2599.211	11	11	250	200	1	41,15
2599.212	12	12	250	200	1	45,30
2599.213	13	13	250	200	1	48,10
2599.214	14	13	250	200	1	52,05
2599.215	15	13	250	200	1	59,75
2599.216	16	13	250	200	1	65,85
2599.218	18	13	250	200	1	97,30
2599.220	20	13	250	200	1	123,55
2599.222	22	13	250	200	1	150,30
2599.224	24	13	250	200	1	179,85
2599.225	25	13	250	200	1	196,85

Longueur totale 315 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2599.303	3	3	315	250	1	19,70
2599.304	4	4	315	250	1	23,25
2599.305	5	5	315	250	1	26,50
2599.306	6	6	315	250	1	29,65
2599.307	7	7	315	250	1	38,25
2599.308	8	8	315	250	1	38,25
2599.309	9	9	315	250	1	42,60
2599.310	10	10	315	250	1	46,45
2599.311	11	11	315	250	1	53,40
2599.312	12	12	315	250	1	58,95
2599.313	13	13	315	250	1	62,50
2599.314	14	13	315	250	1	68,80
2599.315	15	13	315	250	1	80,05
2599.316	16	13	315	250	1	93,25



Longueur totale 400 mm

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2599.403	Fin de série	3	3	400	300	1	25,60
2599.404	Fin de série	4	4	400	300	1	30,25
2599.405	Fin de série	5	5	400	300	1	34,40
2599.406	Fin de série	6	6	400	300	1	38,55
2599.407	Fin de série	7	7	400	300	1	49,65
2599.408	Fin de série	8	8	400	300	1	49,65
2599.409	Fin de série	9	9	400	300	1	55,40
2599.410	Fin de série	10	10	400	300	1	60,30
2599.411	Fin de série	11	11	400	300	1	69,35
2599.412	Fin de série	12	12	400	300	1	76,60
2599.413	Fin de série	13	13	400	300	1	81,25
2599.414	Fin de série	14	13	400	300	1	89,40
2599.415	Fin de série	15	13	400	300	1	104,05
2599.416	Fin de série	16	13	400	300	1	121,15

Longueur totale 460 mm

No. d'Article	Ø Ext [mm]	S [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2599.603	3	3	460	380	1	49,90
2599.604	4	4	460	380	1	49,90
2599.605	5	5	460	380	1	49,90
2599.606	6	6	460	380	1	58,60
2599.607	7	7	460	380	1	67,85
2599.608	8	8	460	380	1	67,85
2599.609	9	9	460	380	1	78,70
2599.610	10	10	460	380	1	78,70
2599.611	11	11	460	380	1	84,80
2599.612	12	12	460	380	1	77,65
2599.613	13	13	460	380	1	103,55
2599.614	14	14	460	380	1	117,95
2599.615	15	15	460	380	1	132,95
2599.616	16	16	460	380	1	151,95

	Foret HSS-G, version longue à emmanchement cylindrique. Forme particulière de spirale afin de garantir une évacuation optimale des copeaux. Tête de la mèche en angle de 135 ° selon la norme DIN 1412C. Tolerance du diamètre h8		Pour les hautes exigences de l'industrie et de l'artisanat. Pour le forage dans l'acier allié et non allié, jusqu'à 900 N/mm ² , fonte, graphite etc.
	HSS-G		Très adéquat pour des hautes exigences. Quatre longueurs différentes à prix compétitifs
	Selon schéma correspondant		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

2440



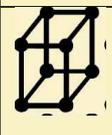
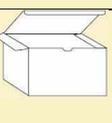
Profi

Foret à métal HSS, deux extrémités

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø Ext [mm]	LT [mm]	LU [mm]	Cond. [unité]	€
2440.025	2,5	43	10	1	2,90
2440.030	3,0	46	12	1	3,05
2440.031	3,1	49	12	1	3,30
2440.032	3,2	49	12	1	3,25
2440.033	3,3	49	12	1	3,40
2440.035	3,5	52	12	1	3,40
2440.040	4,0	55	12	1	3,75
2440.041	4,1	55	12	1	3,55
2440.042	4,2	55	12	1	3,75
2440.045	4,5	58	12	1	3,60
2440.048	4,8	62	14	1	3,80
2440.050	5,0	62	14	1	4,15
2440.051	5,1	62	14	1	4,15
2440.052	5,2	66	14	1	4,25
2440.055	5,5	66	16	1	3,95
2440.060	6,0	66	19	1	4,35



	Foret HSS-G selon la norme de fabrication, extrêmement court, cylindrique en angle de 118° - Tolérance du diamètre h8		Foret à deux extrémités pour la tôle fine. Très précis/stable et peut être utilisé avec une perceuse manuelle. Pour le forage de matériaux fins tels que la tôle d'acier, le laiton, le galvanisé / zinc, l'aluminium et différents PVC
	HSS-G		Particulièrement adapté pour les couvreurs et la tôlerie
	Env. 2500 t/minute avec perceuse à main		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3535



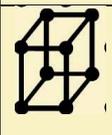
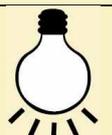
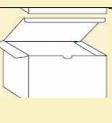
Hobby

Mèche à fraiser HSS

FAMAG[®]
...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
3535.006	6	6	90	13,95
3535.008	8	8	90	20,35



	Fraise avec tête de forage 118° et des encoches transversales pour une meilleure évacuation du matériau		Pour le perçage et le fraisage des contours avec un seul outil. Convient pour le bois, le plâtré, les plastiques et certains métaux non ferreux
	HSS		A utiliser sur une perceuse. Ne pas utiliser dans l'acier
	Environ 2500 t/minute dans le bois		Conditionnement: 1 pièce en tube PVC

3540

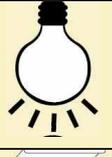


Classic

Fraiseur HSS

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
3540.012	12	8	46	13,90
3540.016	16	8	47	17,45
3540.020	20	8	47	25,80

	Fraiseur à chanfreiner à trois tranchants		Fraiser dans tout type de métaux sans bavures grâce à la grande zone de contact
	HSS		Possibilité de réaffûter facilement
	Environ 500 t/minute		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3541

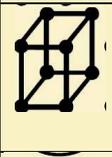
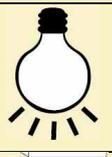


Classic

Fraiseur spécial

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
3541.001	2-5	6	45	16,60
3541.002	5-10	8	48	19,30
3541.003	10-15	10	65	33,85
3541.004	15-20	12	85	59,25

	Fraiseur cannelé avec trou transversal, angle du chanfrein 90 °		Pour le fraisage dans tous les métaux et particulièrement de très bonnes performances dans les métaux non ferreux, mais aussi dans le bois dur
	HSS		Bon guidage grâce à la grande surface de contact avec le matériaux et cela sans bavures
	Environ 500 t/minute		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva

3690



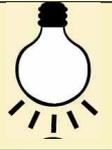
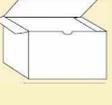
Classic

Fraise conique à tôle

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
3690.001	3 - 14	6	62	25,80
3690.002	6 - 20	8	70	29,40
3690.003	16 - 30	10	75	53,30



	Fraise à tôle à deux tranchants		Forage sans étage et agrandir des trous existants dans matériaux non ferreux à tôle fine
	HSS		Convient pour la tôle d'acier de 0,1 à 2 mm, l'acier V2A 0.1 - 1 mm, métaux non ferreux 0.1 - 5 mm et des matières plastiques jusqu'à 10 mm
	1000 min-1, dans les métaux non ferreux		Conditionnement: 1 unité en tube PVC

3692



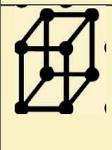
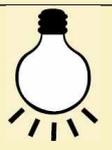
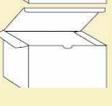
Classic

Mèche étagée HSS

FAMAG®
...für Besserbohrer®


No. d'Article	Ø Ext [mm]	Ø Tige [mm]	LT [mm]	€
3692.012	4 - 12	6	69	45,05
3692.020	4 - 20	8	73	58,60
3692.030	6 - 30	10	95	85,90



	Mèche étagée avec mention des diamètres par étage		Pour le perçage sans pré-forage. Ebavurage simultanée grâce au prochain étage
	HSS		Convient également pour le cuivre fin. Un travail facile et rapide, sans pré-forage
	1000 min-1, dans les métaux non ferreux		Conditionnement: 1 unité en tube en PVC

Outillage à main

121

Poinçons

122

Taille-goujon

123

Fraise à main

123

Marqueur pour chevilles

124

Vrille à bois

124





Poinçon	Ø	LT	LU	€
No. d'Article	[mm]	[mm]	[mm]	
2000.100	6	180	100	9,30

Poinçon	Ø	LT	LU	€
No. d'Article	[mm]	[mm]	[mm]	
2001.100	6	180	100	10,45

Foret de perçage	Ø	LT	LU	€
No. d'Article	[mm]	[mm]	[mm]	
2006.100	6	150	70	10,85

	Poinçon avec lame traversante de 6 mm, manche en bois vernis et plaque de frappe		Pour poinçonner dans tous les bois massifs européens et les panneaux agglomérés
	Acier		Le poinçonnage facilite considérablement le travail
	Manuellement		Conditionnement: 1 unité SB en QuadroPack Rose



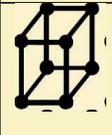
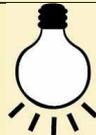
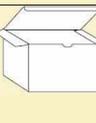
No. d'Article	Ø [mm]	Ø [Inch]	Kern [mm]	Steig./1" [mm]	€
1895.013	13	1/2	11	8	331,50
1895.016	16	5/8	14	7	334,40
1895.019	19	3/4	16	6	348,25
1895.022	22	7/8	18	5,5	388,15
1895.025	25	1	21	5	489,65
1895.028	28	1 1/8	23	4,5	561,30
1895.032	32	1 1/4	26	4	638,90



	Set de 2 pièces contenant un tourne-à-gauche et un taraud		Pour couper les filets internes et externes dans des pièces en bois telles que pieds de la chaise, casse-noisette etc.
	Acier		Convient pour le bois massif. Exécution au carbure sur demande
	Manuellement		Conditionnement: 1 unité dans boîte en carton



No. d'Article	Ø [mm]	LT [mm]	Ø Tige [mm]	€
2009.020	4-20	80	8	50,80
2009.030	6-30	100	10	77,95

	Queue cylindrique. Angle intérieur de l'outil approximativement 55 °		Pour affûter les goujons afin de facilement les introduire dans les trous
	Acier		Eviter de travailler manuellement
	Par exemple 500 - 1.000 t/min dans le bois de hêtre		Conditionnement: 1 unité en tube PE



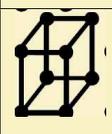
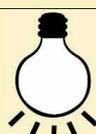
Fraise à main avec poignée en PVC

No. d'Article	Ø [mm]	€
3533.012	12	6,25
3533.016	16	6,50



Fraise à main avec poignée en bois

No. d'Article	Ø [mm]	€
3533.112	12	6,45
3533.116	16	6,80

	Fraise à chanfrain 90 °. Manche en plastique ou en bois		Pour chanfreiner rapidement à la main dans tous les bois massifs et panneaux composés
	Acier		Manche en bois est très confortable
	Manuellement		Conditionnement: 1 unité SB sur carte perforée

3685



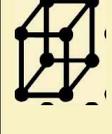
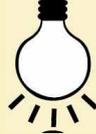
Classic

Marqueurs pour chevilles

FAMAG[®]

...für Besserbohrer[®]


No. d'Article	Description	Ø [mm]	€
3685.006	1 unité = 10 pièces	6	6,20
3685.008	1 unité = 10 pièces	8	6,30
3685.010	1 unité = 10 pièces	10	7,15

	Marqueur classique avec pointe de centrage		Pour un marquage précis dans toutes les essences de bois et panneaux non-traités
	Acier		Pointe bien dimensionnée pour un travail impeccable
			Conditionnement: 10 unités en tube PE

2152



Classic

Vrille à bois

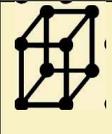
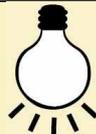
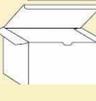
FAMAG[®]

...für Besserbohrer[®]

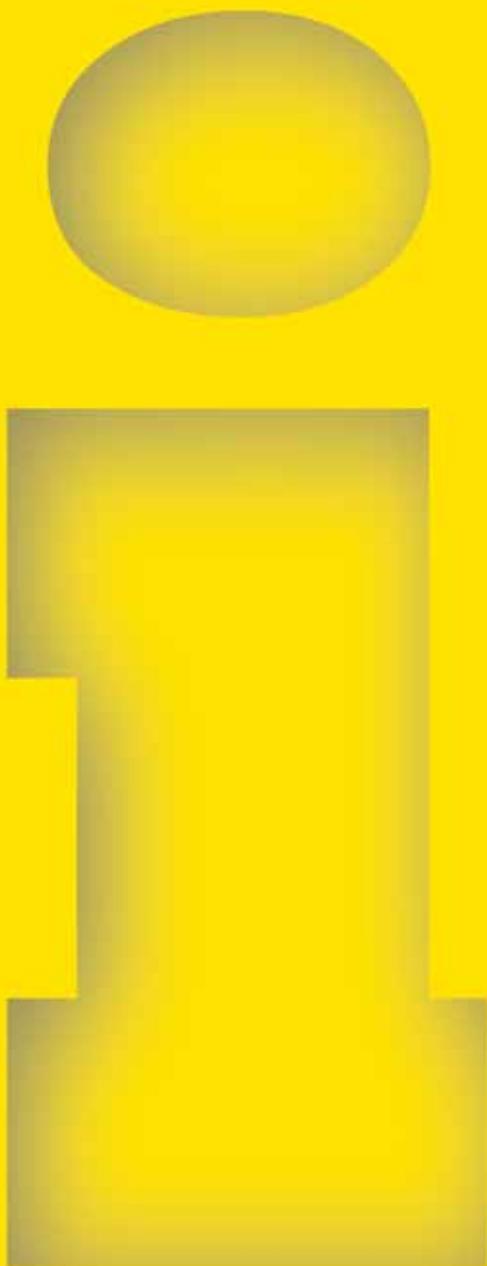

No. d'Article	Description	Ø Ext [mm]	LT [mm]	€
2152.002	1 unité = 10 pièces	2	115	33,00
2152.003	1 unité = 10 pièces	3	125	33,00
2152.004	1 unité = 10 pièces	4	140	37,00
2152.005	1 unité = 10 pièces	5	145	41,50
2152.006	1 unité = 10 pièces	6	155	63,00

Jeux

No. d'Article	Description	€
2152.503	Jeu de 3 pièces Ø 3, 4, 5 mm sous blister	9,85
2152.505	Jeu de 5 pièces Ø 2, 3, 4, 5, 6 mm sous blister	17,35

	Vrille à bois classique. Finition noire avec poignée		Pour le préforage dans différents essences de bois tendre
	Acier		Pour le bois dur nous recommandons l'article 2206.100
	montrez de quoi vous êtes capable!		Conditionnement: 1 (10 unité en SB), les jeux SB en paquet Rose quadro

Sous réserve d'erreurs ou de modifications techniques. Les prix indiqués s'entendent hors tva



Information **125**

Présentoirs	126
Vitesse de rotation	138
Classement de qualité	139
Liste d'articles	140
Conditions générales de vente	142
Articles sur mesure	144
Représentations	145

1410 Méche à spirale façon Lewis (petit)

Contenu: Smart-Display (3 x 8)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1410.4									
Ø en mm	10	12	14	16	18	20	22	24	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	42,30	43,40	51,20	57,60	61,20	66,90	83,50	90,80	496,90 €

Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1410.3									
Ø en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	32,00	32,00	32,00	35,10	37,70	42,90	45,20	52,50	309,40 €

Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1410.2									
Ø en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	24,80	24,80	24,80	25,90	28,30	30,20	33,20	36,70	228,70 €

Total 1.035,00 €



1410 Méche à spirale façon lewis (grand)

Contenu: 2 x Smart-Display (3 x 8 & 3 x 6)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
1410.4															
x @n@mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
Qté.Ø	2Ø	2Ø	2Ø	2Ø											
	42980	42980	42980	43940	51920	57960	61920	669€0	83950	€0980	1029€0	114920	1169€0	151950	
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
1410.3															
x @n@mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
Qté.Ø	2Ø	2Ø	2Ø	2Ø											
	32900	32900	32900	35910	37970	429€0	45920	52950	63900	64970	729€0	81910	87940	120970	
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	
1410.2															
x @n@mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
Qté.Ø	2Ø	2Ø	2Ø	2Ø											
	24980	24980	24980	259€0	28980	30920	33920	36970	43970	47980	54950	609€0	669€0	86940	

Total 2.454,60 €



1594 Mix de Forets à bois

Contenu: Smart-Display (3 x 8)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
3500.								
x @nØmm	3	4	5	6	8	10	12	13
Qté.Ø	2Ø							
	5900	5960	6910	6980	7980	8970	11970	13980
Ø4950Ø								
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1593.								
x @nØmm	3	4	5	6	7	8	10	12
Qté.Ø	2Ø							
	36900	36900	37940	40920	44900	44900	55940	62980
Ø55980Ø								
1594.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
x @nØmm	3	4	5	6	8	10	12	13
Qté.Ø	2Ø							
	11950	12940	13910	13970	18950	25960	36960	42960
Ø77900Ø								
Total								596,80 €



1594 Mix de Forets à bois - Vario

Contenu: Smart-Display (3 x 8)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1594.									
Ø en mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	14,40	14,40	11,50	12,40	12,40	13,10	13,10	13,70	105,00 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1594.									
Ø en mm	6	6,5	7	8	9	10	11	12	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	13,70	16,10	16,80	18,50	22,50	25,60	33,20	39,60	186,00 €
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1594.									
Ø en mm	12,5	13	14	15	16	18	20	Vario	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	48,10	42,60	64,00	75,40	84,60	106,10	133,40	71,30	625,50 €
Total								916,50 €	



3500 Mix de Forets à bois et fraises

Contenu: Smart-Display (3 x 6)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	0
3500.							
∅xln n	3	4	5	6	7	18	
mQ .x	2xé	2xé	2xé	2xé	2xé	2xé	
0	5,88	5,68	6,18	6,38	9,38	7,98	∑€ ,88x0
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	0
2100.							
∅xln n	3	4	5	6	7	18	
mQ .x	2xé	2xé	2xé	2xé	2xé	2xé	
0	26,18	26,18	26,18	26,18	32,58	32,58	∑6€ ,48x0
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	0
1775.							
∅xln n	18	13	16	28	25	38	
mQ .x	2xé	2xé	2xé	2xé	2xé	2xé	
0	31,18	33,58	34,78	37,€8	49,88	55,58	∑48,78x0
Total						449,20 €	



130

1622 Bormax® 2.0 - présentoir grand

Contenu: une galerie de Bormax (3 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø en mm	15	16	17	18	19	20	22	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	44,00	44,00	47,90	47,90	57,50	47,90	51,80	341,00 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø en mm	23	24	25	26	28	30	32	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	53,40	53,40	55,30	55,30	64,00	64,00	64,00	409,40 €
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø en mm	34	35	40	45	50	55	60	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	77,60	77,60	90,20	118,10	131,00	192,00	198,30	884,80 €
Total							1.635,20 €	



1663 + 1624 Mix de Bormax® 2.0 - présentoir grand

Contenu: une galerie de Bormax (3 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1663.								
Ø en mm	15	20	25	30	35	40	50	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	119,00	122,20	125,50	128,80	134,80	160,00	236,60	1.026,90 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø en mm	15	16	16,2	18	20	22	25	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	61,90	61,90	66,00	66,00	66,00	70,20	73,50	465,50 €
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.						Mèche	Mèche	
Ø en mm	30	35	40	45	50	de centrage	de centrage	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	4 x	4 x	
€	82,10	95,80	108,50	138,30	149,20	53,60	44,00	671,50 €
							Total	2.163,90 €



1624 Bormax® 2.0 prima - représentoir grand

Contenu: 2x galeries de Bormax petit (2 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø en mm	15	16	16,2	18	20	22	25	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	61,90	61,90	66,00	66,00	66,00	70,20	73,50	465,50 €

Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.						Mèche	Mèche	
Ø en mm	30	35	40	45	50	de centrage	de centrage	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	4 x	4 x	
€	82,10	95,80	108,50	138,30	149,20	53,60	44,00	671,50 €

Total								1.137,00 €
--------------	--	--	--	--	--	--	--	-------------------



1622 Module de vente Bormax® 2.0 petit

Contenu: une galerie de Bormax petit (1 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø en mm	15	20	25	30	35	40	50	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	44,00	47,90	55,30	64,00	77,60	90,20	131,00	510,00 €
Total								510,00 €



134

1624 Module de vente Bormax® 2.0 prima petit

Contenu: une galerie de Bormax petit (1 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø en mm	15	20	25	30	35	40	50	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	61,90	66,00	73,50	82,10	95,80	108,50	149,20	637,00 €
Total								637,00 €



1663 Bormax³ au cabure, module de vente, petit

Contenu: une galerie de Bormax petit (1 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1663.								
n ^Ø t	15	20	25	30	35	40	50	
é, 9xØ	0Ø							
€	119,00	122,20	125,50	128,80	134,80	160,00	236,60	1.026,90 €
Total								1.026,90 €

1664 Bormax³ prima au cabure, module de vente, petit

Contenu: une galerie de Bormax petit (1 x 7)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1664								
n ^Ø t	15	20	25	30	35	40	50	
é, 9xØ	0Ø	0Ø	0Ø	0Ø	0Ø	0Ø	0Ø	
€	1.2345	1.6365	17.35	172325	180325	1 345	087375	1x181375Ø
Total								1.151,40 €



135

3100 Mèches de défonceuses, module de vente, petit

Contenu: un crochet de base (1 x 6)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
n ^Ø t	3109.825	3101.825	3107.820	3105.890	3104.812	3118.845	
é, 9xØ	1Ø	1Ø	1Ø	1Ø	1Ø	1Ø	
€	59,50	33,05	41,65	31,75	31,75	46,45	244,15 €
Total							244,15 €



3100 Mèches de défonceuses, module de vente, grand

Contenu: Smart-Display (3 x 6)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
Ø en mm	3107.804	3107.806	3107.810	3107.816	3107.820	3107.825	
Qté.	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	
€	25,30	25,85	32,10	36,75	41,65	45,35	207,00 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
Ø en mm	3107.663	3107.673	3157.625	3101.812	3101.825	3114.831	
Qté.	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	
€	31,30	51,75	47,50	26,60	33,05	59,75	249,95 €
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
Ø en mm	3109.819	3109.828	3109.831	3109.838	3118.845	3104.812	
Qté.	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	
€	57,50	61,00	66,45	71,20	46,45	31,75	334,35 €
Total							791,30 €

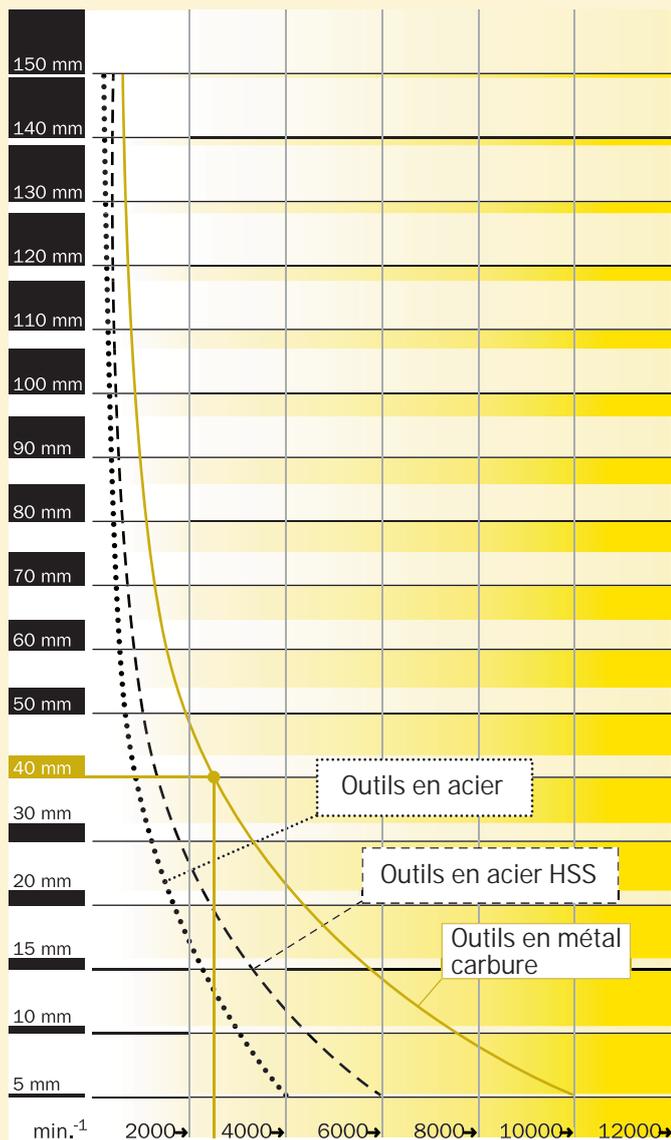


1599 + 1591 Mix de Forets à bois

Contenu: Smart-Display (3 x 8)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1599.1 (L 150 mm)									
Ø en mm	3	4	5	6	7	8	9	10	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	24,80	24,80	26,20	27,80	36,10	36,10	38,30	41,90	256,00 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1599.2 (L 250 mm)									
Ø en mm	3	4	5	6	8	10	12	14	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	35,70	35,70	40,70	45,60	58,80	71,40	90,60	104,10	482,60 €
Profond	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1591.									
Ø en mm	3	4	5	6	8	10	12	14	
Qté.	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	
€	9,10	9,30	9,90	10,30	12,00	14,10	21,30	30,00	116,00 €
Total									854,60 €





138

Nous recommandons de sélectionner les outils en fonction du matériau à façonner. Voici quelques conseils:

Outils en acier:

Idéal pour les bois tendres tels que l'épicéa, le pin et le peuplier. Les mèches Bormax® en acier font l'exception. Ils peuvent être utilisées non seulement dans les bois tendres, mais aussi dans les bois durs européens et les panneaux.

Outils en acier HSS: -----

Approprié pour tous les bois tendres et de nombreux bois durs ainsi que les panneaux MDF.

Outils en métal carbure: _____

Peu approprié pour les bois tendres (sauf Bormax³ métal carbure), mais le mieux pour les bois durs et les bois exotiques. Très bons résultats sur les panneaux et les panneaux plaqués ou plastifiés. Convient également pour le perçage dans les plastiques durs. Vous pouvez lire la vitesse recommandée à l'intersection de cette ligne avec le diamètre correspondant de la mèche. Nous vous prions de ne pas excéder la vitesse recommandée, car ceci aura généralement une influence négative sur la qualité de perçage et la durée de vie de l'outil.

Par exemple:

Un mèche à façonner au carbure (ref. 1662) Ø 40 mm, arrive à 2500 t/min.

Applications différentes nécessitent différentes qualités d'outil. Pour vous faciliter la sélection, nous divisons donc nos outils en quatre niveaux de qualité. Le bricoleur qui veut percer trois trous dans le bois de peuplier a certainement besoin d'un outil différent de celui qui est nécessaire, par exemple, pour la production en série de meubles, où des milliers de trous sont percés dans le bois de hêtre. Avec notre gamme de produit, nous prétendons répondre à ces deux exigences. Par exemple le bricoleur amateur sera très satisfait du résultat d'un trou de 30 mm dans le bois tendre avec une mèche Forstner de qualité Classique. Orientez-vous sur notre classification de qualité ou appelez-nous: Nous allons vous conseiller avec plaisir!

○ **Qualité "Hobby"**

Outil de qualité au prix économique pour le segment bricolage

○○ **Qualité "Classique"**

Pour l'utilisateur axé sur la qualité

○○○ **Qualité "Professionnelle"**

Outil professionnel pour l'artisan avec des demandes élevées en matière d'outillage et d'application

○○○○ **Qualité "Excellente"**

Outil résistant à l'usure de la plus haute qualité, même pour des charges extrêmes

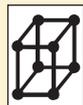
Bloc d'Information



La différence fine



Description de l'exécution d'outil



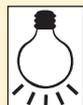
Matériau d'outil



Recommandation de vitesse et exemple concret pour l'application correspondante



Description de l'application



Conseils et particularités de l'outil



Conditionnement et information sur emballage individuel

Abréviation

Ø Ext	Diamètre extérieur
Ø I	Diamètre intérieur
Ø Tige	Diamètre de la tige
LT	Longueur totale
N.d.c.	Nombre de traçoir
LU	Longueur utile
LS	Longueur spirale
P	Poids
N.d.	Nombre de dents
V.f.	Version de filetage
R	Rayon
A	Angle
L.c.	Longueur de coupe (fraisor)
V.d.r.a.	Vitesse de rotation max. autorisée
P	Dimension
L 1	Longueur de première étape
L 2	Longueur de deuxième étape
Ø d.n	Diamètre du noyau
Steig./1"	Nombre de filets sur 1" longueur de filetage
Cond.	Conditionnement

Accessoires pour Bormax® 2.0 WS prima, longue	11	Fraise pour rainures en forme "V"	84
Adaptateur spécial	35	Fraise pour rainures en forme "V" (pour gravure sur bois)	85
Allonge	22	Fraise pour serrure	85
Bagues de réglage de profondeur	54	Fraise pour tronçonnage	90
Bormax® 2.0 WS prima, longue (Fraise spécial)	10	Fraise rayon convexe	86
Bormax®, Mèche à façonner Forstner	6	Fraise semi-circulaire	92
	7	Fraises pour assemblages à rainure et languette	98
	9	Fraisoir à plaquette carbure "VARIO"	64
Bormax®, Mèche à façonner Forstner longue	8	Fraisoir conique	62
Bormax ³ HM prima au carbure de tungstène	13	Fraisoir HSS	119
Bormax ³ , Mèche à façonner au carbure de tungstène	14	Fraisoir pour logement à 180°	30
Butée de profondeur pour 1622, 1630, 1663	19	Fraisoir spécial	119
Clé Allen	103	Guide de profondeur	41
Foret à bois auto centreur HSS-G	46	Marqueurs pour chevilles	124
Foret à bois auto-centreur	52	Mèche à bois auto-centreuse pour porte-embout	56
Foret à bois auto-centreur long	53	Mèche à bois étagée	58
Foret à métal HSS, deux extrémités	118	Mèche à bois étagée, fabrication sur mesure	59
Foret à métal HSS, Série DIN 338	110	Mèche à bois hélicoïdale extra longue	48
Foret à métal HSS, Série DIN 340	114	Mèche à bois hélicoïdale longue HSS-G à queue bit	57
Foret à métal HSS-G Co, Série DIN 1869	115	Mèche à bois hélicoïdale sens GAUCHE	47
Foret à métal HSS-G, Série DIN 338	112	Mèche à charnières	23
Foret à métal HSS-G, version longue	116	Mèche à fraiser HSS	118
	117	Mèche à mortaiser	25
Foret à métal HSS-TIN Série DIN 338	109		26
Foret avec queue hexagonale 1/4"	106	Mèche à mortaiser et percer, coupe hélicoïdale	24
	107	Mèche à spirale au carbure	33
Foret spécial pour coffrage	37	Mèche à spirale queue cône morse 2	32
Foret spécial pour coffrage HSS	39	Mèche à spirale unique avec tranchant inférieur	34
Foret spécial pour coffrage SDS+	38	Mèche à spirale, façon Lewis	27
Fraise à affleurer	88		29
Fraise à affleurer HM	100	Mèche auto-centreuse au carbure	51
	101	Mèche étagée HSS	120
140 Fraise à affleurer	88	Mèche extensible pour machine	67
Fraise à bois	61	Mèche hélicoïdale HSS	50
Fraise à bois avec tête percée	61	Mèche plate double	68
Fraise à chanfreiner	89	Mèche pour centres d'usinage	31
Fraise à chanfreiner	89	Mèche pour construction d'escalier	45
Fraise à doucine HM	96	Mèche pour espion de porte	58
	97	Mèche précision au carbure de tungstène	15
Fraise à ebavurer	60	Outil pour le filetage et taraudage du bois	122
Fraise à ébavurer	90	PAROLI 100 scie-cloche pour isolation	73
Fraise à gorge	93	PAROLI all-round 165, Scie Cloche Universal au carbure de tungstène,	72
Fraise à gorge HM	95	long	
Fraise à main	123	PAROLI all-round 50, Scie Cloche au carbure	71
Fraise à profil concave	92	Plaquettes au carbure	103
	93	Poinçons	122
Fraise à quart de rond	91	Renvoi d'angles 90fix	55
Fraise à quart de rond (sans rebords)	91		108
Fraise à queue d'aronde	84	Roulements à billes	102
Fraise à rainurer	82	Scie-Cloche HSS Bi-Metal PLUS	74
Fraise à rainurer droite, plaquettes et pointe de centrage au carbure	80	Scie-cloche HSS Bi-Metal pour volets	76
Fraise à rainurer HM	99	Scie-Cloche pour charpentier	77
	100	Scie-Cloche Widia	75
Fraise à rapporter HSS 90°	66	Set foret-fraisoir	63
Fraise à rapporter rectangulaire	66	Set foret-fraisoir avc emmanchement hexagonal	63
Fraise à serrures	87	Set foret-fraisoir avec butée de profondeur	65
Fraise à Tampon	20	SUPER-Mèche à façonner Forstner, Classic	17
	21	SUPER-Mèche à tête cylindrique	18
Fraise à Tampon au carbure	21	SUPER-Mèche à tête cylindrique au carbure, Précision	16
Fraise classique	86	Support de forage, version fixe	42
Fraise conique à tôle	120	Support de forage, version pivotante	43
Fraise coupe droite pour les panneaux isolants	81	Support de frage pour la construction d'escaliers	44
Fraise droite	82	Taille-goujon	123
	83	Tarière façon Lewis	36
Fraise pour moulures, type Romaine	94	Virille à bois	124
Fraise pour poignées HM	94		
Fraise pour profil	87		

1001	37	1663	14	3114	88
1002	39	1664	12	3115	89
1005	38	1664	13	3118	90
1014	36	1775	60	3119	91
1403	42	1880	58	3121	96
1403-04-05-06	40	1886	58	3122	97
1404	43	1887	59	3123	92
1405	41	1895	122	3124	93
1406	44	2000/...	122	3125	92
1410	27	2009	123	3127	87
1410	28	2100	62	3131	86
1410	29	2101	66	3134	96
1411	30	2106	66	3135	97
1420	31	2108	54	3137	87
1488/89	35	2115	61	3138	95
1492	32	2152	124	3139	95
1493	34	2155	73	3148	94
1494	33	2160	75	3154	85
1540	67	2166	70	3155	85
1575	45	2166	71	3157	82
1591	50	2169	72	3158	98
1593	51	2170	77	3167	80
1594	46	2173	74	3191	102
1595	47	2174	76	3195	103
1596	56	2202	64	3201	101
1597	57	2410	110	3202	101
1598	55	2420	112	3203	100
1598	108	2430	109	3207	100
1599	48	2440	118	3217	99
1601	25	2450	114	3227	99
1601/03	26	2461	115	3290	103
1607	24	2596	106	3491	53
1614	10	2597	107	3500	52
1616	20	2599	116	3510	68
1616.1	21	2599	117	3514/ 3582	23
1616.2	21	3101	88	3532	61
1619	11	3102	90	3533	123
1621	19	3104	84	3535	118
1622	6	3105	84	3537	62
1622.2	7	3106	86	3540	119
1623	8	3107	81	3541	119
1624	9	3107	83	3572	63
1630	17	3108	82	3573	63
1633	18	3109	91	3577	65
1639	22	3110	89	3685	124
1661	16	3112	93	3690	120
1662	15	3113	94	3692	120

Nous fournissons uniquement aux revendeurs ou aux consommateurs commerciaux. Par conséquent, les modalités et les conditions suivantes sont applicables à ce groupe de personnes (entrepreneurs) et aux personnes morales de droit public ou des fonds spéciaux publics au sens du § 310 al. 1 BGB. Article 310, paragraphe 1 du Code civil allemand. Toutes nos offres et tous les contrats d'approvisionnement célébrés être fondées uniquement sur les conditions générales du contrat. Toute dérogation à la disposition ci-dessus nécessite l'autorisation expresse préalable.

I. Volume de livraison

La fourniture est définie dans notre confirmation ordre écrit. Seulement autorisés différences concernant la portée de l'offre alimentation (en particulier fabrications spéciales) sinon différent de manière significative de la portée de l'offre convenue et si les différences sont acceptables pour l'acheteur. Les livraisons partielles sont autorisées à condition que cela ne gêne pas utiliser. Nous nous réservons le droit de modifications dessins et formes résultant des améliorations ou des exigences technologiques juridique lors de la livraison, à condition que les modifications apportées à l'objet de la livraison ne sont pas significatifs et que les changements sont acceptables pour l'acheteur.

II. Conditions de livraison / transfert du risque sur l'expédition

(1) Si une valeur nette des biens de moins de 250 euros, nous fournissons départ usine, hors transport, frais de port et d'emballage. Pour les petites commandes avec une valeur nette de moins de 50 euros produits, nous nous réservons le droit de facturer une prime pour quantité réduite. A partir d'une valeur nette des biens de 250 euros, nous livrons franco domicile destination (station de réception) ou franco frontière allemande, y compris cargaison, la manutention, l'emballage (Sauf pour les frais de transport et de livraison en place et des coûts supplémentaires, tels que la livraison express, collecte à la livraison, etc., qui sont facturés séparément). Sont exclus de cette disposition prend en charge les perceuses, les forets et les accessoires sur le terrain, qui ne fourni ex usine, à l'exclusion de frais de port et d'emballage. Cela vaut également pour d'autres éléments de poids plus élevés et des dimensions qui ne sont pas partie de notre programme forage et outils. A partir d'une valeur nette des biens de 1500 euros FOB aéroport ou de fourniture de port d'Allemagne.

(2) Pour les livraisons de notre facture entrepôt d'approvisionnement, un montant raisonnable pour le pré chargement et les services de stockage (jusqu'à 5% de la valeur nette des biens). L'emballage utilisé deviennent la propriété de l'acheteur et sont soumis à la facturation. L'expédition et d'emballage sont facturés séparément.

(3) Le type d'expédition est à notre discrétion. Avec l'expédition à l'acheteur au plus tard avec la sortie d'usine ou d'un entrepôt est transféré à l'acheteur le risque de perte ou de dommages accidentels

aux marchandises, peu importe que l'alimentation a été réalisée par nous-mêmes ou par un tiers mandaté par nous et peu importe qui paie le port. L'assurance transport est contractée uniquement à la demande expresse de l'acheteur et contre facturation. Tout dommage survenu pendant le transport doit être immédiatement notifié au transporteur.

(4) Pour une livraison directe à des tiers (par exemple, au client du client) Nous facturons un montant forfaitaire de 7,50 € par commande, plus frais de port.

(5) Pour expédition en express, il faut nous passée la commande jusque a 12:30 Heures, pour garantir une livraison le même jour.

III. Les prix et les changements de prix

(1) Tous les prix sont en euros par unité (pièce, jeu, etc.) plus la TVA au taux légal.

(2) les changements de prix sont autorisés après la conclusion du contrat si la période entre la date de conclusion du contrat et la date de livraison est terminée trois mois. Si, jusqu'à la date d'exécution de l'offre d'augmenter les coûts de main-d'oeuvre, les coûts des matériaux, de la distribution ou des prix d'achat du marché, nous pouvons augmenter le prix proportionnellement à l'augmentation des coûts.

IV. Conditions de paiement

Nos factures sont payables avec 2% d'escompte ou sans escompte dans les 30 jours dans les 10 jours, les deux périodes à compter de la date de livraison. Les factures pour les valeurs inférieures à 50 euros sont payables sans escompte. Si l'acheteur est retardé de paiement, des intérêts moratoires de 8% seront facturé au-dessus du taux d'intérêt de base conformément à l'article 247 du Code civil allemand. Nous nous réservons expressément le droit de toute autre rémunération dommages et intérêts. Les chèques et les lettres de change ne sont considérés comme paiement une fois chargé.

V. Réserve de propriété

(1) Nous nous réservons le droit de propriété des marchandises livrées jusqu'au paiement intégral a été faite pour toutes les dettes à recevoir découlant du contrat d'approvisionnement. En cas de violation des conditions contractuelles, notamment en cas de retard de paiement, nous sommes en droit d'annuler la commande et exiger de l'acheteur de retourner les marchandises livrées. L'exercice du droit de réserve de propriété et le retour des articles fournis ne signifie pas la résiliation du contrat.

(2) L'acheteur est autorisé à revendre les articles livrés dans le cours normal de leurs activités. Toutefois, l'acheteur nous cède maintenant toutes les dettes de créances par le montant du prix d'achat convenu entre nous et l'acheteur (y compris la TVA) à la collecte de laquelle l'acheteur était en droit dont la collection l'acheteur a le droit de revendre les produits

indépendamment du fait que les produits fournis sont revendus avec ou avant transformation. Lors d'une telle cession de droits, l'acheteur est autorisé la collecte de ces dettes. Notre droit de recouvrer les créances nous n'est pas affecté par l'autorisation ci-dessus alors que l'acheteur respecte ses obligations de paiement et ne soit pas retardée dans leurs paiements. Mais si tel était le cas, nous pouvons exiger de l'acheteur à révéler les dettes à recevoir et à leurs débiteurs, fournir toutes les informations nécessaires pour la collecte de livrer tous les documents connexes et aviser les débiteurs (tiers) de la cession de droits collection.

(3) Nous nous réservons le droit de résilier le contrat ou de nous exonérer de notre obligation de fournir, si nous prenons connaissance d'une mauvaise situation financière, existant ou futur d'acheteur.

VI. Garantie

(1) Garantie réclamations par l'acheteur exigent qu'il a rempli ses obligations correctement inspection et de plainte en vertu de l'article 377 du Code de commerce allemand.

(2) Les demandes de garantie prescrivent 12 mois après l'acceptation de l'objet de l'offre. La disposition ci-dessus si la loi allemande ne soit pas appliquée, paragraphe 1 n ° 2 du Code civil allemand et de l'article 479, paragraphe 1 du Code civil allemand fixé des délais plus longs Article 438. Avant de retourner tout produit devrait exiger notre accord préalable.

(3) Si, malgré notre traitement soigneux des marchandises livrées pour les défauts qui existaient déjà au moment du transfert des risques, nous allons fournir les produits rectifiés ou vous fournir de nouveaux éléments, à notre gré, à condition qu'ils aient terminé rapports en temps opportun des demandes de défauts. Nous serons toujours eus la possibilité de corriger les défauts dans un délai raisonnable. Cette disposition ne modifie en aucune façon les droits de retour.

(4) Si vous ne pouvez pas remédier à un défaut couvert par notre garantie ou d'autres tentatives pour remédier au défaut sont inacceptables pour l'acheteur, cela peut nécessiter - sans préjudice du droit de compensation pour dommages - résilier le contrat ou réduire le paiement au lieu de parade.

(5) Les demandes de garantie ne seront pas acceptées si légère différence par rapport à la qualité convenue, aucune importante utilisation pratique de détérioration, l'usure, et pour les dommages causés après le transfert du risque d'un traitement incorrect ou, l'utilisation excessive de négligence ou d'influences extérieures particulières qui ne sont pas couverts par le contrat.

(6) Toutes les autres revendications de l'acheteur sont exclus des coûts de correction supplémentaire, notamment les frais de transport, Voyage, du travail et matériel, si ces dépenses augmentent parce que les produits fournis sont ensuite transférés dans un autre lieu autre que le siège de l'acheteur sauf que ce site est prévu pour être utilisé.

(7) Les droits de recours contre nous concernent que si l'acheteur n'a pas d'accord avec les garanties des droits des acheteurs dépassant les droits de garantie prévus par la loi. Pour la portée des droits de retour l'acheteur applique par analogie de l'article 6.

(8) Sinon, nous sommes responsables dans la mesure où il ne porte pas sur les dommages causés par la blessure à la vie, l'intégrité physique ou à la santé, que dans les cas d'intention et de négligence grave. Cela vaut également pour des dommages et intérêts en matière délictuelle et pour les actions de nos agents d'exécution.

VII. Lieu d'exécution du contrat et de la compétence

Lieu d'exécution du contrat et de la compétence pour toutes les parties contractantes est Remscheid. Les lois de la République fédérale d'Allemagne appliquent, à l'exclusion des règles régissant la vente internationale biens meubles, même si l'acheteur a son siège à l'étranger.

VIII. Autres

Si une disposition de ces conditions sont ou étaient inefficaces ou une lacune, les dispositions restantes ne seront pas affectées.



Avez-vous besoin d'articles sur mesure? Vous avez une demande pour une application spéciale ou très spécifique? Nous sommes à votre disposition!

En tant que fabricant doté d'une longue expertise, nous sommes tournés vers les besoins de nos clients. Nous avons les compétences pour vous assister dans votre démarche. Si vous ne trouvez pas le bon outil dans notre gamme de produits, n'hésitez pas à nous contacter!

Dites-nous exactement ce dont vous avez besoin et, ensemble, nous trouvons une solution adaptée. Cela peut être une combinaison d'outils standards de notre catalogue ou un outil conçu spécialement pour vous.

S'il est possible de satisfaire votre demande avec nos outils standards (4.500 références de stock), nous pouvons vous aider très rapidement. S'il faut développer un outil sur mesure, nous mettrons tout en œuvre pour vous le fournir le plus vite possible. Le délai de livraison dépend notamment du volume souhaité. Un dessin ou un échantillon facilitera bien sûr notre travail.

Pour nos outils standards, il est important de nous communiquer tout changement au niveau de l'emmanchement ou des poignées. Nous pouvons également fournir d'autres diamètres. Un paramètre important à mentionner est le prix que vous souhaitez consacrer à cet outil spécial.

Par ailleurs, nous fabriquons nos tarières jusqu'à un diamètre de 80 mm dans nos machines CNC. Avec notre dernière machine, nous avons même la possibilité de faire des tarières avec une spirale de 2500 mm de long!

En ce qui concerne les mèches à chanfreiner sur mesure (série 1887), nous avons prévu un formulaire page 55. N'oubliez pas de nous communiquer les quantités souhaitées.

Nos spécialistes seront ravis de vous assister pour toute question technique. N'hésitez pas à nous contacter!

**FAMAG-Werkzeugfabrik
GmbH & Co. KG
Rather Straße 29
42855 Remscheid, Alemania**

**Teléfono: + 49 (2191) 9284 - 0
Telefax: + 49 (2191) 9284 - 20
E-Mail: info@famag.com
www.famag.com**



L'intérieure:
Des roues dentées en métal,
biseautés pour une transmission
parfaite de la force. Couple max.
50 Nm!



90fix

Renvoi d'angles

No. d'article: 1598.750 à la page 55



40



Profondeur de construction:
40 mm, pour vissage et forage dans
les coins inaccessibles

125



Un aimant puissant soutient le
support pour les embout 1/4"

FAMAG®

... *a cut above*



Nouveau



2166
page 70



1664
page 12



1598
page 55



1403
page 40



La différence fine
page 4

www.famag.com

FAMAG-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG | Rather Str. 29 | 42855 Remscheid | Allemagne
Téléphone +49 (2191) 92840 | Téléfax +49 (2191) 928420 | E-Mail: info@famag.com